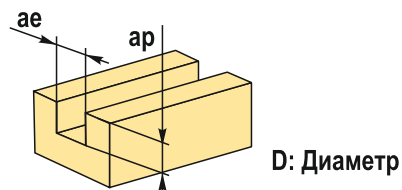


## Фрезерование квадратного вытупа

Обрабатываемые материалы	Твердость НВ	Сплав	Режимы резания				
			V (м/мин)	f (мм/з)		ae(мм)	
				-ZCM	-ZCU		
<b>P</b>	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤180	CAC316	320 (240-400)	0.1 (0.08-0.2)	-	≤0.5D
		CB9060	320 (200-400)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)		
		CAM227	300 (320-350)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)		
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280	CAC316	280 (210-380)	0.1 (0.08-0.2)	-	≤0.5D
			CB9060	280 (180-350)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	
			CAM227	260 (150-380)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	
	Легированная инструментальная сталь	280-350	CAC316	260 (180-350)	0.1 (0.08-0.2)	-	≤0.5D
			CB9060	260 (160-330)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	
			CAM227	220 (150-280)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	≤270	CB9060	200 (110-300)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	≤0.5D
		CAM227	180 (150-300)				
<b>K</b>	Чугун	180-250	CB9060	180 (150-250)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	≤0.5D
			CAD126	200 (150-250)	-	0.2 (0.1-0.3)	
<b>S</b>	Трудно-обрабатываемые материалы	≤400	CAS217	100 (60-120)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	≤0.5D
			CAS317	100 (60-120)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	≤0.5D



## Фрезерование пазов

Обрабатываемые материалы	Твердость НВ	Сплав	Режимы резания				
			V (м/мин)	f (мм/з)		ae(мм)	
				-ZCM	-ZCU		
<b>P</b>	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤180	CAC316	190 (170-250)	0.1 (0.08-0.15)	-	D
		CB9060	190 (140-250)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)		
		CAM227	150 (130-210)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)		
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280	CAC316	170 (150-220)	0.1 (0.08-0.15)	-	D
			CB9060	170 (130-250)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	
			CAM227	140 (110-200)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	
	Легированная инструментальная сталь	280-350	CAC316	150 (130-210)	0.1 (0.08-0.15)	-	D
			CB9060	150 (110-240)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	
			CAM227	130 (110-180)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	≤270	CB9060	120 (80-190)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	D
		CAM227	100 (80-170)				
<b>K</b>	Чугун	180-250	CB9060	120 (80-180)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	D
			CAD126	120 (80-210)	-	0.15 (0.1-0.25)	
<b>S</b>	Трудно-обрабатываемые материалы	≤400	CAS217	60 (45-110)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	D
			CAS317	60 (45-110)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	D