

Режимы резания твердосплавных фрез GSR4-58

Материал	Твердость	(Ap) Глубина резания (мм)	(Ae) Радиальная глубина резания (мм)	(Vc) Скорость резания (мм/мин)	(Fz) Скорость подачи (мм/зуб)
Углеродистая и легированная сталь	<35HRC	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.15D$	200	0.01D
Легированная сталь	35-48HRC	$a_p \leq 1D$	$a_e \leq 0.1D$	150	0.008D
Нержавеющая сталь		$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.15D$	150	0.008D
Серый и ковкий чугун	<32HRC	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.15D$	180	0.008D
Высоколегированный чугун	35-45HRC	$a_p \leq 1D$	$a_e \leq 0.12D$	150	0.008D

cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16