



ПРЗ-М1-11Х80
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
РЕЗЬБОНАРЕЗНОЕ
В ЗАДНЮЮ БАБКУ ТОКАРНОГО
СТАНКА, ДЛЯ ПЛАШЕК

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Приспособление резьбонарезное ПРЗ М1-11, предназначено для нарезания метрической резьбы на телах вращения при помощи резьбонарезных плашек, без использования ручных плашкодержателей и необходимости удерживать плашку руками при работе станка.

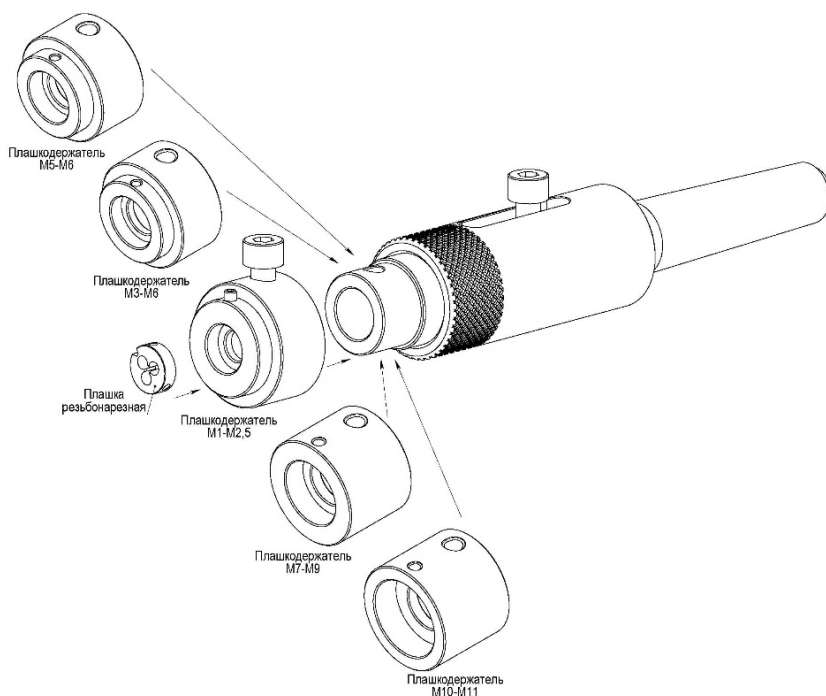
Приспособление упрощает и делает безопасной нарезку резьбы на станке. Нарезка заходного витка резьбы обеспечивается подпружиненной резьбонарезной плашкой, закрепленной в плашкодержателе, строго соосно оси вращения детали. После выполнения нарезания заходного витка, приспособление имеет свободный ход в диапазоне 8...30 мм, что позволяет без подачи задней бабки нарезать резьбу на детали, в пределах до 30 мм. При подаче задней бабки, максимальная длина нарезаемой части до 80 мм.

Контактное давление плашки, при помощи инструментальной пружины, обеспечивает стабильный рез первого, заходного витка резьбы, без использования ручного плашкодержателя и необходимости ручного поддавливания инструмента.

1. Назначение и условия использования приспособления

Приспособление резьбонарезное предназначено для нарезания резьбы на телах вращения, которые закреплены в патроне токарного станка, соосно с приспособлением. Диапазон нарезаемой метрической резьбы М1-М11 (с использованием сменных плашкодержателей из комплекта).

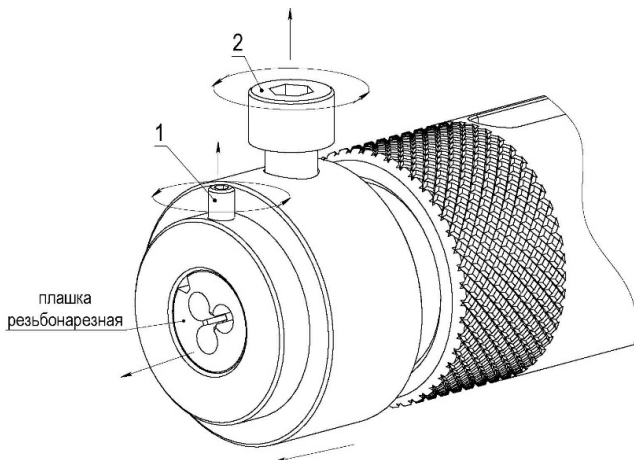
Приспособление резьбонарезное поставляется в комплекте со сменными плашкодержателями 5-ти видов: М1-М2,5, М3-М6, М5-М6, М7-М9 и М10-М11, которые позволяют нарезать метрическую резьбу следующих типоразмеров: М1х0,25, М1,1х0,25, М1,2х0,25, М1,4х0,3, М1,6х0,35, М2х0,25, М2х0,4, М2,2х0,25, М2,2х0,45, М2,5х0,35, М2,5х0,45, М3х0,35, М3х0,5, М4х0,5, М4х0,7, М5х0,5, М5х0,8, М6х0,5, М6х0,75, М6х1, М7х0,75, М7х1, М8х0,5, М8х0,5, М8х0,75, М8х1, М8х1,25, М9х0,75, М9х1, М9х1,25, М10х0,75, М10х1, М10х1,25, М10х1,5, М11х1, М11х1,5 (Плашки резьбонарезные из ассортимента магазина cncmagazine.ru)



2. Установка плашкодержателей

В процессе использования приспособления, для нарезания различных типоразмеров метрических резьб, необходимо переустановить плашкодержатель из комплекта, для нужного диапазона плашек (указан на корпусе плашкодержателя).

Для этого необходимо выкрутить винт поз. 1, извлечь из плашкодержателя резьбонарезную плашку, выкрутить винт поз. 2, демонтировать плашкодержатель с корпуса приспособления. Заменить плашкодержатель и резьбонарезную плашку если необходимо и вкрутить обратно винты до упора. Проверить отсутствие люфта плашки резьбонарезной в плашкодержателе, плашка должна садится плотно.



3. Обслуживание приспособления

Для бесперебойной исправной работы приспособления резьбонарезного, необходимо следить за чистотой подвижных деталей и своевременно очищать детали от стружки и грязи. Для этого необходимо выкрутить винт поз. 3 из корпуса, выдвинуть и извлечь плашкодержатель с направляющей из корпуса. Снять плашкодержатель с плашкой резьбонарезной как указано в пункте 2 и осмотреть внутреннюю часть направляющей. Удалить стружку, грязь и все посторонние предметы, продуть сжатым воздухом. Очистить пружину от стружки грязи и посторонних предметов, продуть сжатым воздухом. Установить все детали в обратном порядке, закрутить указанные винты до упора.

