

# Режимы резания монолитных фрез серий GE3-F60/F90/F120

Обрабатываемые материалы	Твердость	Диаметр	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Нелегированная сталь, легированная сталь	~HRC30	Количество оборотов (об/мин)	6255	5040	4320	3735	2835	1935	1620	1620	1170
		Подача (мм/мин)	180	220	225	225	240	240	190	170	120
Легированная сталь, жаропрочная сталь	HRC30~HRC45	Количество оборотов (об/мин)	4050	3240	2745	2385	1800	1530	1350	990	770
		Подача (мм/мин)	135	150	190	190	190	190	170	130	95
Закаленная сталь	HRC30~HRC45	Количество оборотов (об/мин)	2970	2430	2115	1845	1440	1125	945	760	560
		Подача (мм/мин)	90	95	110	110	110	110	95	80	60
Чугун	~HRC30	Количество оборотов (об/мин)	6255	5040	4320	3735	2835	1935	1620	1620	1170
		Подача (мм/мин)	180	220	225	225	240	240	190	170	120

www.cncmagazine.ru | [sales@cncmagazine.ru](mailto:sales@cncmagazine.ru) | 8 (800) 555-41-16