

Обрабатываемые материалы	Твердость HB	Сплавы	Режимы резания		
			V (м/мин)	f (мм/об)	
Р	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	IN3510	430 (340-500)	0.2 (0.1-0.4)	
		IPM5530 IPC7120	270 (220-350)	0.2 (0.1-0.4)	
		IPM5530	220 (180-300)	0.25 (0.15-0.3)	
		IP5120 IP7120	270 (200-360)	0.2 (0.1-0.3)	
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280	IN3510	400 (320-480)	0.2 (0.1-0.4)
			IPM5530 IPC7120	240 (200-320)	0.2 (0.1-0.4)
			IPM5530	200 (160-280)	0.25 (0.15-0.3)
			IP5120 IP7120	240 (180-350)	0.2 (0.1-0.3)
	Легированная инструментальная сталь	280-350	IN3510	350 (300-450)	0.2 (0.1-0.4)
			IPM5530 IPC7120	220 (180-300)	0.2 (0.1-0.4)
			IPM5530	180 (150-250)	0.25 (0.15-0.3)
			IP5120 IP7120	220 (170-340)	0.2 (0.1-0.3)
М	Нержавеющая сталь	IN3510	220 (160-280)	0.2 (0.1-0.4)	
		IPM5530	130 (100-220)	0.2 (0.1-0.4)	
		IP5120 IP7120	140 (100-250)	0.2 (0.1-0.3)	
К	Чугун	IP3150	210 (120-300)	0.2 (0.1-0.3)	
		IPD5520	200 (150-250)	0.2 (0.1-0.4)	
		ID5110	100 (80-160)	0.25 (0.1-0.4)	