

# Режимы резания твердосплавных фрез GIR4-55

Материал	Углеродистая и легированная сталь		
	Скорость вращения (об/мин)	Скорость подачи (мм/мин)	(Ap) глубина резания (мм)
D			
0,5	8000	500	0.05-0.1
1	4500-5000	1000-1500	0.1-0.2
1,5	4200-4500	1500-2000	0.1-0.2
2	4000-4500	2000-2500	0.1-0.2
2,5	4000-4200	2000-2500	0.1-0.2
3	4000-4200	2500-3000	0.1-0.2
4	3300-4200	2500-3000	0.1-0.3
5	2800-4200	2200-3500	0.1-0.3
6	2500-4000	2000-3500	0.1-0.3
8	2500-4000	2000-3500	0.1-0.3
10	2200-3500	2000-3500	0.1-0.35
12	2200-3500	2000-3500	0.1-0.35
14	1850-2800	1500-3000	0.2-0.4
16	1500-2200	1500-2800	0.3-0.5
20	1350-2000	1200-2300	0.3-0.5

cncmagazine.ru | [sales@cncmagazine.ru](mailto:sales@cncmagazine.ru) | 8 (800) 555-41-16