



CNCM
Tool Technology



**ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ
ГЛОБУСНЫЕ
ТРЕХПОВОРОТНЫЕ QW**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Используя такие вращающиеся наклонные конструкции, как корпус тисков, двухсторонний корпус и скользящее основание, универсальные машинные тиски QW имеют фиксированное положение и герметичность. Эти тиски имеют много преимуществ - сильная жесткость, герметичная прочность, устойчивость. У них высокая прочность на резание и является идеальным аксессуаром для прецизионных станков, станков с числовым программным управлением и всех видов обычных станков.
2. Поворачивая и наклоняя корпус тисков и двухсторонний корпус, база может образовывать различные виды пространственного угла, чтобы взаимодействовать со станком для завершения обработки для различных углов плоскости, канавок и отверстий.
3. Во избежание потери точности следует избегать ударов молотком при зажиме или отпуске заготовок.
4. Движущиеся части тисков следует часто смазывать и периодически чистить, чтобы поддерживать тиски в хорошем состоянии.

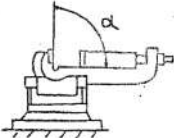
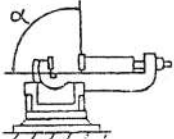
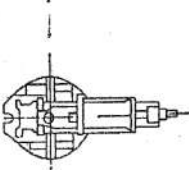
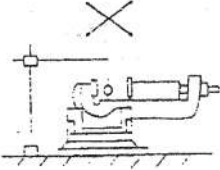
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	QW75	QW100	QW125
Ширина тисков	75	105	125
Высота тисков	30	40	40
Максимальное открытие тисков	75	105	125
Ширина выступа резьбового вала	14	14	14
Расстояние между основанием и корпусом тисков	1°	1°	1°
Макс. угол переднего наклона корпуса тисков	90°	90°	90°
Угол поворота двухстороннего корпуса	45° в левую и правую стороны	45° в левую и правую стороны	45° в левую и правую стороны
Габаритные размеры изделия (Д*Ш*В)	365.5*165*134	469*220*178	474*220*181
Вес(кг)	20	30	32

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЯ

Этот продукт был протестирован и признан соответствующим нашему техническому стандарту и одобрен к поставке.

ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ (мм)

№	Тестовые вопросы	Тестовый эскиз	Точность
1	Перпендикулярность неподвижной губки к верхней направляющей поверхности корпуса тисков.		На длине 100 составляет 0,060
			Пригодно
2	Перпендикулярность подвижной губки к верхней направляющей поверхности корпуса тисков.		На длине 100 составляет 0,10
			Пригодно
3	Параллельность между подвижным тиском и неподвижным тиском в направлении ширины.		На длине 100 составляет 0,10
			Пригодно
4	Параллельность верхней направляющей поверхности корпуса к основанию тисков.		На направляющей плоскости длина на 100 составляет 0,15
			Пригодно

УПАКОВОЧНЫЙ СПИСОК

№	Наименование	Спецификация и условное обозначение			Количество
1	Тиски станочные глобусные трехповоротные	QW75	QW100	QW125	1 шт.
2	Ручка	14×14	14×14	14×14	1 шт.
3	Технические документы				1 копия