



Рекомендуемые режимы резания для пластин MPHT Intool

Обрабатываемые материалы		Твердость HB	Сплав	Режимы резания	
				V _c (м/мин)	f _z (мм/зуб)
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤180	IPM8520	150 (100-200)	0.15 (0.1-0.3)
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280	IPM8520	120 (80-200)	0.15 (0.1-0.3)
	Легированная инструментальная сталь	280-350	IPM8520	100 (80-200)	0.15 (0.1-0.3)
M	Нержавеющая сталь	≤270	IPM8520	100 (80-200)	0.8 (0.05-0.15)

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16