

Режимы резания твердосплавных фрез серии GE4LN HRC55

Углеродистая и легированная сталь			
Скорость вращения (об/мин)	Подача (мм/мин)	(Ap) Осевая глубина резания (мм)	(Ae) Радиальная глубина резания (мм)
15000-17000	300-500	0.04-0.06	0.04-0.06

cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16