

	Обрабатыв. материал	Твердость HB	Материал пластин	Скорость резания (м/мин)	Ø25		Ø30/32/35	
					Осевая глубина резания	Величина подачи на зуб	Осевая глубина резания	Величина подачи на зуб
P	Углеродистая сталь	≤HB180 HB180-280	CAM325	170(120-220) 150(100-200)	0.6~1.0	0.8~1.2	0.8~1.2	1.0~1.4
	Легированная сталь Легированная инструментальная сталь	HB280-350 ≤HB350	CAM325	130(80-180)	0.4~0.8	0.8~1.2	0.6~1.0	1.0~1.4
	Предварительно закаленная сталь	≤HRC35	CAM325	120(80-160)	0.4~0.8	0.6~1.0	0.6~1.0	0.8~1.2
M	Нержавеющая сталь	≤HB270	CAM325	120(80-160)	0.6~1.0	0.6~1.0	0.8~1.2	0.8~1.2
K	Серый чугун	Предел прочности на разрыв ≤350MPa	CAG316	150(100-200)	0.6~1.0	1.0~1.4	0.8~1.2	1.2~1.6
	Чугун с шаровидным графитом	Предел прочности на разрыв ≤800MPa	CAG316	120(80-160)	0.4~0.8	0.8~1.2	0.6~1.0	1.0~1.4

	Обрабатыв. материал	Твердость HB	Материал пластин	Скорость резания (м/мин)	Ø40		Ø50/63		Ø80/100	
					Осевая глубина резания	Величина подачи на зуб	Осевая глубина резания	Величина подачи на зуб	Осевая глубина резания	Величина подачи на зуб
P	Углеродистая стали	≤HB180 HB180-280	CAM325	170(120-220) 150(100-200)	0.8~1.2	1.0~1.4	1.1~1.5	1.1~1.5	1.0~1.5	1.0~1.5
	Легированная сталь Легированная инструментальная сталь	HB280-350 ≤HB350	CAM325	130(80-180)	0.6~1.0	1.0~1.4	0.9~1.3	1.1~1.5	0.8~1.3	1.0~1.5
	Предварительно закаленная сталь	≤HRC35	CAM325	120(80-160)	0.6~1.0	0.8~1.2	0.9~1.3	0.9~1.3	0.8~1.3	0.8~1.3
M	Нержавеющая сталь	≤HB270	CAM325	120(80-160)	0.8~1.2	0.8~1.2	1.1~1.5	0.9~1.3	1.0~1.5	0.8~1.3
K	Серый чугун	Предел прочности на разрыв ≤350MPa	CAG316	150(100-200)	0.8~1.2	1.2~1.6	1.1~1.5	1.3~1.7	1.0~1.5	1.2~1.7
	Чугун с шаровидным графитом	Предел прочности на разрыв ≤800MPa	CAG316	120(80-160)	0.6~1.0	1.0~1.4	0.9~1.3	1.1~1.5	0.8~1.3	1.0~1.5