

Рекомендации по скорости резания для пластин со сплавом МК330

Скорость резания V_c (м/мин)		
Обрабатываемый материал	МК330	
P	Низколегированная сталь	140-260
	Низкоуглеродистая сталь	120-240
	Высоколегированная сталь	70-150
M	Ферритная нержавеющая сталь	120-200
	Аустенитная нержавеющая сталь	140-150
K	Серый чугун	140-240
	Чугун с шаровидным графитом	150-250