

Рекомендуемые режимы резания для пластин SEET (18)

Обрабатываемый материал		Твердость НВ	Материал пластины	Режимы резания			
				V(м/мин)	f(мм/зуб)		
					-KM	-KU	-KS
P	Низкоуглеродистая сталь	≤180	CAM225 CAC315	270(220-350)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
			CAG216	270(200-360)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
			CAS316	230(170-350)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
	Высокоуглеродистая сталь Легированная сталь	180-280	CAM225 CAC315	240 (200-320)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
			CAG216	240 (180-350)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
			CAS316	220 (150-330)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
	Легированная инструментальная сталь	280-350	CAM225 CAC315	220 (180-300)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
			CAG216	220 (170-340)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
			CAS316	190 (130-300)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
M					-LM	-LU	
	Нержавеющая сталь	≤270	CAM225	150 (120-240)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	
			CAG216	160 (110-270)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	
			CAG316	140 (100-250)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	
K					-XM	-XU	-XS
	Чугун	180-250	CAG116	210 (120-300)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
			CAD126	240 (180-300)	0.15(0.1-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3(0.2-0.4)
N					-TO		
	Цветные металлы и сплавы	-	CD115	300-	0.25 (0.1-0.4)		
			CD215	300-			
S					-LM	-LM	
	Жаропрочные и титановые сплавы	≤400	CAG116	50(20-60)	0.1 (0.1-0.2)	0.15 (0.1-0.3)	
			CAG216	40(20-50)	0.1 (0.1-0.2)	0.15 (0.1-0.3)	