

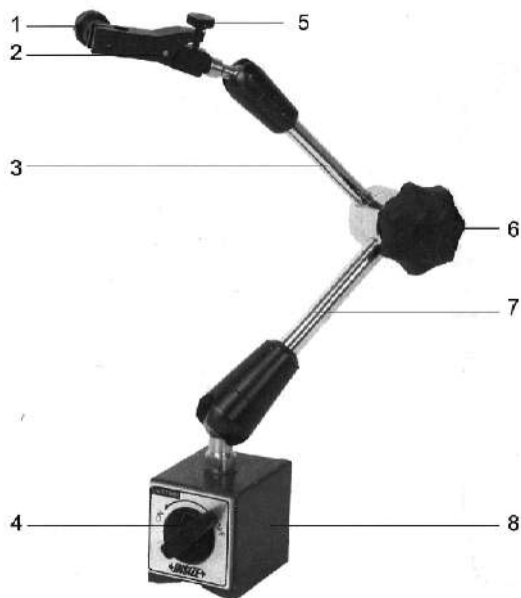
MN-6210-C/E



**6210-100**  
**СТОЙКА МАГНИТНАЯ**  
**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ**  
**ДЛЯ ИНДИКАТОРА, 100 КГС**

**←INSIZE→**

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

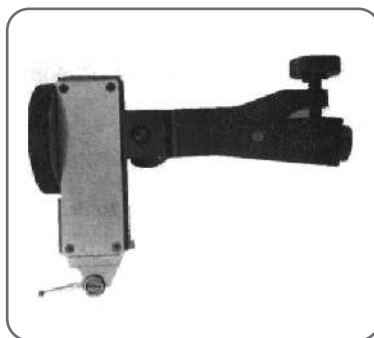


1. Удерживающий стопорный винт
2. Удерживающее устройство
3. Верхний удерживающий стержень
4. Переключатель магнита (вкл./выкл.)
5. Винт точной регулировки
6. Фиксатор
7. Нижний удерживающий стержень
8. Магнитное основание

1. Магнитная стойка предназначена для цифровых индикаторов и индикаторов часового типа.  
Фиксация индикатора



Диаметр отверстия под индикаторную головку 8 мм



Канавка «Ласточкин хвост»

## 2. Эксплуатация

Внимание: во избежание погрешности измерения, вызванной гибкостью тонкой регулировки, точка контакта и регулировочный винт должны располагаться на противоположной стороне (рис. 1);

В процессе эксплуатации отрегулируйте регулировочный винт таким образом, чтобы деталь 1 находилась между верхним концом резьбы и серединой резьбы, для повышения гибкости головки не допускайте, чтобы деталь 1 находилась в нижней части резьбы (рис. 2).



Рис. 1

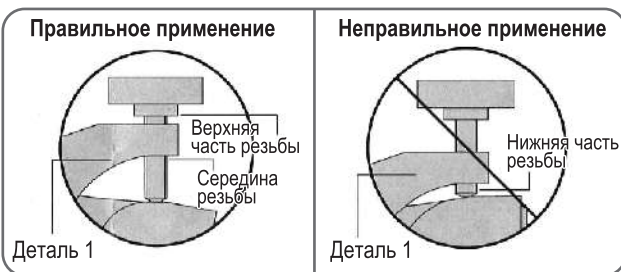


Рис. 2

- Дайте магнитному основанию соприкоснуться со станком, затем включите переключатель магнита, чтобы убедиться в устойчивом контакте стойки со станком.

Внимание! Убедитесь, что магнитное основание и станок очищены, иначе стойка может скользить во время измерения, что повлияет на результаты измерений.

- Ослабьте регулировочный винт, зафиксируйте его после установки индикатора. Ослабьте фиксатор, чтобы установить верхний и нижний рычаги в соответствующее положение. Вращать регулировочный винт удобно, когда индикатор находится близко к измеряемой детали. После регулировки, убедитесь, что каждая деталь надежно зафиксирована.
- После измерения выключите переключатель магнита перед снятием стойки со станка.

3. Для получения точных измерений старайтесь не использовать магнитную стойку в условиях вибрации.