

FUERDA

ТОКАРНЫЕ ПАТРОНЫ



**Трех кулачковый
токарный патрон
FUERDA
серии 7100**

► **Версия 1** - 3-Кулачковый / 4-кулачковый самоцентрирующийся патрон, гладкая задняя часть. ГОСТ 3889-90.

► **Версия 2** - Кулачковый зажим с прямым креплением / 4-Кулачковый самоцентрирующийся патрон. ГОСТ 12593-70.



Патрон с твердыми губками



Патрон с двухсекционными реверсивными губками

УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ ТОКАРНОГО ПАТРОНА

В связи с различными скоростями вращения и силами резания во время обработки следует позаботиться о надлежащем и безопасном использовании вашего патрона. Чистку, в целях безопасности, следует проводить часто, а также для обеспечения длительного срока службы вашего патрона. Надлежащее техническое обслуживание обеспечит удовлетворительную работу.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ С ВАШИМ ТОКАРНЫМ ПАТРОНОМ, ПОЖАЛУЙСТА:

Прочтите руководство по эксплуатации патрона. Не запускайте токарный станок, пока все не станет понятно. Столкновение между патроном и токарным станком приведет к повреждению обоих. Не используйте патрон на тяжелых работах, где губки патрона заметно выступают из корпуса патрона. Выберите патрон правильного размера для конкретного применения. Не зажимайте длинные заготовки в патроне без дополнительной поддержки, это может привести к серьезному повреждению токарного станка и рабочей среды. Перед запуском станка всегда извлекайте гаечный ключ из патрона. Не снимайте предохранительную пружину с гаечного ключа. Никогда не используйте патрон, если какие-либо детали повреждены, отсутствуют или треснули. Если обнаружена неточность, проверьте правильность хода головки шпинделя или переходной пластины и убедитесь, что между монтажными поверхностями нет грязи или посторонних предметов. Никогда не превышайте максимальную скорость вращения патрона (об/мин). Максимальное число оборотов в минуту указано на торце патрона. Периодически проверяйте и обслуживайте патроны на предмет износа, чтобы избежать ненадлежащих условий зажимания и убедитесь, что верхние губки надежно прикреплены болтами к основным губкам. Никогда не производите никаких несанкционированных модификаций патрона. Всегда содержите патрон в чистоте и смазке.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ САМОЦЕНТРИРУЮЩИХСЯ ПАТРОНОВ

| № | Описание | Кол-во | Примечание |
|---|----------------------------|--|-------------------|
| 1 | Зажимной патрон | 1 шт. | |
| 2 | Набор внутренних губок | 1 набор | Для твердых губок |
| 3 | Патронный ключ | 1 шт. | С пружиной |
| 4 | Крепежный винт | 3 шт. (≤ 400), 6 шт. (≥ 500) | |
| 5 | Шестигранный ключ | 1 шт. | |
| 6 | Инструкция по эксплуатации | 1 шт. | |

ОПАСНОСТЬ! МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ВНИМАНИЕ!



Всегда отключайте станок от источника питания перед установкой, осмотром или смазкой патрона.



Извлеките ключ патрона (рукоятку) сразу после затяжки с заданным моментом затяжки. Никогда не используйте ключ патрона без предохранительной пружины.



Максимальные обороты патрона ограничены. Никогда не превышайте максимальную скорость.



Не запускайте машину с открытой защитной дверцей.



Убедитесь в правильном использовании гаечного ключа (только с предохранительной пружиной).



Часто чистите и смазывайте патрон. Это значительно продлит срок службы патрона. Никогда не используйте сжатый воздух для очистки патрона.



Закрепите зажимные болты с заданным моментом затяжки.



Высота губок должна находиться в пределах максимального усилия захвата.



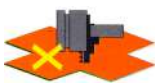
При обработке длинной заготовки поддерживайте ее с помощью центра, задней бабки или устойчивого упора.



Не пытайтесь модифицировать патрон.



Никогда не захватывайте другой патрон другой машиной.



Используйте наиболее подходящий патрон для обрабатываемой детали.



При работе с машиной не следует надевать перчатки и галстуки.



Не работайте за станком в состоянии алкогольного опьянения или под воздействием сильнодействующих лекарств.



При подъеме патрона используйте рым-болты или подъемный ремень.



При захвате заготовки убедитесь, что ваша рука находится вне зоны захвата.



Никогда не ударяйте молотком по патрону, губкам или зажатой заготовке.



Разбирайте патрон, чтобы очистить и смазать его один раз каждые 20 000 зажимов или к каждые 6 месяцев.



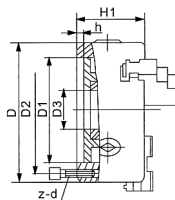
Не применяйте экстремальный пуск и остановки без захвата заготовки.



Не перепутайте цифры, обозначенные на губках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗМЕРОВ САМОЦЕНТРИРУЮЩИХСЯ ПАТРОНОВ

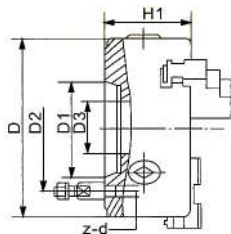
ВЕРСИЯ 1 СПИРАЛЬНЫЕ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ПАТРОНЫ



| Диаметр D | D1 | D2 | D3 | H1 | h | z-d |
|-----------|-----|-----|-----|-----|---|-------|
| 80 | 55 | 66 | 16 | 50 | 4 | 3-M6 |
| 100 | 72 | 86 | 22 | 55 | 3 | 3-M8 |
| 125 | 95 | 108 | 30 | 58 | 4 | 3-M8 |
| 160 | 130 | 142 | 45 | 65 | 5 | 3-M8 |
| 200 | 165 | 180 | 65 | 75 | 5 | 6-M10 |
| 250 | 210 | 226 | 80 | 80 | 5 | 6-M12 |
| 315 | 270 | 290 | 100 | 90 | 6 | 6-M12 |
| 400 | 340 | 368 | 130 | 100 | 6 | 6-M16 |
| 500 | 440 | 465 | 210 | 115 | 6 | 6-M16 |
| 630 | 560 | 595 | 252 | 135 | 7 | 6-M16 |

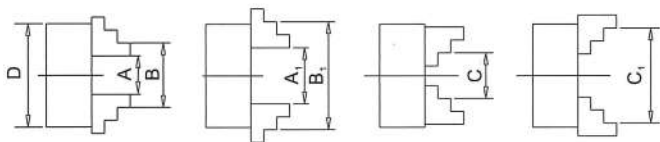
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗМЕРОВ САМОЦЕНТРИРУЮЩИХСЯ ПАТРОНОВ

ВЕРСИЯ 2 СПИРАЛЬНЫЕ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ПАТРОНЫ



| Диаметр D | short taper | D1 | D2 | D3 | H1 | z-d |
|-----------|-------------|---------|-------|-----|-----|-------|
| 100 | 3 | 53.975 | 75 | 20 | 60 | 3-M10 |
| 125 | 3 | 53.975 | 75 | 25 | 63 | 3-M10 |
| | 4 | 63.513 | 85 | 25 | 63 | 3-M10 |
| 160 | 3 | 53.975 | 75 | 40 | 76 | 3-M10 |
| | 4 | 63.513 | 85 | 40 | 70 | 3-M10 |
| | 5 | 82.563 | 104.8 | 40 | 73 | 4-M10 |
| | 6 | 106.375 | 133.4 | 40 | 73 | 4-M12 |
| 200 | 3 | 53.975 | 75 | 50 | 84 | 3-M10 |
| | 4 | 63.513 | 85 | 50 | 84 | 3-M10 |
| | 5 | 82.563 | 104.8 | 50 | 84 | 4-M10 |
| | 6 | 106.375 | 133.4 | 50 | 84 | 4-M12 |
| 250 | 5 | 82.563 | 104.8 | 70 | 95 | 4-M10 |
| | 6 | 106.375 | 133.4 | 70 | 95 | 4-M12 |
| | 8 | 139.719 | 171.4 | 80 | 95 | 4-M16 |
| 315 | 6 | 106.375 | 133.4 | 100 | 106 | 4-M12 |
| | 8 | 139.719 | 171.4 | 100 | 106 | 4-M16 |
| | 11 | 196.869 | 235 | 100 | 106 | 6-M20 |
| 400 | 6 | 106.375 | 133.4 | 100 | 118 | 4-M12 |
| | 8 | 139.719 | 171.4 | 130 | 118 | 4-M16 |
| | 11 | 196.869 | 235 | 135 | 118 | 6-M20 |
| 500 | 8 | 139.719 | 171.4 | 135 | 135 | 4-M16 |
| | 11 | 196.869 | 235 | 190 | 135 | 6-M20 |
| 630 | 8 | 139.719 | - | 135 | 155 | 4-M16 |
| | 11 | 196.869 | 235 | 190 | 155 | 6-M20 |
| | 15 | 285.775 | 330.2 | 252 | 155 | 6-M24 |

САМОЦЕНТРИРУЮЩИХСЯ ПАТРОНЫ ДИАПАЗОН ЗАЖИМА



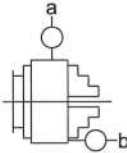
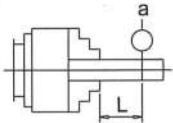
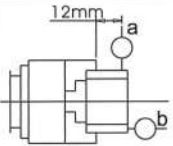
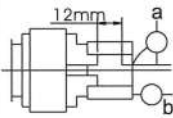
Единица измерения: мм

| Диаметр | Наружные губки | | Внутренние губки |
|---------|------------------|------------------|------------------|
| | A-A ₁ | B-B ₁ | C-C ₁ |
| 80 | 2-22 | 25-70 | 22-63 |
| 100 | 2-30 | 30-90 | 30-80 |
| 125 | 2.5-40 | 38-125 | 38-110 |
| 160 | 3-55 | 50-160 | 55-145 |
| 200 | 4-85 | 65-200 | 65-200 |
| 250 | 6-110 | 80-250 | 90-250 |
| 315 | 10-140 | 95-315 | 100-315 |
| 400 | 15-210 | 120-400 | 120-400 |
| 500 | 25-280 | 150-500 | 150-500 |
| 630 | 50-350 | 170-630 | 170-630 |

САМОЦЕНТРИРУЮЩИХСЯ ПАТРОНЫ

ТОЧНОСТЬ ПАТРОНОВ

Единица измерения: мм

| Инспекционный пункт | | Диаметр патрона | | | |
|--|---|-------------------|-------------------------------------|---------------|----------------|
| | | 80 100 125 160 | 200 250 | 315 400 | 500 630 |
|  | a | 0.030 | 0.040 | 0.060 | 0.080 |
| | b | 0.030 | 0.040 | 0.065 | 0.080 |
|  | a | 0.040 L=50 | 0.060 L=50(200mm) L=75(250mm) | 0.080 L=75 | 0.100 L=100 |
|  | a | 0.040 | 0.060 | 0.800 | 0.100 |
| | b | 0.020 | 0.030 | 0.050 | 0.060 |
|  | a | 0.040 | 0.060 | 0.800 | 0.100 |
| | b | 0.020 | 0.030 | 0.050 | 0.060 |