

ChipsFly Рекомендуемые режимы резания для пластин XSEQ ChipsFly

Обрабатываемые материалы	Твердость HB	Сплав	Режимы резания	
			Vc (м/мин)	fz(мм/z)
P Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤180	CAG316	150 (100-200)	0.15 (0.1-0.3)
	180-280	CAG316	120 (80-200)	0.15 (0.1-0.3)
	280-350	CAG316	100 (80-200)	0.15 (0.1-0.3)
M Нержавеющая сталь	≤270	CAG316	100 (80-200)	0.8 (0.05-0.15)

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16