

	Обрабатываемые материалы	Твердость НВ	Сплав	Режимы резания				
				V (м/мин)	f (мм/з)			
					-KU	-KS	-LS	-NM
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤HB180	CAM227 CAC316	270(220-350)	0.2(0.1-0.5)	0.3(0.2-0.8)		
			CAM227 CAG316	220(180-300)	0.25(0.1-0.5)	0.3(0.2-0.8)		0.25(0.1-0.5)
			CAG216 CAG219 CB9060	270(200-360)	0.2(0.1-0.5)	0.3(0.2-0.8)		0.2(0.1-0.5)
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	HB180-280	CAM227 CAC316	240(200-320)	0.2(0.1-0.5)	0.3(0.2-0.8)		
			CAM227 CAG316	200(160-280)	0.25(0.1-0.5)	0.3(0.2-0.8)		0.25(0.1-0.5)
			CAG216 CAG219 CB9060	240(180-350)	0.2(0.1-0.5)	0.3(0.2-0.8)		0.2(0.1-0.5)
	Легированная инструментальная сталь	HB280-350	CAM227 CAC316	220(180-300)	0.2(0.1-0.4)	0.3(0.2-0.8)		
			CAM227 CAG316	180(150-250)	0.2(0.1-0.5)	0.3(0.2-0.8)		0.2(0.1-0.5)
			CAG216 CAG219 CB9060	220(170-340)	0.2(0.1-0.4)	0.3(0.2-0.6)		0.2(0.1-0.4)
M	Нержавеющая сталь	≤HB270	CAM227	150(100-220)	0.2(0.1-0.4)	0.3(0.2-0.6)	0.3(0.2-0.6)	0.2(0.1-0.4)
			CAG216 CAG219 CB9060	160(110-270)	0.2(0.1-0.4)	0.3(0.2-0.6)		0.2(0.1-0.4)
K	Чугун	HB180-250	CAG316	210(120-300)	0.2(0.1-0.5)	0.3(0.2-0.8)		0.2(0.1-0.5)
			CAD216	240(180-300)	0.2(0.1-0.3)			
S	Трудно-обрабатываемые материалы	≤HB400	CAS217 CAS317	100(60-120)				0.15(0.1-0.3)