

## Режимы резания твердосплавных фрез серии GIR4-55 DLC

Материал	Алюминиевые сплавы		
Радиус (R)	Скорость вращения	Скорость подачи	(Ap) Глубина резания (мм)
0,5	8000	1000-2000	0.05-0.15
1	6500-8000	1000-2000	0.15-0.5
1,5	6000-8000	1000-2000	0.3-0.6
2	6000-8000	1500-3000	0.5-1.5
2,5	5000-8000	1500-3000	0.5-2
3	5000-8000	1500-3000	0.5-2
4	5000-8000	1500-3500	0.5-0.25
5	5000-8000	1500-3500	0.5-3
6	4200-7000	1500-3500	0.5-3
8	3500-7000	1500-3500	0.5-5
10	3200-6000	1500-3500	1.0-5.0
12	3200-6000	1500-3500	1.0-5.0
14	2500-5500	1500-3500	1.0-8.0
16	2200-5000	1500-3500	1.0-8.0
20	2200-5000	1500-3500	1.0-8.0