



HSK63A-NBH2084 ЧИСТОВАЯ РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА (НАБОР)



Инструкция по эксплуатации

Точная настройка расточной головки NBN2084.

1. Выберите правильный размер расточки и сделайте отверстие для сверления в соответствии с требованиями.
2. Выберите подходящую пластину, чтобы она соответствовала расточному резцу (высокой точности).
3. В процессе обработки смотрите на скорость резания в таблице ниже.

PS. 1. Обратите внимание на направление расположения главного хвостовика при использовании программы растачивания на станке.

2. В процессе расточки, если возникает вибрация, проверьте баланс главного хвостовика, уменьшите обороты в минуту или замените инструмент на регулируемую расточную головку NBU16S.
3. Уменьшите скорость подачи и увеличьте число оборотов, если отверстие получается грубым и шероховатым.
4. Если в отверстии было определенное отклонение, проверьте AP (глубину резания), не оставляйте слишком большую AP и слишком малую AP, слишком малая AP сократит срок работы системы. Ставьте правильную скорость подачи.
5. Максимальная скорость 1600 об./мин, не рекомендуется работать на максимальных оборотах, придерживайтесь рекомендации.

$$V_c = D \cdot \pi \cdot n / 1000$$

V_c скорость резания м/мин

$$N = V_c \cdot 1000 / \pi \cdot D$$

N частота вращения шпинделя об/мин

$$V_f = n \cdot f$$

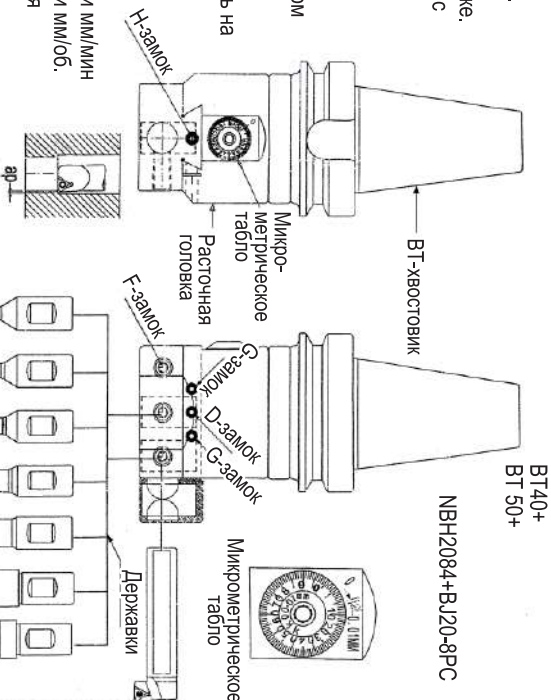
V_f скорость подачи мм/мин

$$f$$

f скорость подачи мм/об.

$$a_p$$

a_p глубина резания



Державки	Min	Max	Размеры	Пластины/ раздел	ap	мм/об.	м/мин.	Болт	Ключ	Державки
BU 2008-32	8-10	32		TBGT060102L	0.05-0.20	0.05-0.10	Углеродистая сталь 100-200	M2-TS2	T-6	BU 2008-32
BU 2010-40	10-13	40		TBGT060104L	0.10-0.25	0.07-0.15	Углеродистая сталь 100-200	M2-TS2	T-6	BU 2010-40
BU 2012-53	12-17	53		TRGT060202L	0.05-0.20	0.05-0.10	Нержавеющая сталь 70-14	M2.5-TS2.5	T-8	BU 2012-53
BU 2016-68	16-21	68		TRGT060204L	0.10-0.25	0.07-0.15	Нержавеющая сталь 70-14	M2.5-TS2.5	T-8	BU 2016-68
BU 2020-83	20-130	83		TRGT110302L	0.05-0.20	0.05-0.10	Чугун 70-140	M3-TS3	T-8	BU 2020-83
BU 2025-96	25-135	96		TRGT110304L	0.10-0.25	0.07-0.15	Алюминий 130-300	M3-TS3	T-8	BU 2025-96
BU 2030-115	30-140	115								BU 2030-115
BU 20-20L	120-280	100+ 50+								BU 20-20L