

ChipsFly Рекомендуемые режимы резания для пластин МРНТ ChipsFly

Обрабатываемые материалы	Твердость НВ	Сплав	Режимы резания		
			V _c (м/мин)	f _z (мм/з)	
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤180	CAG316	150 (100-200)	0.15 (0.1-0.3)
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280	CAG316	120 (80-200)	0.15 (0.1-0.3)
	Легированная инструментальная сталь	280-350	CAG316	100 (80-200)	0.15 (0.1-0.3)
M	Нержавеющая сталь	≤270	CAG316	100 (80-200)	0.8 (0.05-0.15)

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16