

	Обрабатываемые материалы	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания (м/мин)	ø20/ø25		ø30/ø32/ø35	
					Осевая глубина резания	Скорость подачи на зуб	Осевая глубина резания	Скорость подачи на зуб
P	Мягкая сталь Углеродистая сталь	≤HB180 HB 180-280	IPC7120 IPMM5530 IP5150 IPM8520	170 (120-220) 150 (100-200)	0.6~1.5	0.6~1.2	0.6~1.2	0.5~1.4
	Легированная сталь Легированная инструментальная сталь	HB 280-350	IPC7120 IPMM5530 IP5150 IPM8520	130 (80-180)	0.4~1.2	0.6~1.2	0.4~1.0	0.5~1.4
	Предварительно закаленная сталь	≤HRC35	IPC7120 IPMM5530 IP5150 IPM8520	120 (80-160)	0.4~1.0	0.5~1.0	0.4~1.0	0.5~1.0
M	Нержавеющая сталь	≤HB270	IPMM5530	120 (80-160)	0.6~1.0	0.6~1.0	0.8~1.2	0.8~1.2
			IP5150 IPM8520	120 (80-190)				
K	Обычный чугун	Предел прочности ≤350MPa	IP7120	150 (100-200)	0.6~1.0	0.6~1.4	0.6~1.2	0.6~1.6
	Чугун с шаровидным графитом	Предел прочности ≤800MPa	IP7120	120 (80-160)	0.4~0.8	0.5~1.2	0.4~1.0	0.5~1.4
S	Трудно-обрабатываемые материалы	≤400	IPS5130	80 (60-120)	0.6~1.0	0.6~1.0	0.8~1.2	0.8~1.2
			IPS7130	60 (45-110)	0.4~0.8	0.4~0.8	0.4~1.0	0.4~0.8

	Обрабатываемые материалы	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания (м/мин)	ø40/ø50		ø63/ø80		ø100/ø125/ø160	
					Осевая глубина резания	Скорость подачи на зуб	Осевая глубина резания	Скорость подачи на зуб	Осевая глубина резания	Скорость подачи на зуб
P	Мягкая сталь Углеродистая сталь	≤HB180 HB 180-280	IPC7120 IPMM5530 IP5150 IPM8520	170 (120-220) 150 (100-200)	0.6~1.5	0.8~1.5	0.6~1.5	0.8~1.5	0.6~1.5	0.5~1.5
	Легированная сталь Легированная инструментальная сталь	HB 280-350	IPC7120 IPMM5530 IP5150 IPM8520	130 (80-180)	0.4~1.2	0.6~1.5	0.4~1.3	0.6~1.5	0.4~1.3	0.5~1.5
	Предварительно закаленная сталь	≤HRC35	IPC7120 IPMM5530 IP5150 IPM8520	120 (80-160)	0.4~1.0	0.5~1.0	0.4~1.3	0.5~1.0	0.4~1.3	0.5~1.0
M	Нержавеющая сталь	≤HB270	IPMM5530	120 (80-160)	0.8~1.2	0.8~1.2	1.1~1.5	0.9~1.3	1.0~1.5	0.8~1.3
			IP5150 IPM8520	120 (80-190)						
K	Обычный чугун	Предел прочности ≤350MPa	IP7120	150 (100-200)	0.6~1.5	0.8~1.6	0.6~1.5	0.8~1.7	0.6~1.5	0.6~1.7
	Чугун с шаровидным графитом	Предел прочности ≤800MPa	IP7120	120 (80-160)	0.4~1.2	0.6~1.4	0.6~1.3	0.6~1.5	0.4~1.3	0.5~1.5
S	Трудно-обрабатываемые материалы	≤400	IPS5130	80 (60-120)	0.8~1.2	0.6~1.0	1.1~1.5	0.6~1.2	1.0~1.5	0.4~1.2
			IPS7130	60 (45-110)	0.4~1.0	0.4~1.0	0.6~1.2	0.6~1.0	0.4~1.0	0.4~0.8