

ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ ЛЕКАЛЬНЫЕ

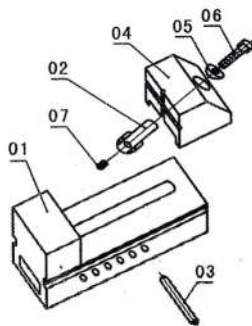


I МЕТОДЫ И ЭТАПЫ РАБОТЫ

Это идеальный и необходимый инструмент для прецизионных измерений и контроля, прецизионного шлифования и электроискровой эрозии, обработки линейной резкой и т.д. Это своего рода очень ценный аксессуар для машинного оборудования с простой структурой, удобным управлением, большим усилием зажима, высокой точностью, большим регулируемым объемом.

II НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ

- 01 Корпус 02 Поворотный штифт 03 Вставляемый штифт
 04 Подвижные тиски 05 Сферическое кольцо
 06 Регулируемый винт 07 Винт с прорезьями



III ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Тип | Ширина тисков | Высота тисков | Длина открытых тисков | Общая длина |
|--------|---------------|---------------|-----------------------|-------------|
| QKG25 | 25 | 10 | 25 | 65 |
| QKG36 | 36 | 20 | 40 | 100 |
| QKG38 | 38 | 20 | 44 | 105 |
| QKG38L | 38 | 20 | 85 | 148 |
| QKG50 | 50 | 25 | 65 | 140 |
| QKG63 | 63 | 32 | 85 | 175 |
| QKG73 | 73 | 35 | 100 | 190 |

| Тип | Ширина тисков | Высота тисков | Длина открытых тисков | Общая длина |
|---------|---------------|---------------|-----------------------|-------------|
| QKG80 | 80 | 40 | 100 | 200 |
| QKG88 | 88 | 40 | 125 | 235 |
| QKG100 | 100 | 45 | 125 | 245 |
| QKG125 | 125 | 50 | 160 | 285 |
| QKG150 | 150 | 50 | 200 | 330 |
| QKG150A | 150 | 50 | 250 | 380 |
| QKG150B | 150 | 50 | 300 | 430 |

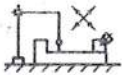
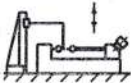
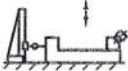
IV МЕТОДЫ И ЭТАПЫ РАБОТЫ

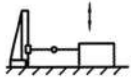
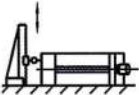
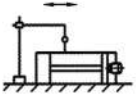
Простая конструкция обеспечивает удобство использования при быстром зажиме и высокой точности. Для зажима заготовок разных размеров операцию зажима можно изменить, изменив положение регулируемого штифта (03) в отверстии корпуса (01). При регулируемом штифте (03) операция зажима и ослабления может быть осуществлена путем регулировки винта (06) и перемещения подвижных тисков (04).

V ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Вращающиеся и скользящие детали следует смазывать маслом. При длительном хранении детали следует очистить, покрыть антикоррозийным маслом и упаковать в полиэтиленовый пакет.

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК

| № | Элемент | Описание | Допуск | Метка |
|---|---|---|-----------|-------|
| 1 |  | Параллельность верхней поверхности направляющего пути к поверхности основания | 0.005/100 | OK |
| 2 |  | Прямоугольность поверхности неподвижных тисков и поверхности подвижных тисков к поверхности основания | 0.005 | OK |
| 3 |  | Параллельность двух тисков в направлении ширины | 0.005/100 | OK |
| 4 |  | Прямоугольность торцевой поверхности корпуса к поверхности основания | 0.012 | OK |

| № | Элемент | Описание | Допуск | Метка |
|---|---|---|-----------|-------|
| 5 |  | Прямоугольность двух сторон корпуса по отношению к поверхности основания | 0.008 | OK |
| 6 |  | Прямоугольность торца корпуса по бокам | 0.008 | OK |
| 7 |  | Параллельность двух сторон корпуса в направлении длины | 0.005/100 | OK |

ТИСКИ ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОГО ИНСТРУМЕНТА QKG

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Это устройство было протестировано и одобрено к поставке.

УПАКОВОЧНЫЙ СПИСОК

1. Тиски - 1 шт.
2. Шестигранный ключ - 1 шт.
3. Инструкция - 1 шт.