

	Обрабатываемый материал по ISO	Предел прочности / Твердость	Скорость резания V _p , м/мин
P1-P2	Низкоуглеродистые, нелегированные стали: Ст3, Ст10, Ст20, Ст08 и пр.	<450 Н/мм ²	6 - 8
P3	Конструкционные низколегированные стали с содержанием углерода до 0,5%: 09Г2С, 10ХСНД, Ст25, Ст30, 30ГСЛ и пр.	450-600 Н/мм ²	6 - 8
P4	Углеродистые, легированные стали: Ст40Х, Ст40ХН, 35ХН2МЛ, 38ХГСА, Ст45, ШХ15, Ст65, 30ХГТ, 34ХН1М и пр.	600-1000 Н/мм ²	5 - 7
P5-P6	Высокопрочные и высоколегированные стали: 38Х2Н4МА, 50ХГФА, 38Х2МЮА, 45ХН2МФА и пр.	1000-1400 Н/мм ²	4 - 6
M1	Нержавеющие стали мартенситного класса: 20Х13, 40Х13, 08Х13 и пр.	<700 Н/мм ²	5 - 7
M2	Нержавеющие стали аустенитного класса: 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2 и пр.	700-850 Н/мм ²	4 - 6
M3	Нержавеющие стали дуплексные: 08Х22Н6, 08Х22Н6Т, 02Х22Н5М3 и пр.	>850 Н/мм ²	4 - 6
K1	Чугун серый, чугун ковкий, чугун с шаровидным графитом: СЧ20, СЧ30, КЧ30-6, КЧ50-5 и пр.	<200 НВ	6 - 8
K2	Высокопрочный чугун: ВЧ40, ВЧ50, ВЧ100-2 и пр.	>200 НВ	6 - 8
N1	Алюминий и деформируемые ал. сплавы с содержанием Si <7%: Д16, Д12, АД1, В95, АК94, Амг-4	≤400 Н/мм ²	10 - 12
N2	Литейные алюминиевые сплавы с содержанием Si >7%: Силумин, АК21М2.5Н2.5, АЛ4М	50-100 НВ	10 - 12
N3	Медь, бронза, латунь: БрА9ЖЗЛ, БрА10Ж4Н4Л, ЛО60-1, ЛС59-3, ЛОМш70-1-0.05	75-150 НВ	10 - 12