

Рекомендованные режимы обработки для фрез GESS4

Обрабатываемый материал		Глубина резания, a_p	Ширина резания, a_e	Скорость резания, V_c (м/мм)	Подача на зуб, F_z (мм/зуб)
S	Титановые сплавы	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.2D$	50	0.004D
M	Нержавеющая сталь	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.2D$	70	0.004D

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16