

	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Материал пластин	Режимы резания		
				V(м/мин)	f(мм/зуб)	
					-KU	-KS
P	Низкоуглеродистая сталь	≤ 180	CAM259 CAC315	270 (220-350)	0.2(0.1-0.5)	0.3 (0.2-0.8)
			CAM325 CAC316	220 (180-300)	0.25(0.1-0.5)	0.3 (0.2-0.8)
			CAG216	270 (200-360)	0.2(0.1-0.5)	0.3 (0.2-0.8)
	Высокоуглеродистая сталь Легированная сталь	180-280	CAM259 CAC315	240 (200-320)	0.2(0.1-0.5)	0.3 (0.2-0.8)
			CAM325 CAC316	200 (160-280)	0.25(0.1-0.5)	0.3 (0.2-0.8)
			CAG216	240 (180-350)	0.2(0.1-0.5)	0.3 (0.2-0.8)
	Легированная инструментальная сталь	280-350	CAM259 CAC315	220 (180-300)	0.2(0.1-0.4)	0.3 (0.2-0.6)
			CAM325 CAC316	180 (150-250)	0.2(0.1-0.5)	0.3 (0.2-0.8)
			CAG216	220 (170-340)	0.2(0.1-0.4)	0.3 (0.2-0.6)
M	Нержавеющая сталь	≤ 270	CAM259	150 (120-240)	0.2(0.1-0.4)	0.3 (0.2-0.6)
			CAM325	150 (100-220)	0.2(0.1-0.4)	0.3 (0.2-0.6)
			CAG216	160 (110-270)	0.2(0.1-0.4)	0.3 (0.2-0.6)
K	Чугун	180-250	CAC316	210 (120-300)	0.2(0.1-0.5)	0.3 (0.2-0.8)