

Рекомендации по скорости резания для IC908

ISO	Обозначение материала	Состояние материала	Твердость	Скорость резания (Vc)
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,25% C.	Отпущенная	125 HB	110-190 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь >= 0,25% C.	Отпущенная	190 HB	105-180 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,55% C.	Закалённая и отпущенная	250 HB	105-180 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C.	Отпущенная	220 HB	100-170 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C.	Закалённая и отпущенная	300 HB	95-160 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов).	Отпущенная	200 HB	90-150 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов).	Закалённая и отпущенная	275 HB	80-140 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов).	Закалённая и отпущенная	300 HB	80-135 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов).	Закалённая и отпущенная	350 HB	75-125 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь.	Отпущенная	200 HB	70-115 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь.	Закалённая и отпущенная	325 HB	65-110 m/min
P	Нержавеющая сталь.	Ферритная/мартенситная	200 HB	75-130 m/min
P	Нержавеющая сталь.	Мартенситная	240 HB	70-120 m/min
M	Нержавеющая сталь.	Аустенитная	180 HB	60-115 m/min
K	Серый чугун	Перлитный/ферритный	180 HB	90-165 m/min
K	Серый чугун	Перлитного/мартенситный	260 HB	70-130 m/min
K	Высокопрочный чугун	Ферритный	160 HB	60-115 m/min
K	Высокопрочный чугун	Перлитный	250 HB	55-105 m/min
K	Ковкий чугун.	Ферритный	130 HB	45-90 m/min
K	Ковкий чугун.	Перлитный	230 HB	70-135 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Отпущенные	200 HB	30-50 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Структурированные	280 HB	25-40 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Отпущенные	250 HB	25-40 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Структурированные	350 HB	20-30 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Литые	320 HB	15-25 m/min
S	Титан и титановые сплавы.	Чистые	190 HB	25-40 m/min
S	Титан и титановые сплавы.	Alpha+beta сплавы, структурир.	310 HB	20-30 m/min
H	Закаленная сталь.	Высокопрочная	55 HRC	35-60 m/min
H	Закаленная сталь.	Высокопрочная	60 HRC	30-50 m/min
H	Отбеленный чугун.	Литой	400 HB	55-90 m/min
H	Чугун.	Износостойкий	55 HRC	35-60 m/min