

Обзорный перечень фрез со сменными пластинами 96-100

Система обозначений фрез со сменными пластинами 101-102

Система обозначений фрез со сменными пластинами 103-104

Обозначение сменных твердосплавных пластин для фрезерования

Торцевое фрезерование 105-148

Фрезерование уступов и пазов 149-167

Профильное фрезерование 168-174

Фрезерование уступов и пазов и торцевое 175-181



















Фрезерование фасок 182-184

Фрезерование с высокой скоростью подачи 185-191

Торцово-цилиндрическая фреза 192-193

Различное фрезерование 194-198

Сверла со сменными пластинами 199-214

Торцевое фрезерование	Серия	Характеристики	Серия	Характеристики
	Kr: 45° AF01  105	<p>Диапазон диаметров: 50 - 315 мм. С каналами под СОЖ с позитивной геометрией режущей кромки</p> <p>Пластины: SE*T12T3 (Zccct)</p>	Kr: 45° AF02  106	<p>Диапазон диаметров: 50 - 125 мм. С позитивной геометрией режущей кромки. Стандартный и крупный шаг зубьев предотвращает вибрацию</p> <p>Пластины: SE*T12T3 (Zccct)</p>
	Kr: 45° AF03  107	<p>Диапазон диаметров: 80 - 200 мм. Высокоскоростная фреза с 16-ю режущими кромками</p> <p>Пластины: SE*N1203 (Zccct)</p>	Kr: 45° AF04  108	<p>Диапазон диаметров: 50 - 160 мм. Высокоскоростная фреза с 8-ю режущими кромками повышает эффективность использования корпуса фрезы.</p> <p>Пластины: OFKT05T3 (Zccct)</p>
	Kr: 45° AF04  109	<p>Диапазон диаметров: 80 - 315 мм. Высокоскоростная фреза с 8-ю режущими кромками повышает эффективность использования корпуса фрезы.</p> <p>Пластины: OFKR07 (Zccct)</p>	Kr: 45° AF05  110	<p>Диапазон диаметров: 50 - 160 мм. Высокоскоростная фреза.</p> <p>Пластины: OD**0605 (Walter)</p>
	Kr: 45° AF06  111-112	<p>Диапазон диаметров: 50 - 315 мм. Высокоскоростная фреза с 16-ю режущими кромками повышает эффективность использования корпуса фрезы.</p> <p>Пластины: ON**0604** (Zccct) ON**08T5** (Zccct)</p>	Kr: 45° AF07  113	<p>Диапазон диаметров: 200 - 450 мм. Высокоскоростная фреза</p> <p>Пластины: SN*N1204 (Zccct)</p>
	Kr: 45° AF08  114	<p>Диапазон диаметров: 50 - 250 мм. Положительные углы лезвий и малое сопротивление дают хорошие показатели.</p> <p>Пластины: SNEX1206ANN (Korloy)</p>	Kr: 45° AF09  115	<p>Диапазон диаметров: 50 - 250 мм. Высокая точность.</p> <p>Пластины: SNMX1205XTN (Teagutec)</p>
	Kr: 45° AF10  116	<p>Диапазон диаметров: 63 - 250 мм. Высокая точность.</p> <p>Пластины: PNMU1205ANER (Kyocera)</p>	Kr: 45° AF11  117	<p>Диапазон диаметров: 50 - 250 мм. 8 режущих кромок. Положительные углы лезвий и малое сопротивление дают хорошие показатели.</p> <p>Пластины: SNMU1305 (Iscar)</p>
	Kr: 55° DF01  118	<p>Диапазон диаметров: 80 - 315 мм. Высокоскоростная фреза с 8-ю режущими кромками.</p> <p>Пластины: HNEX0915 (Zccct)</p>	Kr: 67° DF01  119-120	<p>Диапазон диаметров: 80 - 160 мм. Высокоскоростная фреза с 10-ю режущими кромками.</p> <p>Пластины: PNEG110512R (Zccct)</p>
	Kr: 60° DF02  121	<p>Диапазон диаметров: 125 - 315 мм. Двусторонние положительные передние углы могут сократить силу резания. Пластины устанавливаются вертикально, подходит для тяжелой обработки с большой глубиной резания.</p> <p>Пластины: LNKT2510 (Zccct)</p>	Kr: 65° DF03  122-123	<p>Диапазон диаметров: 50 - 200 мм. Положительные углы лезвий, хорошие экономические показатели и малое сопротивление.</p> <p>Пластины: R365-1505ZNE (Sandvik)</p>
	Kr: 75° EF01  124	<p>Диапазон диаметров: 125 - 315 мм. Тонкозубые лезвия для обработки чугуна подходит для всех типов станков с высокой мощностью.</p> <p>Пластины: LNE 32.534 (Zccct)</p>	Kr: 75° EF02  125	<p>Диапазон диаметров: 125 - 315 мм. Двусторонние положительные передние углы могут сократить силу резания. Пластины устанавливаются вертикально, подходит для тяжелой обработки с большой глубиной резания.</p> <p>Пластины: LNKT1506 (Zccct)</p>

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Серии фрез со сменными пластинами

Торцевое фрезерование	Серия	Характеристики	Серия	Характеристики
	Kr:75° EF03  126	<p>Диапазон диаметров: 80 - 160 мм. Крепление сверху облегчает сборку и разборку.</p> <p>Пластины: SPKN1504 (Zccct)</p>	Kr:75° EF04  127	<p>Диапазон диаметров: 50 - 125 мм. Может широко применяться при использовании пластин с различными стружколомами.</p> <p>Пластины: SPK*1204 (Zccct)</p>
	Kr:75° EF05  128	<p>Диапазон диаметров: 80 - 315 мм. Обеспечивает малую вибрацию.</p> <p>Пластины: SPEN1203EEER (Mitsubishi)</p>	Kr:75° EF06  129	<p>Диапазон диаметров: 80 - 250 мм.</p> <p>Пластины: SPMT1806EDER (Kyocera)</p>
	Kr:75° EF07  130	<p>Диапазон диаметров: 50 - 250 мм.</p> <p>Пластины: SNMX1205XTN (Teagutec)</p>	Kr:90° PF01  131	<p>Диапазон диаметров: 63 - 160 мм.</p> <p>Пластины: TPKN2204 (Zccct)</p>
	Kr:90° PF02  132-134	<p>Диапазон диаметров: 50 - 125 мм. Двусторонние положительные передние углы могут сократить силу резания. Пластины устанавливаются вертикально, подходит для тяжелой обработки с большой глубиной резания.</p> <p>Пластины: SEET09T308PER (Zccct) SEET120308PER (Zccct)</p>	Kr:90° PF03  135-136	<p>Диапазон диаметров: 125 - 315 мм. Угол в плане 90°. Двусторонние положительные передние углы могут сократить силу резания. Пластины устанавливаются вертикально, подходит для тяжелой обработки с большой глубиной резания.</p> <p>Пластины: LNKT1506EN-ZR (Zccct) LNKT2007DN-ZR (Zccct) LNKT2510-ZR (Zccct)</p>
	Kr:90° PF04  137	<p>Диапазон диаметров: 50 - 250 мм. Благодаря дизайну фрезы оставляет хорошее качество поверхности. Подходит для чистой и получистой обработки.</p> <p>Пластины: R290-12T308 (Sandvik)</p>	Kr:90° PF05  138	<p>Диапазон диаметров: 80 - 250 мм.</p> <p>Пластины: TNGX2207PNTN (Teagutec)</p>
	Kr:90° PF06  139	<p>Диапазон диаметров: 50 - 250 мм. Фреза обеспечивает низкое усилие резания и хорошую обработку поверхности.</p> <p>Пластины: SOMT12T308PEER (Mitsubishi)</p>	Kr:90° PF07  140	<p>Диапазон диаметров: 50 - 200 мм.</p> <p>Пластины: XDMT120408PDER (Sumitomo)</p>
	Kr:90° PF08  141	<p>Диапазон диаметров: 80 - 250 мм.</p> <p>Пластины: LNMX170808PNSR (Sumitomo)</p>	Kr:90° PF09  142	<p>Диапазон диаметров: 50 - 200 мм. Отрицательные углы лезвий дают хорошие экономические показатели.</p> <p>Пластины: XNEX0806 (Seco)</p>
	Kr:R RF01  143-144	<p>Диапазон диаметров: 63 - 160 мм. Радиусные пластины с прочной режущей кромкой для обработки искривленных поверхностей матриц.</p> <p>Пластины: RCKT10T3MO-DR (Zccct) RCKT1204MO-DR (Zccct) RCKT1606MO-DR (Zccct) RCKT2006MO-DR (Zccct)</p>	Kr:R RF02  145-146	<p>Диапазон диаметров: 16 - 50 мм. Радиусные пластины с прочной режущей кромкой для обработки искривленных поверхностей матриц.</p> <p>Пластины: RDKW0803MO (Zccct) RDKW10T3/1204MO (Zccct) RDKW1204MO (Zccct) RDKW1603MO (Zccct) RDKW2006MO (Zccct)</p>
	Kr:R RF03  147	<p>Диапазон диаметров: 50 - 100 мм. Радиусные пластины с прочной режущей кромкой для обработки искривленных поверхностей матриц.</p> <p>Пластины: RPMT/W1204 (Mitsubishi) RPMT1606 (Mitsubishi)</p>	Kr:R RF04  148	<p>Диапазон диаметров: 50 - 80 мм. Радиусные пластины с прочной режущей кромкой для обработки искривленных поверхностей матриц.</p> <p>Пластины: QPMT1204MO (Sumitomo)</p>

Фрезерование уступов и пазов	Серия	Характеристики	Серия	Характеристики
	Kr:90° PE01  149	<p>Диапазон диаметров: 12 - 40 мм. Тип крепления: цилиндрический хвостовик. Угол в плане 90° для торцевого, пазового, радиального фрезерования. Пластины: APKT11T3** (Zccct) APKT1604** (Zccct)</p>	Kr:90° PE01  150	<p>Диапазон диаметров: 50 - 160 мм. Угол в плане 90° для углового фрезерования, торцевого трехмерного фрезерования. Пластины: APKT11T3** (Zccct) APKT1604** (Zccct)</p>
	Kr:90° PE02  151	<p>Диапазон диаметров: 20 - 40 мм. Торцевые фрезы с положительным винтовым углом, с хорошим съемом стружки. Обработка по стороне и торцу, фрезерование пазов. Пластины: APKT11T3** (Zccct)</p>	Kr:90° PE02  152	<p>Диапазон диаметров: 50 - 100 мм. Фрезы с положительным спиральным углом, хорошее удаление стружки. Обработка по стороне и торцу, фрезерование пазов. Пластины: APKT11T3** (Zccct)</p>
	Kr:90° PE03  153	<p>Диапазон диаметров: 25 - 40 мм. Многофункциональная фреза с возможностью сверления. Пластины: APMT113504PDER (Zccct) APMT160408PDER (Zccct)</p>	Kr:90° PE04  154	<p>Диапазон диаметров: 40 - 160 мм. Пластины: LD**1504 (Ceratizit)</p>
	Kr:90° PE05  155	<p>Диапазон диаметров: 25 - 40 мм. Тип крепления: цилиндрический хвостовик. Угол в плане 90° для торцевого, пазового, радиального фрезерования. Пластины: APKT1705PER (Teagutec)</p>	Kr:90° PE05  156	<p>Диапазон диаметров: 40 - 200 мм. Угол в плане 90° для торцевого, пазового, радиального фрезерования. Пластины: APKT1705PER (Teagutec)</p>
	Kr:90° PE06  157	<p>Диапазон диаметров: 16 - 40 мм. Пластины: AXMT1235**PEER (Sumitomo) AXMT1705**PEER (Sumitomo)</p>	Kr:90° PE06  158	<p>Диапазон диаметров: 40 - 125 мм. Пластины: AXMT1235**PEER (Sumitomo) AXMT1705**PEER (Sumitomo)</p>
	Kr:90° PE07  159	<p>Диапазон диаметров: 20 - 40 мм. Пластины: APMT1035PDER (Sumitomo) APMT1605PDER (Sumitomo)</p>	Kr:90° PE08  160	<p>Диапазон диаметров: 16 - 40 мм. Угол в плане 90°, для фрезерования уступов, пазов, наклонных поверхностей и т. п. Пластины с 3D винтовыми зубьями, с меньшей силой резания. Пластины: ADMT080304R (Walter) ADMT120408R (Walter)</p>
	Kr:90° PE08  161	<p>Диапазон диаметров: 40 - 160 мм. Угол в плане 90°, для фрезерования уступов, пазов, наклонных поверхностей и т. п. Пластины с 3D винтовыми зубьями, с меньшей силой резания. Пластины: ADMT080304R (Walter) ADMT120408R (Walter) ADMT160608R (Walter)</p>	Kr:90° PE09  162	<p>Диапазон диаметров: 16 - 40 мм. Угол в плане 90°, для фрезерования уступов, пазов, наклонных поверхностей и т. п. Пластины с 3D винтовыми зубьями, с меньшей силой резания. Пластины: R390-11T3** (Sandvik) R390-1704** (Sandvik)</p>
	Kr:90° PE09  163	<p>Диапазон диаметров: 40 - 125 мм. Угол в плане 90°, для фрезерования уступов, пазов, наклонных поверхностей и т. п. Пластины с 3D винтовыми зубьями, с меньшей силой резания. Пластины: R390-11T3** (Sandvik) R390-1704** (Sandvik)</p>	Kr:90° PE10  164	<p>Диапазон диаметров: 16 - 40 мм. Пластины: BDMT1103** (Kyocera) BDMT1704** (Kyocera)</p>

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Серии фрез со сменными пластинами

Фрезерование уступов и пазов	Серия	Характеристики
	Kr:90° PE10  165	Диапазон диаметров: 50 - 100 мм. Пластины: BDMT11T3**ER (Kyocera) BDMT1704**ER (Kyocera)

Серия	Характеристики
Kr:90° PE11  166	Диапазон диаметров: 40 - 100 мм. Отрицательные углы лезвий дают хорошие экономические показатели. Пластины: APKT100304PDER (Iscar)
Kr:90° PE12  167	Диапазон диаметров: 50 - 160 мм. Отрицательные углы лезвий дают хорошие экономические показатели. Пластины: LN*X151008PNR (Korloy)

Профильная фреза	Серия	Характеристики
	Kr:R RB01  168	Диапазон диаметров: 20 - 40 мм. Хорошо подходит для черновой обработки больших пресс-форм. Сферическая фреза с пластинами с 3-мя режущими кромками. Пластины: ZDET08T2 (Zccct) ZDET1103 (Zccct), ZDET13T3 (Zccct) ZPNT2204 (Zccct)
	Kr:R RB02  170	Диапазон диаметров: 16 - 32 мм. Наиболее пригодна для чернового фрезерования профилей. Высокостабильная конструкция инструмента. Пластины: XPHT 16/20/25/30/32R803 (Zccct)
Kr:R RB03  172-173	Диапазон диаметров: 12 - 20 мм. Высокая точность для чистовой обработки при профильном фрезеровании. Пластины: ZONX1203/1604/2005/2506/3007/3207 (Zccct)	

Серия	Характеристики
Kr:R RB02  169	Диапазон диаметров: 16 - 32 мм. Наиболее пригодна для чернового фрезерования профилей. Высокостабильная конструкция инструмента. Пластины: XPHT 16/20/25/30/32R803 (Zccct)
Kr:R RB02  171	Диапазон диаметров: 20 - 32 мм. Наиболее пригодна для чернового фрезерования профилей. Высокостабильная конструкция инструмента. Пластины: XPHT 16/20/25/30/32R803 (Zccct)
Kr:R RB04  174	Диапазон диаметров: 20 - 30 мм. Пластины: ZNMT1804100-C (Sumitomo) ZNMT2205125-C (Sumitomo) ZNMT2706150-C (Sumitomo)

Обработка пазов	Серия	Характеристики
	Kr:R PT01  175	Диапазон диаметров: 21 - 50 мм. Фрезерование Т-образных пазов в диапазоне 9, 11, 14, 18, 22 мм. Пластины: MPHT060304-DM (Zccct) MPHT080305-DM (Zccct) MPHT120408-DM (Zccct)
	Kr:90° PT01  177	Диапазон диаметров: 80 - 200 мм. Тип крепления с помощью оправки. Диапазон ширины канавки: 8, 10, 12, 16, 18, 20мм. Пластины: MPHT060304-DM (Zccct) MPHT080305-DM (Zccct) MPHT120408-DM (Zccct)
Kr:90° PT02  180-181	Диапазон диаметров: 63 - 160 мм. Тип крепления с помощью оправки. Диапазон ширины канавки: 4, 5, 6, 7, 8мм. Пластины: XSEQ1202/1203/12T3/1204/12T4 (Zccct)	

Серия	Характеристики
Kr:R PT01  176	Диапазон диаметров: 80 - 200 мм. Тип крепления по ширине паза. Диапазон ширины канавки: 8, 10, 12, 16, 18, 20мм. Пластины: MPHT060304-DM (Zccct) MPHT080305-DM (Zccct) MPHT120408-DM (Zccct)
Kr:90° PT02  178-179	Диапазон диаметров: 100 - 250 мм. Тип крепления по ширине паза. Диапазон ширины канавки: 4, 5, 6, 7, 8мм. Пластины: XSEQ1202/1203/12T3/1204/12T4 (Zccct)

Серии фрез со сменными пластинами


Фасочные	Серия	Характеристики
	Kr:45° AC01  182	<p>Диапазон диаметров: 12 - 32 мм. Используется для небольшого съема.</p> <p>Пластины: SPMT120408 (Zccct)</p>
	Kr:30° ZC01  184	<p>Диапазон диаметров: 12 - 32 мм. Используется для небольшого съема.</p> <p>Пластины: SPMT120408 (Zccct)</p>

Серия	Характеристики
Kr:60° DC01  183	<p>Диапазон диаметров: 12 - 32 мм. Используется для небольшого съема.</p> <p>Пластины: SPMT120408 (Zccct)</p>
Обработка пресс-форм  194-198	<p>Торцевая фреза с круглыми пластинами</p>

Специальное фрезерование с высокой скоростью подачи	Серия	Характеристики
	Kr:x XK01  185	<p>Диапазон диаметров: 25 - 40 мм. Усилие резания концентрируется в осевом направлении. Фреза используется для работы на высоких подачах. Двойная система крепления для сменных пластин. Возможно плунжерное фрезерование.</p> <p>Пластины: SDMT09T3 (Zccct) SDMT1204 (Zccct)</p>
	Kr:x XK02  187-188	<p>Диапазон диаметров: 20 - 40 мм. Усилие резания концентрируется в осевом направлении. Фреза используется для работы на высоких подачах. Двойная система крепления для сменных пластин.</p> <p>Пластины: WPGT05/06/08/09 (Zccct)</p>
	Kr:x XK03  190	<p>Диапазон диаметров: 25 - 40 мм. Усилие резания концентрируется в осевом направлении. Фреза используется для работы на высоких подачах. Двойная система крепления для сменных пластин.</p> <p>Пластины: WNMx09T316NN-MM (Korloy)</p>

Серия	Характеристики
Kr:x XK01  186	<p>Диапазон диаметров: 50 - 100 мм. Усилие резания концентрируется в осевом направлении. Фреза используется для работы на высоких подачах. Двойная система крепления для сменных пластин. Возможно плунжерное фрезерование.</p> <p>Пластины: SDMT09T3-DM (Zccct) SDMT1204 (Zccct)</p>
Kr:x XK02  189	<p>Диапазон диаметров: 50 - 160 мм. Усилие резания концентрируется в осевом направлении. Фреза используется для работы на высоких подачах. Двойная система крепления для сменных пластин.</p> <p>Пластины: WPGT060415ZSR (Zccct) WPGT080615ZSR (Zccct) WPGT090725ZSR (Zccct)</p>
Kr:x XK03  191	<p>Диапазон диаметров: 40 - 100 мм. Усилие резания концентрируется в осевом направлении. Фреза используется для работы на высоких подачах. Двойная система крепления для сменных пластин.</p> <p>Пластины: WNMx09T316NN-MM (Korloy)</p>

Торцово-цилиндрическая фреза	Серия	Характеристики
	Kr:90° PH01  192	<p>Диапазон диаметров: 40 - 50 мм. Крупный и средний шаг зубьев для уменьшения вибрации.</p> <p>Пластины: APKT150412 (Zccct) SPMT120408 (Zccct)</p>

Серия	Характеристики
Kr:90° PH01  193	<p>Диапазон диаметров: 50 - 80 мм. Крупный и средний шаг зубьев для уменьшения вибрации.</p> <p>Пластины: APKT150412 (Zccct) SPMT120408 (Zccct)</p>

Сверла со сменными пластинами	Серия	Характеристики
	UD25/UD35  211-212	<p>Специальное поверхностное укрепление для повышения износостойкости и прочности. Пространство для схода стружки немного. Установка пластин под определенным углом для снижения вибраций и усилия резания. Новый тип двойной спирали для более эффективной смазки и охлаждения.</p>
UD30  205-206	<p>Специальное поверхностное укрепление для повышения износостойкости и прочности. Пространство для схода стружки немного. Установка пластин под определенным углом для снижения вибраций и усилия резания. Новый тип двойной спирали для более эффективной смазки и охлаждения.</p>	

Серия	Характеристики
UD20  203-204	<p>Специальное поверхностное укрепление для повышения износостойкости и прочности. Пространство для схода стружки немного. Установка пластин под определенным углом для снижения вибраций и усилия резания. Новый тип двойной спирали для более эффективной смазки и охлаждения.</p>
UD40/UD50  207-210	<p>Специальное поверхностное укрепление для повышения износостойкости и прочности. Пространство для схода стружки немного. Установка пластин под определенным углом для снижения вибраций и усилия резания. Новый тип двойной спирали для более эффективной смазки и охлаждения.</p>

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

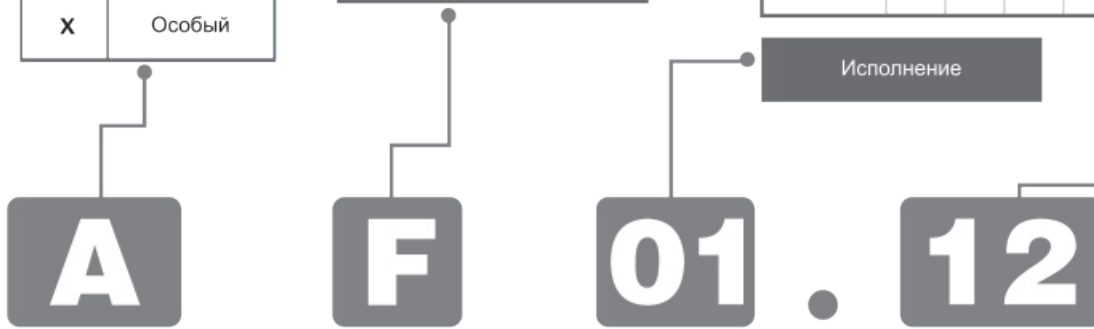
Фрезы со сменными пластинами

Обозначение фрез

Угол в плане	
A	45°
D	60°
E	75°
P	90°
Z	30°
R	Круглый
X	Особый

Тип фрезы	
F	Торцевое фрезерование
E	Фрезерование уступов
B	Профильное фрезерование
T	Фрезерование пазов
K	Фрезерование с высокой скоростью подачи
C	Фрезерование фасок
H	Торцово-цилиндрическая фреза

Пластина Диаметр	Тип кромки					
	C	D	R	S	T	L
5.556	—	—	—	—	09	—
6.350	06	07	—	—	11	—
9.525	09	11	09	09	16	—
12.700	12	15	12	12	22	—
15.875	16	19	15	15	27	—
19.050	19	—	19	19	33	—
25.400	25	—	25	25	44	25



Конструкция			
Тип А адаптера		Тип В адаптера	
	GB5342-96 Для фрез диаметром от 50 до 80		GB5342-96 Для фрез диаметром от 100 до 160
Тип С адаптера		Тип D адаптера	
	GB5342-96 Для фрез диаметром от 200 до 250		GB5342-96 Для фрез диаметром 315

При выборе типа крепления обратите внимание на тип станочной оснастки.

Обозначение фрез со сменными пластинами

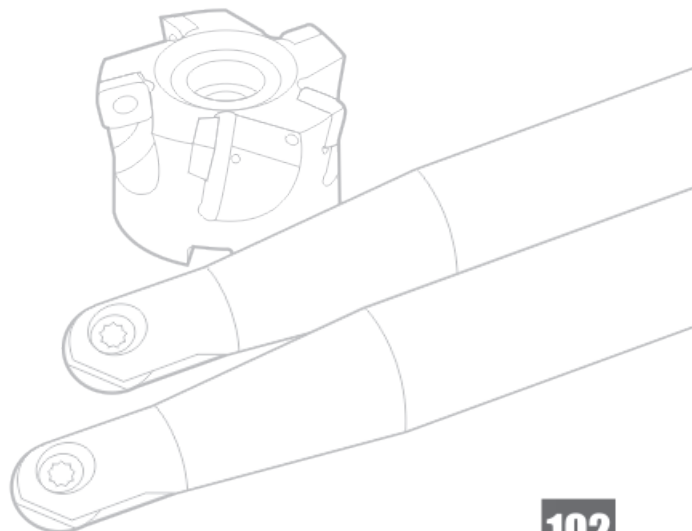
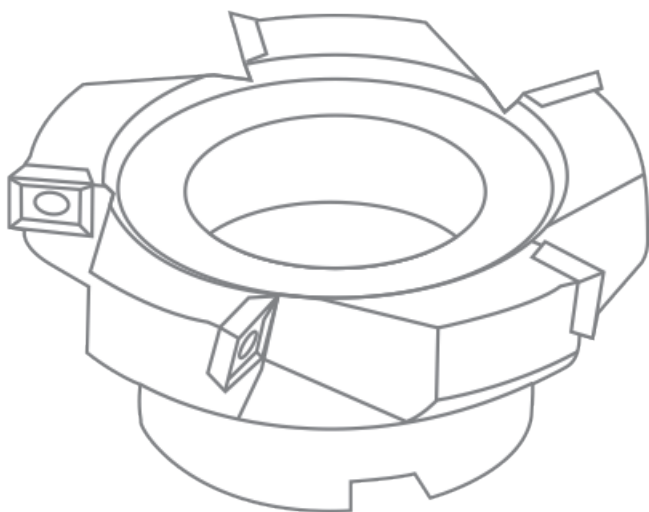
Монтажное положение инструмента			
A	Тип А адаптера	W	Сторона крепления
B	Тип В адаптера	T	Сменная головка
C	Тип С адаптера	MT	Морзе
D	Тип D адаптера	BT	Конический
Z	Цилиндрический хвостовик	J	Сплайн

Направление резцы	Правая	Левая	Торцевое фрезерование
Длина резца	S	Короткая	Оправка для фрезы
	M Измерение	Стандартная	
	L	Удлиненная	
Ширина канавки	H12		Фрезерование уступов и пазов и торцевое
Глубина обработки	104		Торцово-цилиндрическая фреза

A22 . 050 . 04 . R

Диаметр

Зубьев



ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Фрезы со сменными пластинами

Маркировка сменных пластин

Геометрия пластины		
A	B	C
D	E	H
K	L	M
O	P	R
S	T	V
W	Прочие Z	

Геометрия пластин

Метрика							
Код	Отверстие	Стружколом	Тип отверстия под винт	Код	Отверстие	Стружколом	Тип отверстия под винт
B	✓	-	> 65°	N	-	-	
H	✓	Одно-сторонний	> 65°	R	-	Одно-сторонний	
C	✓	-	> 65°	F	-	Двух-сторонний	
J	✓	Двух-сторонний	> 65°	A	✓	-	
W	✓	-	≤ 65°	M	✓	Одно-сторонний	
T	✓	Одно-сторонний	≤ 65°	G	✓	Двух-сторонний	
Q	✓	-	≤ 65°	X	---	---	Специальный
U	✓	Двух-сторонний	≤ 65°				

Тип пластин

S P K N

Задний угол			
Код	Угол	Код	Угол
A	3°	B	5°
C	7°	D	15°
E	20°	F	25°
G	30°	N	0°
P	11°	O	Прочие углы

Допуски										
Код	Допуск по высоте m (mm)	Допуск по диаметру вписанной окружности ØD ₁ (mm)	Допуск по толщине S (mm)	Детализированные допуски M-класса (определенных форм и размеров)						
				Диаметр вписанной окружности	Треугольный	Квадратный	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 55°	Ромб с углом 35°	Круглый
● Допуск по высоте m (mm)										
A	±0.005	±0.025	±0.025	6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
F	±0.005	±0.013	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
C	±0.013	±0.025	±0.025	12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	---	---
H	±0.013	±0.013	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
E	±0.025	±0.025	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
G	±0.025	±0.025	±0.13	25.4	---	±0.18	---	---	---	---
● Допуск по диаметру вписанной окружности ØD ₁ (mm)										
J	±0.005	±0.05±0.13	±0.025	Диаметр вписанной окружности	Треугольный	Квадратный	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 55°	Ромб с углом 35°	Круглый
K	±0.013	±0.05±0.13	±0.025	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	---
L	±0.025	±0.05±0.13	±0.025	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
M	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.13	12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	---	±0.08
N	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.025	15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
U	±0.13±0.38	±0.08±0.25	±0.13	19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
				25.4	---	±0.13	---	---	---	±0.13

Диаметр IC	Геометрия пластины						
	C	D	R	S	T	V	W
3.97					06		
5.0			05				
5.56					09		
6.0			06				
6.35	06	07			11	11	
8.0			08				
9.525	09	11	09	09	16	16	06
10.0			10				
12.0			12				
12.7	12	15	12	12	22	22	08
15.875	16		15	15	27		
16.0		19	16				
19.05	19		19	19	33		
20.0			20				
25.0	25	25	25				
25.4			25	25			
31.75			31				
32			32				

Длина режущей кромки

Определение толщины	
Код	Толщина пластины (mm)
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.58
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.96
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.70

Толщина пластины

12 04 ED T21 R-DM

Угол			
A	45°	A	3°
D	60°	B	5°
E	75°	C	7°
F	85°	D	15°
P	90°	E	20°
Z	Прочие	F	25°
		G	30°
		N	0°
		P	11°
		Z	Прочие

Фаска (mm)			
F			
	0-5°	0-0.10	
E	1-10°	1-0.15	
	2-15°	2-0.20	
T	3-20°	3-0.25	
	4-25°	4-0.30	
	5-30°	5-0.35	
S	6-0.40	7-0.45	
			Без маркировки

Стружколом

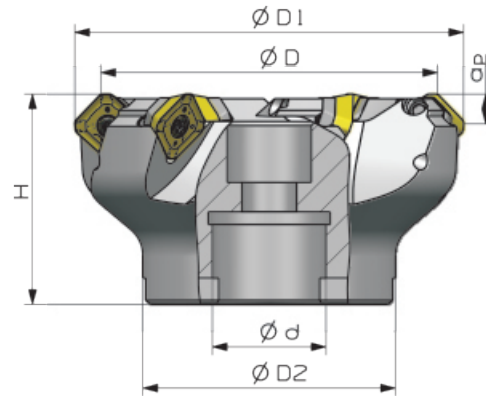
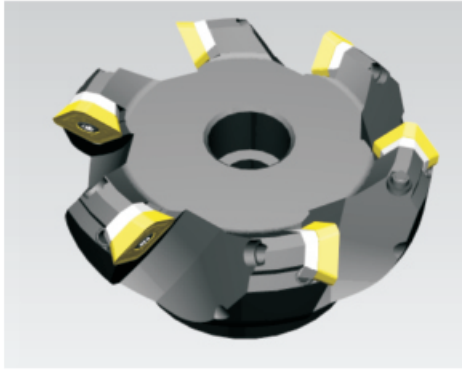
Направление резания	
R	Правое
L	Левое
N	Нейтральное

Торцевое фрезерование

Kr:45°



AF01



Запасные части

Пластина 	Опорная пластина 	Резьбовая втулка 	Винт пластины 	Ключ 	Ключ
SE□T12T3	S13BS	SM0508	TL60 M3.5X10	T15T	S3.5

Для пластин ZCC

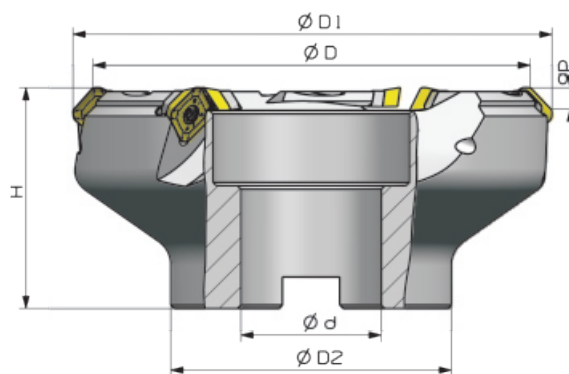
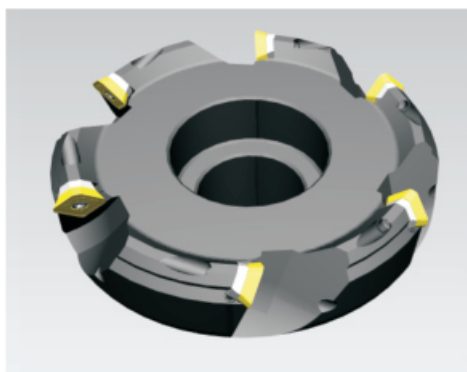
Тип фрез

Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD ₁	ØD	ød	H	ap			
AF01.12A22.050.04	40	62.4	50	22	40	6	A	4	0.3
AF01.12A22.063.05	50	75.4	63	22	40	6	A	5	0.5
AF01.12A27.080.06	60	92.4	80	27	50	6	A	6	1.3
AF01.12B32.100.07	70	112.4	100	32	50	6	B	7	1.8
AF01.12B40.125.08	80	137.4	125	40	63	6	B	8	3.0
AF01.12B40.160.10	100	172.4	160	40	63	6	B	10	5.0
AF01.12C60.200.12	160	212.4	200	60	63	6	C	12	6.8
AF01.12C60.250.14	200	262.4	250	60	63	6	C	14	11.2
AF01.12D60.315.18	270	327.4	315	60	70	6	D	18	20.8

Kr:45°



AF02



Запасные части

Пластина 	Опорная пластина 	Резьбовая втулка 	Винт пластины 	Ключ 	Ключ 
SE□T12T3	S13BS	SM0508	TL60 M3.5X10	T15T	S3.5

Для пластин ZCC

Тип фрез

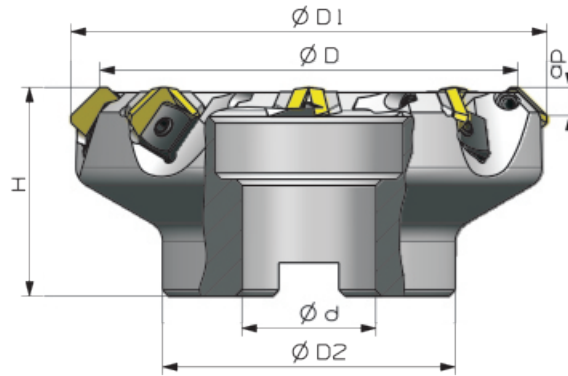
Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
AF02.12A22.050.03	40	62.4	50	22	40	6	A	3	0.3
AF02.12A22.063.04	50	75.4	63	22	40	6	A	4	0.5
AF02.12A27.080.04	60	92.4	80	27	50	6	A	4	1.2
AF02.12B32.100.05	70	112.4	100	32	50	6	B	5	1.8
AF02.12B40.125.06	80	137.4	125	40	63	6	B	6	3.55

Торцевое фрезерование

Kr:45°



AF03



Запасные части

Пластина	Опорная пластина	Резьбовая втулка	Винт пластины	Прижим	Ключ	Ключ
SE□N1203	S13BS	SM0508	DM6*20	WST01	S3	S3.5

Для пластин ZCC

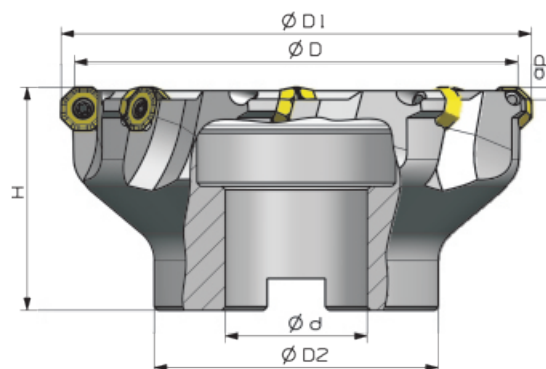
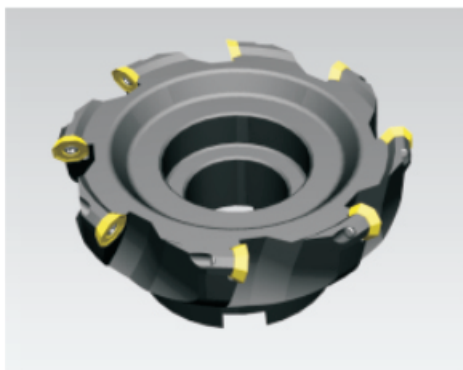
Тип фрез

Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD ₁	ØD	ød	H	ap			
AF03.12B27.080.04	60	92.4	80	27	50	5.5	B	4	1.8
AF03.12B32.100.05	70	112.4	100	32	50	5.5	B	5	2.5
AF03.12B40.125.06	80	137.4	125	40	63	5.5	B	6	4.3
AF03.12B40.160.08	100	172.4	160	40	63	5.5	B	8	6.2
AF03.12C60.200.10	160	212.4	200	60	63	5.5	C	10	8.7
AF03.12B27.080.06	60	92.4	80	27	50	5.5	B	6	1.8
AF03.12B32.100.08	70	112.4	100	32	50	5.5	B	8	2.5
AF03.12B40.125.10	80	137.4	125	40	63	5.5	B	10	4.3
AF03.12B40.160.12	100	172.4	160	40	63	5.5	B	12	6.2
AF03.12C60.200.16	160	212.4	200	60	63	5.5	C	16	8.7

Kr:45°



AF04



Запасные части

<p>Пластина</p>  <p>OFKT05T3</p>	<p>Винт пластины</p>  <p>TL60 M4X10</p>	<p>Ключ</p>  <p>T15T</p>
---	--	---

Для пластин ZCC

Тип фрез

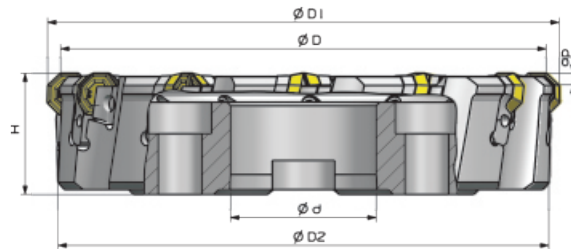
Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
AF04.05A22.050.04	40	56	50	22	40	3.5	A	4	0.3
AF04.05A22.050.05	40	56	50	22	40	3.5	A	5	0.4
AF04.05A22.063.05	50	69	63	22	40	3.5	A	5	0.6
AF04.05A27.080.06	60	86	80	27	50	3.5	A	6	1.3
AF04.05B32.100.07	70	106	100	30	50	3.5	B	7	2.6
AF04.05B40.125.08	80	130	125	40	63	3.5	B	8	4.2
AF04.05B40.160.10	100	165	160	40	63	3.5	B	10	5.1
AF04.05C40.160.10	100	165	160	40	63	3.5	C	10	4.8

Торцевое фрезерование

Kr:45°



AF04



Запасные части

Пластина 	Инструментальный патрон 	Прижим 	Двуглавый винт 	Винт 	Регулировочный винт 	Ключ
OFR0704	LOF07R/L	WST02	DM8*21	LOM5X15	TM0608	S3 S4

Для пластин ZCC

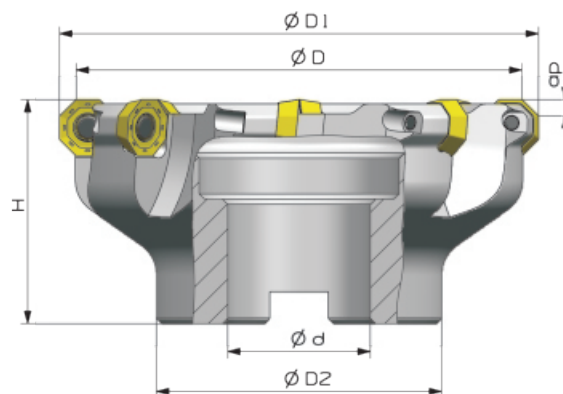
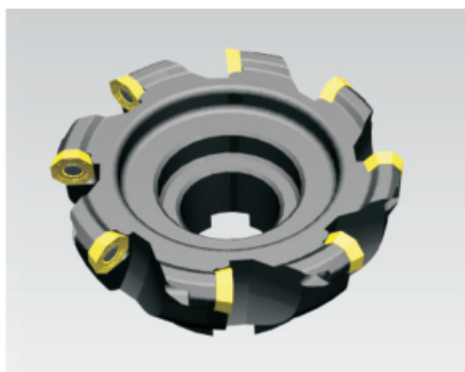
Тип фрез

Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD ₁	ØD	ød	H	ap			
AF04.07A27.080.05	60	91	80	27	63	5	A	5	1.4
AF04.07B32.100.06	70	111	100	32	63	5	B	6	1.8
AF04.07B40.125.08	80	136	125	40	63	5	B	8	3.9
AF04.07B40.160.10	100	171	160	40	63	5	B	10	5.9
AF04.07C60.200.12	204	211	200	60	50	5	C	12	7.6
AF04.07C60.250.16	254	261	250	60	50	5	C	16	13.3
AF04.07D60.315.20	319	321	315	60	50	5	D	20	18.3

Kr:45°



AF05



Запасные части

<p>Пластина</p> <p>OD□□0605</p>	<p>Винт пластины</p> <p>TL60 M5X12</p>	<p>Ключ</p> <p>T20T</p>
---------------------------------	--	-------------------------

Для пластин Walter

Тип фрез

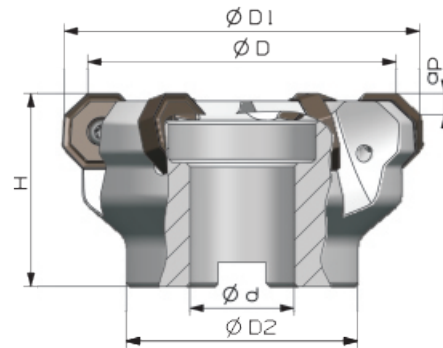
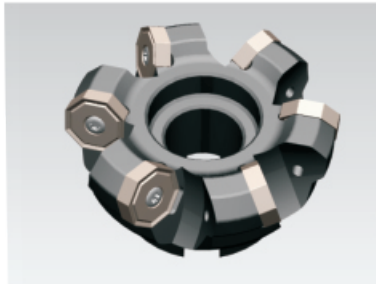
Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
AF05.06A22.050.04	40	60	50	22	40	10	A	4	0.3
AF05.06A22.063.05	50	73	63	22	40	10	A	5	0.5
AF05.06A27.080.06	60	90	80	27	50	10	A	6	0.8
AF05.06B32.100.07	70	110	100	100	50	10	B	7	1.5
AF05.06B40.125.08	80	135	125	125	63	10	B	8	2.5
AF05.06C40.160.09	100	170	160	160	63	10	C	9	4

Торцевое фрезерование

Kr:45°



AF06



Запасные части

Пластина	Винт прижима	Ключ
ON□□0604□□	L60 M4X10	T15T
ON□□08T5□□	L60 M5X12	T20T

Для пластин ZCC

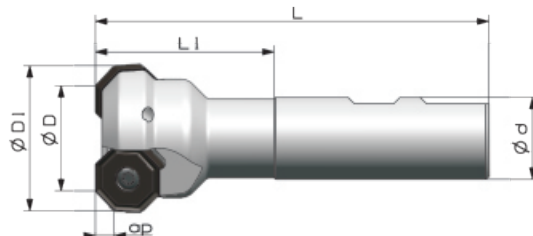
Тип фрез

Серия	Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
		ØD ₂	ØD ₁	ØD	ød	H	ap			
ON06	AF06.06A22.050.05	40	62	50	22	40	4	A	5	0.3
	AF06.06A22.063.06	50	75	63	22	40	4	A	6	0.5
	AF06.06B27.080.07	60	92	80	27	50	4	B	7	1.2
	AF06.06B32.100.08	70	112	100	32	63	4	B	8	1.2
	AF06.06B40.125.09	80	137	125	40	63	4	B	9	2.6
	AF06.06C40.160.11	100	172	160	40	63	4	C	11	4.3
	AF06.06C60.200.13	160	212	200	60	63	4	C	13	7.6
	AF06.06C60.250.15	200	262	250	60	63	4	C	15	13.5
ON08	AF06.08A22.063.05	50	78	63	22	40	5	A	5	0.5
	AF06.08B27.080.06	60	95	80	27	50	5	B	6	1.2
	AF06.08B32.100.07	70	115	100	32	63	5	B	7	1.2
	AF06.08B40.125.08	80	140	125	40	63	5	B	8	2.6
	AF06.08C40.160.10	100	175	160	40	63	5	C	10	4.3
	AF06.08C60.200.12	160	215	200	60	63	5	C	12	7.6
	AF06.08C60.250.14	200	265	250	60	63	5	C	14	13.5
	AF06.08D60.315.16	270	330	315	60	63	5	D	16	20.8



Kr:45°



AF06



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
		
ON□□0604□□	TL60 M4X10	T15
ON□□08T5□□	TL60 M5X12	T20

Для пластин ZCC

Тип фрез

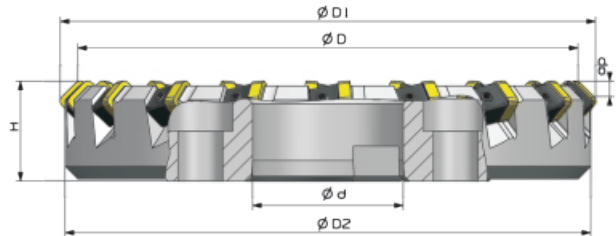
Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	ØD ₁	ØD	ød	L	L1	ap			
AF06.06W20.025.02	37	25	20	100	45	4	W	2	0.2
AF06.06W25.032.03	44	32	25	110	50	4	W	3	0.3
AF06.06W32.040.04	52	40	32	120	55	4	W	4	0.4
AF06.08W25.032.02	47	32	25	120	55	5	W	2	0.4
AF06.08W32.040.03	55	40	32	120	55	5	W	3	0.5
AF06.08W32.050.04	65	50	32	120	55	5	W	4	0.6

Торцевое фрезерование

Kr:45°



AF07



Запасные части

Пластина 	Прижим 	Винт пластины 	Ключ
SN□N1204	WST01	DM6*20	S3

Для пластин ZCC

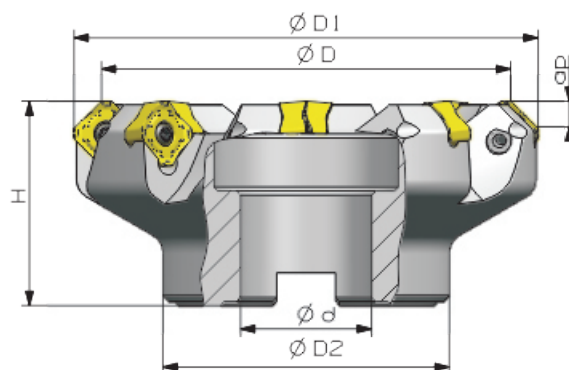
Тип фрез

Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD ₁	ØD	ød	H	ap			
AF07.12C60.200.18	209	215	200	60	40	5	C	18	6.5
AF07.12C60.250.24	259	265	250	60	40	5	C	24	9.2
AF07.12D60.315.30	324	330	315	60	40	5	D	30	12.4
AF07.12D60.355.34	364	370	355	60	40	5	D	34	16.2
AF07.12D60.400.38	409	415	400	60	40	5	D	38	19.2
AF07.12D60.450.44	459	465	450	60	40	5	D	44	23.2

Kr:45°



AF08



Запасные части

Пластина  SNEX1206ANN	Винт пластины  TL60 M4X10	Ключ  T15T
--	--	---

Для пластин Korloy

Тип фрез

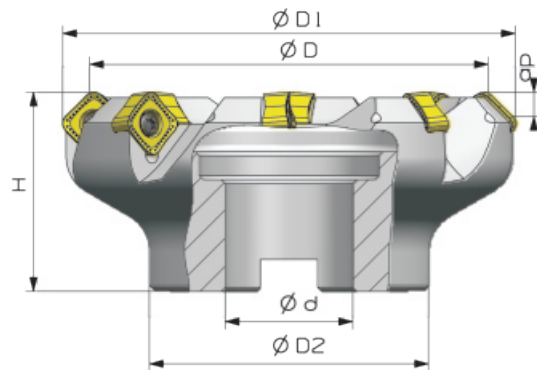
Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
AF08.12A22.050.04	40	63	50	22	40	6	A	4	0.5
AF08.12A22.063.06	50	76	63	22	40	6	A	6	0.7
AF08.12B27.080.07	60	93	80	27	50	6	B	7	1.2
AF08.12B32.100.08	70	113	100	32	50	6	B	8	1.7
AF08.12B40.125.10	80	138	125	40	63	6	B	10	3.6
AF08.12C40.160.12	100	173	160	40	63	6	C	12	4.8
AF08.12C60.200.14	150	213	200	60	63	6	C	14	5.3
AF08.12C60.250.16	160	263	250	60	63	6	C	16	12

Торцевое фрезерование

Kr:45°



AF09



Запасные части

Пластина  SNMX1205XTN	Винт пластины  TL60 M4X10	Ключ  T15T
--	--	---

Для пластин Taegutec

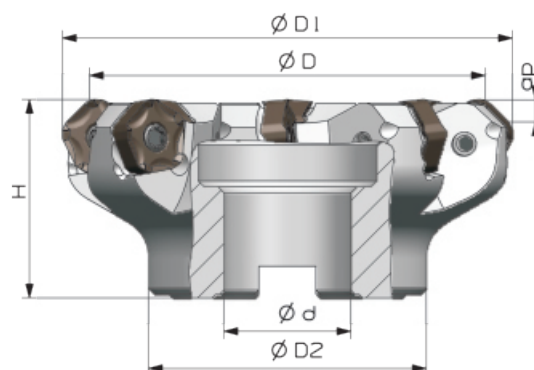
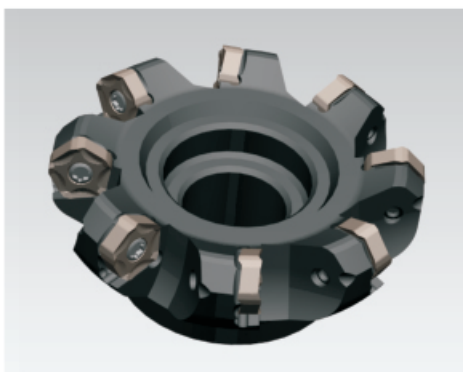
Тип фрез

Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
AF09.12A22.050.04	40	63	50	22	40	6	A	4	0.5
AF09.12A22.063.05	50	76	63	22	40	6	A	5	0.7
AF09.12B27.080.06	60	93	80	27	50	6	B	6	1.2
AF09.12B32.100.08	70	113	100	32	50	6	B	8	1.7
AF09.12B40.125.10	80	138	125	40	63	6	B	10	3.6
AF09.12C40.160.14	100	173	160	40	63	6	C	14	4.8
AF09.12C60.200.18	150	213	200	60	63	6	C	18	5.3
AF09.12C60.250.20	160	263	250	60	63	6	C	20	12

Kr:45°



AF10



Запасные части

<p>Пластина</p> <p>PNMU1205ANER</p>	<p>Винт пластины</p> <p>TL60 M5X12</p>	<p>Ключ</p> <p>T20T</p>
-------------------------------------	--	-------------------------

Для пластин Kyocera

Тип фрез

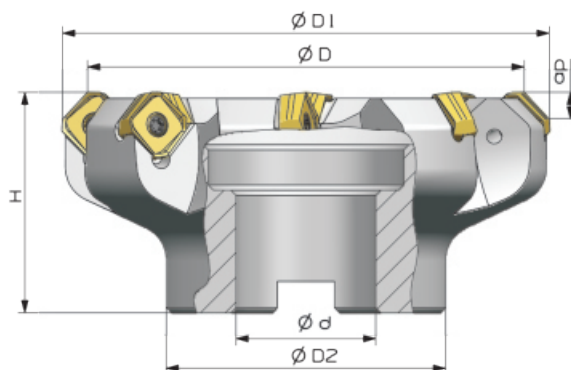
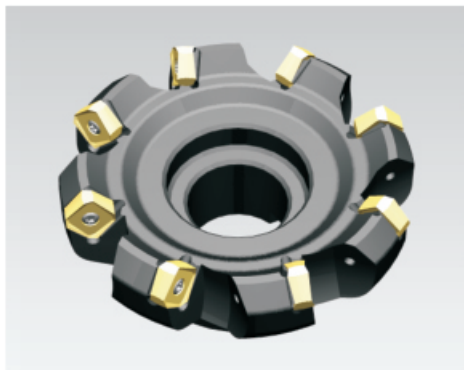
Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
AF10.12A22.063.05	50	76	63	22	40	5.5	A	5	0.5
AF10.12B27.080.06	60	93	80	27	50	5.5	B	6	1.0
AF10.12B32.100.08	70	113	100	32	50	5.5	B	8	1.4
AF10.12B40.125.10	80	138	125	40	63	5.5	B	10	2.5
AF10.12C40.160.12	100	173	160	40	63	5.5	C	12	3.8
AF10.12C60.200.14	150	213	200	60	63	5.5	C	14	6.5
AF10.12C60.250.16	160	263	250	60	63	5.5	C	16	9.1

Торцевое фрезерование

Kr:45°



AF11



Запасные части

Пластина  SNMU1606	Винт пластины  TL60 M5X12	Ключ  T20T
---	--	---

Для пластин Iscar

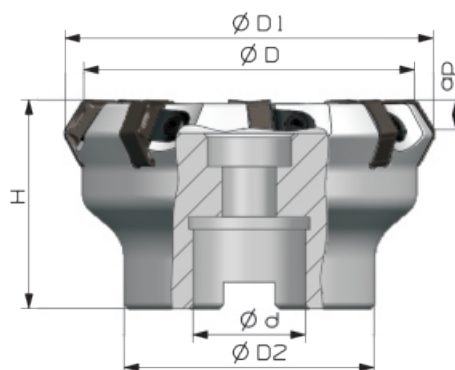
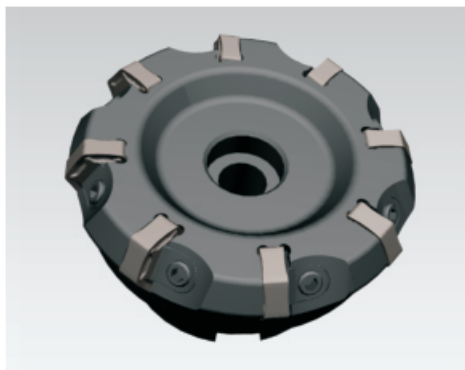
Тип фрез

Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
AF11.16A22.050.04	50	64	50	22	50	7.5	A	4	0.3
AF11.16A22.063.05	50	77	63	22	50	7.5	A	5	0.5
AF11.16A27.080.06	60	94	80	27	50	7.5	A	6	1.0
AF11.16B32.100.07	70	114	100	32	50	7.5	B	7	1.4
AF11.16B40.125.08	80	139	125	40	63	7.5	B	8	2.5
AF11.16C40.160.10	100	174	160	40	63	7.5	C	10	3.8
AF11.16C60.200.14	150	214	200	60	63	7.5	C	14	6.5
AF11.16C60.250.16	160	264	250	60	63	7.5	C	16	9.1





Kr:55°



DF01



Запасные части

Пластина 	Винт прижима 	Прижим 	Ключ 
HNEX0905	DM6*20	W18N	S3

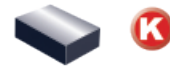
Для пластин ZCC

Тип фрез

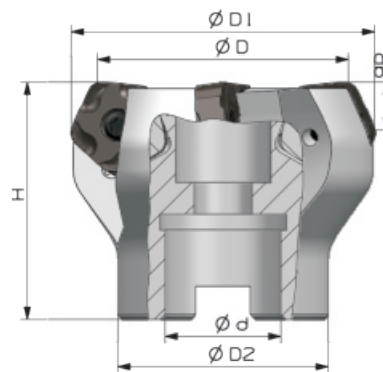
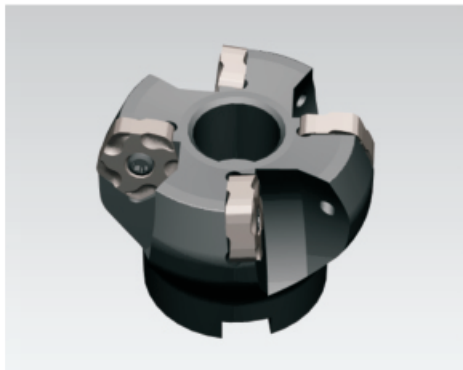
Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
DF01.09A27.080.08	60	88.5	80	27	50	8.5	A	8	1.1
DF01.09B32.100.10	70	108.5	100	32	50	8.5	B	10	2.6
DF01.09B40.125.14	80	133.5	125	40	63	8.5	B	14	3.7
DF01.09B40.160.18	100	168.5	160	40	63	8.5	B	18	5.6
DF01.09C60.200.22	150	208.5	200	60	63	8.5	C	22	6.3
DF01.09C60.250.28	160	258.5	250	60	63	8.5	C	28	10.3
DF01.09D60.315.32	270	323.5	315	60	63	8.5	D	32	21.7

Торцевое фрезерование

Kr:67°



DF01



Запасные части

Пластина  PNEG110512R	Винт пластины  TL60 M4X10	Ключ  T15T
---	---	--

Для пластин ZCC

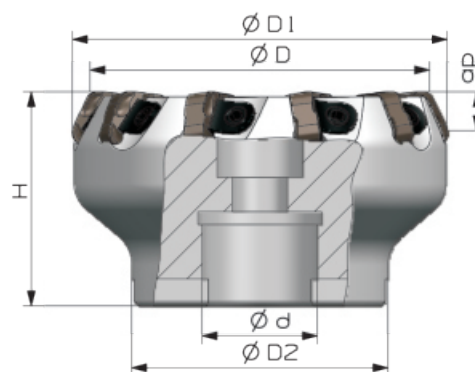
Тип фрез

Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD ₁	ØD	ød	H	ap			
DF01.11A22.050.04	40	60	50	22	45	5	A	4	0.6
DF01.11A22.063.05	50	73	63	22	50	5	A	5	0.8
DF01.11B27.080.06	60	90	80	27	50	5	B	6	1.1
DF01.11B32.100.07	70	110	100	32	50	5	B	7	1.8
DF01.11B40.125.08	80	135	125	40	63	5	B	8	2.9
DF01.11B40.160.10	100	170	160	40	63	5	B	10	5.6
DF01.11C60.200.12	150	210	200	60	63	5	C	12	7.9
DF01.11C60.250.14	160	260	250	60	63	5	C	14	13.4
DF01.11A22.050.05	40	60	50	22	45	5	A	5	0.6
DF01.11A22.063.06	50	73	63	22	50	5	A	6	0.9
DF01.11B27.080.08	60	90	80	27	50	5	B	8	1.2
DF01.11B32.100.10	70	110	100	32	50	5	B	10	1.9
DF01.11B40.125.12	80	135	125	40	63	5	B	12	3.2
DF01.11B40.160.14	100	170	160	40	63	5	B	14	6.4
DF01.11C60.200.16	150	210	200	60	63	5	C	16	8.5
DF01.11C60.250.18	160	260	250	60	63	5	C	18	18

Kr:67°



DF01



Запасные части

Пластина	Винт прижима	Прижим	Ключ
PNEG110512R	DM6*20	W18N	S3

Для пластин ZCC

Тип фрез

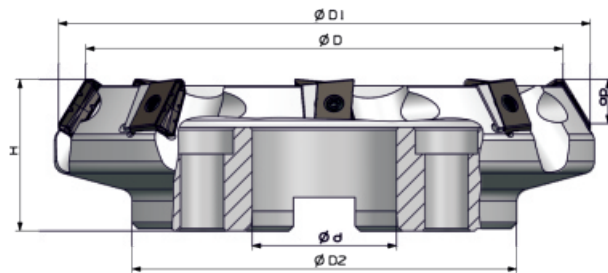
Тип	Размеры (мм)						Тип оправки	Зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
DF01.11A27.080.10	60	90.1	80	27	50	5	A	10	1.3
DF01.11B32.100.14	70	110.1	100	32	50	5	B	14	1.6
DF01.11B40.125.18	80	135.1	125	40	63	5	B	18	3.2
DF01.11B40.160.22	100	170.1	160	40	63	5	B	22	5.8

Торцевое фрезерование



Kr:60°



DF02



Запасные части

Пластина	Опорная пластина	Винт пластины	Винт опорной пластины	Ключ
				
LNKT2510	LLN25R-ZR	TL60 M5X16	L60 M3.5X10	T15T/T20T

Для пластин ZCC

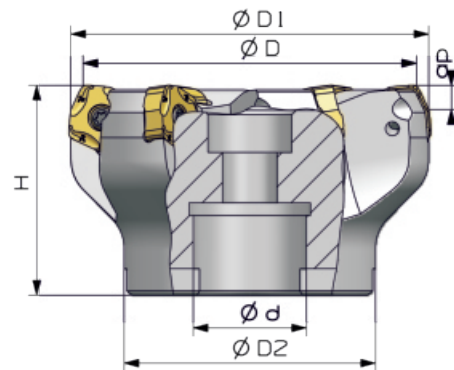
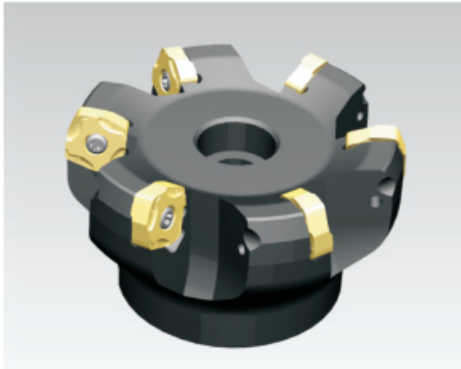
Тип фрез

Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
DF02.25B40.125.05	80	154	125	40	63	17	B	5	4.5
DF02.25C40.160.06	100	189	160	40	63	17	C	6	6.9
DF02.25C60.200.08	150	229	200	60	63	17	C	8	10.5
DF02.25C60.250.10	160	278	250	60	63	17	C	10	16.7
DF02.25D60.315.12	270	346	315	60	63	17	D	12	27.3

Kr:65°



DF03



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
		
R365-1505ZNE	TL60 M4X10	T15T

Для пластин Sandvik

Тип фрез

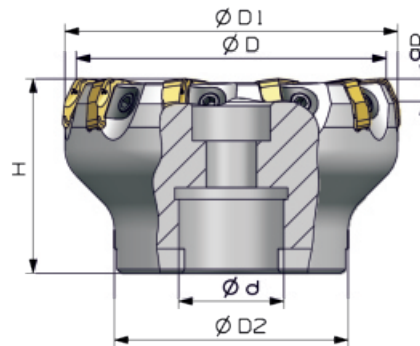
Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
DF03.15A22.050.04	40	57	50	22	40	6	A	4	0.5
DF03.15A22.063.05	50	70	63	22	40	6	A	5	0.7
DF03.15A27.080.06	60	87	80	27	50	6	A	6	1.1
DF03.15B32.100.07	70	107	100	32	50	6	B	7	1.8
DF03.15B40.125.08	80	132	125	40	63	6	B	8	3.4
DF03.15B40.160.10	100	167	160	40	63	6	B	10	5.2
DF03.15C60.200.12	150	207	200	60	63	6	C	12	7.8

Торцевое фрезерование

Kr:65°



DF03



Запасные части

Пластина	Винт прижима	Прижим	Ключ
			
R365-1505ZNE	DM6*20	W18N	S3

Для пластин Sandvik

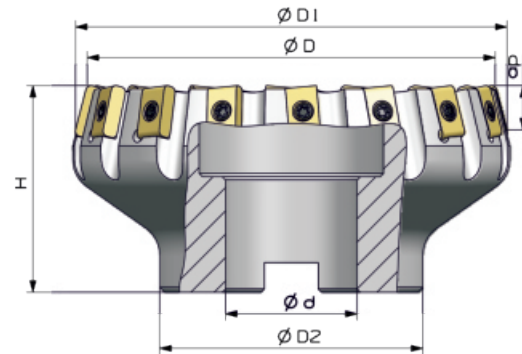
Тип фрез

Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD ₁	ØD	ød	H	ap			
DF03.15A27.080.10	60	87	80	27	50	6	A	10	1.4
DF03.15B32.100.14	70	107	100	32	50	6	B	14	2.0
DF03.15B40.125.18	80	132	125	40	63	6	B	18	3.8
DF03.15B40.160.22	100	167	160	40	63	6	B	22	5.7
DF03.15C60.200.28	150	207	200	60	63	6	C	28	10.2
DF03.15C60.250.36	160	257	250	60	63	6	C	36	15.2

Kr:75°



EF01



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
		
LNE32.534	TL60 M4X10	T15T

Для пластин ZCC

Тип фрез

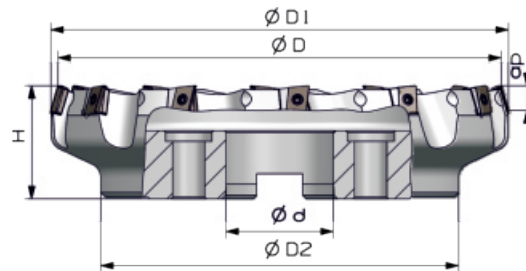
Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
EF01.15B40.125.16	80	132	125	40	63	8	B	16	3.5
EF01.15B40.160.20	100	168	160	40	63	8	B	20	6.1
EF01.15C60.200.25	150	208	200	60	63	8	C	25	7.4
EF01.15C60.250.32	160	257	250	60	63	8	C	32	13.1
EF01.15D60.315.40	200	323	315	60	63	8	D	40	25.5

Торцевое фрезерование

Kr:75°



EF02



Запасные части

Пластина	Опорная пластина	Винт пластины	Винт опорной пластины	Ключ
LNKT1506	LLN15R-ZR	TL60 M4X15	L60 M3X8	T10T/T15T

Для пластин ZCC

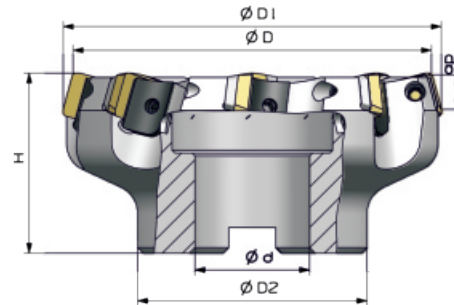
Тип фрез

Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
EF02.15B40.125.06	80	137	125	40	63	8	B	6	3.8
EF02.15B40.160.08	100	170	160	40	63	8	B	8	6.6
EF02.15C60.200.10	150	208	200	60	63	8	C	10	9.6
EF02.15C60.250.12	160	257	250	60	63	8	C	12	13.4
EF02.15D60.315.16	200	328	315	60	63	8	D	16	25.2

Kr:75°



EF03



Запасные части

Диаметр	Пластина	Опорная пластина	Прижим	Резьбовая втулка	Винт прижима	Ключ
с 80	SPKN1504	SP15BSX	W04R	SM0809	WM0817T	S4
с 100 – с 160	SPKN1504	SP15BSX	W04R	SM0809	WM0822T	S4

Для пластин ZCC

Тип фрез

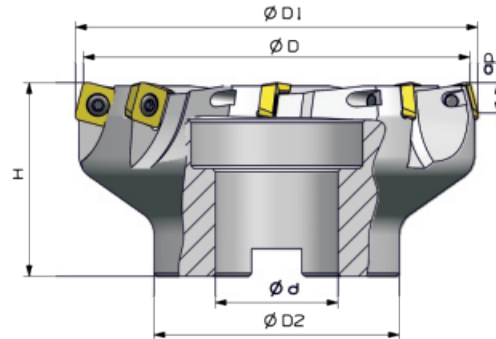
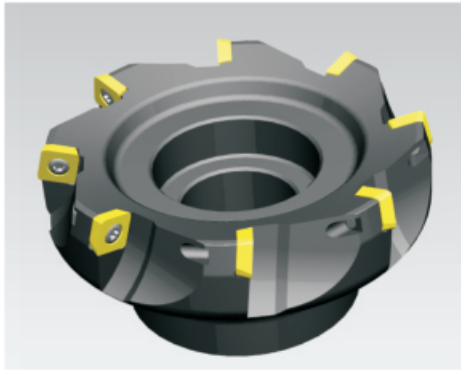
Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	ар			
EF03.15A27.080.05	60	84	80	27	63	8	A	5	1.0
EF03.15A32.100.07	70	104	100	32	63	8	A	7	1.8
EF03.15B40.125.08	80	129	125	40	63	8	B	8	3.3
EF03.15B40.160.10	100	164	160	40	63	8	B	10	5.4

Торцевое фрезерование

Kr:75°



EF04



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ
SPK□1204	TL60 M5X12	T20T

Для пластин ZCC

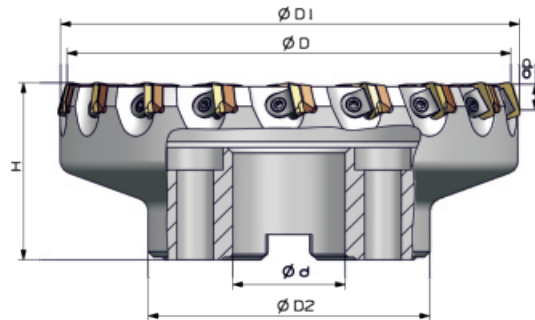
Тип фрез

Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD ₁	ØD	ød	H	ap			
EF04.12A22.050.04	40	54	50	22	40	6	A	4	0.3
EF04.12A22.063.05	50	66	63	22	50	6	A	5	0.6
EF04.12A27.080.06	60	83	80	27	50	6	A	6	0.9
EF04.12B32.100.07	70	103	100	32	50	6	B	7	1.4
EF04.12B40.125.08	80	128	125	40	63	6	B	8	2.5

Kr:75°



EF05



Запасные части

Пластина 	Опорная пластина 	Винт прижима 	Прижим 	Винт опорной пластины 	Ключ 
SPEN1203EEER	STSP415R	DM6X20	W18N	L60 M3X10	S3 / T10

Для пластин Mitsubishi

Тип фрез

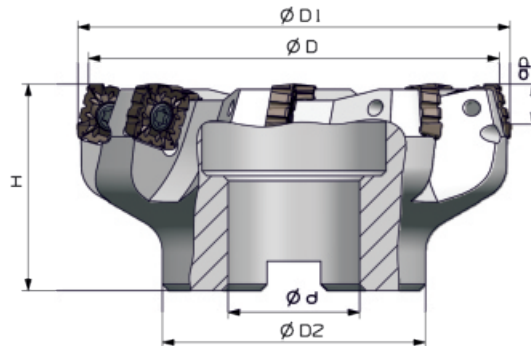
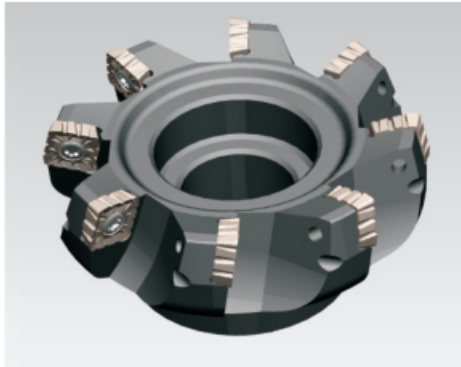
Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	ар			
EF05.12B27.080.08	60	85.2	80	27	50	8.5	B	8	1.5
EF05.12B32.100.10	70	105.2	100	32	50	8.5	B	10	2.7
EF05.12B40.125.14	80	130.2	125	40	63	8.5	B	14	3.6
EF05.12C40.160.18	100	165.2	160	40	63	8.5	C	18	5.8
EF05.12C60.200.22	150	205.2	200	60	63	8.5	C	22	8.6
EF05.12C60.250.28	160	255.2	250	60	63	8.5	C	28	14
EF05.12D60.315.34	250	320.2	315	60	63	8.5	D	34	23

Торцевое фрезерование

Kr:75°



EF06



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
SPMT1806EDER	TL60 M6X16	T25 T

Для пластин Кусосега

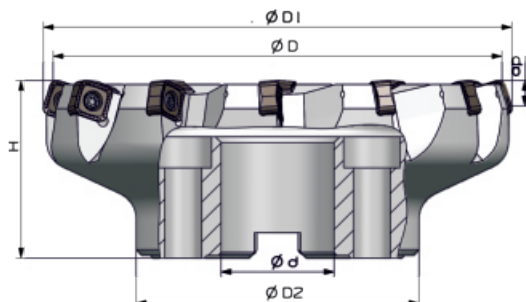
Тип фрез

Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD ₁	ØD	ød	H	ap			
EF06.18A27.080.04	60	87	80	27	50	12.4	A	4	1.3
EF06.18B32.100.05	70	107	100	32	50	12.4	B	5	2.0
EF06.18B40.125.06	80	132	125	125	63	12.4	B	6	3.6
EF06.18B40.160.08	100	167	160	160	63	12.4	B	8	5.0
EF06.18C60.200.10	150	207	200	200	63	12.4	C	10	7.7
EF06.18C60.250.12	160	257	250	250	63	12.4	C	12	12.0
EF06.18A27.080.06	60	87	80	27	50	12.4	A	6	1.3
EF06.18B32.100.07	70	107	100	32	50	12.4	B	7	1.9
EF06.18B40.125.08	80	132	125	125	63	12.4	B	8	3.5
EF06.18B40.160.10	100	167	160	160	63	12.4	B	10	4.9
EF06.18C60.200.12	150	207	200	200	63	12.4	C	12	7.6
EF06.18C60.250.14	160	257	250	250	63	12.4	C	14	17.0

Kr:75°



EF07



Запасные части

<p>Пластина</p> <p>SNMX1205XTN</p>	<p>Винт пластины</p> <p>TL60 M4X10</p>	<p>Ключ</p> <p>T15T</p>
------------------------------------	--	-------------------------

Для пластин Taegutec

Тип фрез

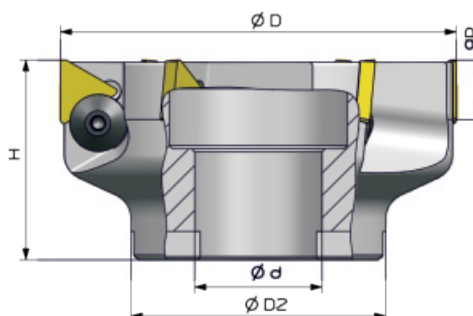
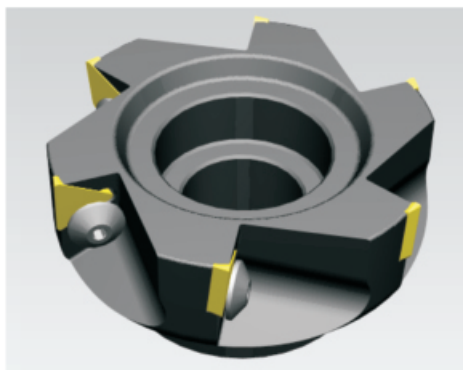
Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_r			
EF07.12A22.050.05	40	56	50	22	40	8	A	5	0.3
EF07.12A22.063.06	50	70	63	22	40	8	A	6	0.5
EF07.12A27.080.07	60	87	80	27	50	8	A	7	1.2
EF07.12B32.100.08	70	107	100	32	50	8	B	8	1.7
EF07.12B40.125.10	80	132	125	40	63	8	B	10	2.8
EF07.12C40.160.12	100	166	160	40	63	8	C	12	4.4
EF07.12C60.200.16	150	207	200	60	63	8	C	16	6.1
EF07.12C60.250.20	160	257	250	60	63	8	C	20	10.8

Торцевое фрезерование

Kr:90°



PF01



Запасные части

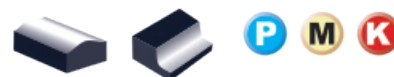
Пластина 	Винт пластины 	Ключ
TRKN2204	MYL8X18	S4

Для пластин ZCC

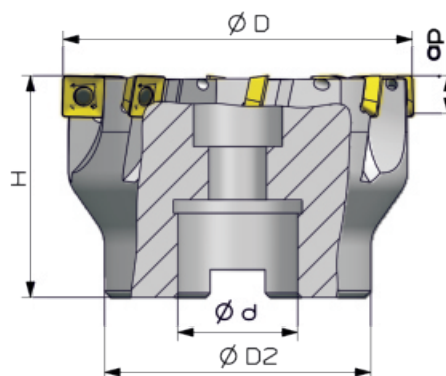
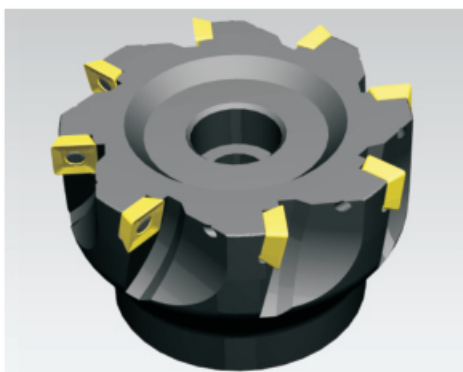
Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD	Ød	H	ар			
PF01.22A22.063.03	50	63	22	50	15	A	3	0.5
PF01.22A27.080.04	60	80	27	50	15	A	4	0.9
PF01.22B32.100.05	70	100	32	50	15	B	5	1.8
PF01.22B40.125.06	80	125	40	63	15	B	6	2.5
PF01.22B40.160.07	100	160	40	63	15	B	7	3.6

Kr:90°



PF02



Запасные части

Пластина  SEET09T308PER	Винт пластины  TL60 M3X7	Ключ  T08T
--	---	---

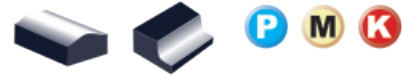
Для пластин ZCC

Тип фрез

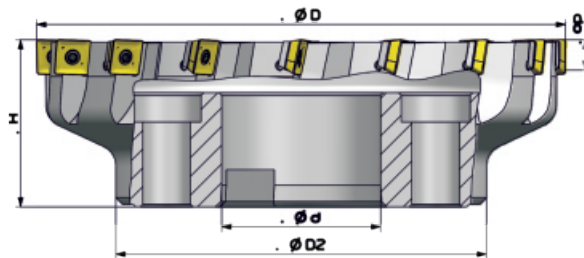
Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
PF02.09A22.050.05	40	50	22	40	6.5	A	5	0.3
PF02.09A22.063.06	50	63	22	40	6.5	A	6	0.5
PF02.09A27.080.08	60	80	27	50	6.5	A	8	0.9
PF02.09B32.100.08	70	100	32	50	6.5	B	8	1.7
PF02.09B32.100.10	70	100	32	50	6.5	B	10	1.7
PF02.09B40.125.12	80	125	40	63	6.5	B	12	2.6

Торцевое фрезерование

Kr:90°



PF02



Запасные части

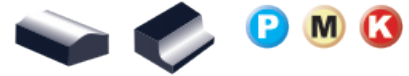
Пластина 	Опорная пластина 	Резьбовая втулка 	Винт пластины 	Ключ 	Ключ
SEET120308PER	S12BSX	SM0508	TL60 M3.5X10	T15 T	S3.5

Для пластин ZCC

Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD	ød	H	ap			
PF02.12A22.050.03	40	50	22	40	10	A	3	0.3
PF02.12A22.063.04	50	63	22	40	10	A	4	0.65
PF02.12A27.080.04	60	80	27	50	10	A	4	0.9
PF02.12B32.100.05	70	100	32	50	10	B	5	1.2
PF02.12B40.125.06	80	125	40	63	10	B	6	3.1
PF02.12C40.160.08	100	160	40	63	10	C	8	4.1
PF02.12C60.200.10	150	200	60	63	10	C	10	6.1
PF02.12C60.250.12	160	250	60	63	10	C	12	10.9
PF02.12A22.050.04	40	50	22	40	10	A	4	0.3
PF02.12A22.063.05	50	63	22	40	10	A	5	0.65
PF02.12A27.080.06	60	80	27	50	10	A	6	0.9
PF02.12B32.100.07	70	100	32	50	10	B	7	1.2
PF02.12B40.125.08	80	125	40	63	10	B	8	3.1
PF02.12C40.160.12	100	160	40	63	10	C	12	4.1

Kr:90°

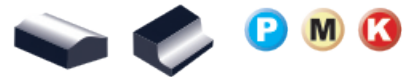


Тип фрез

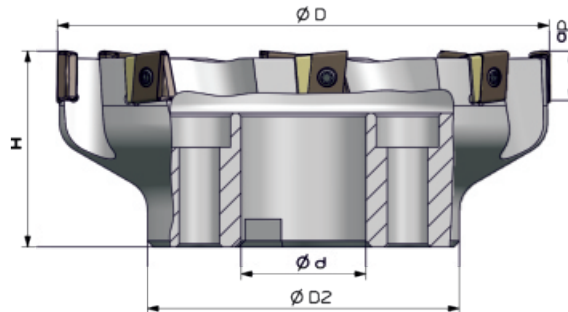
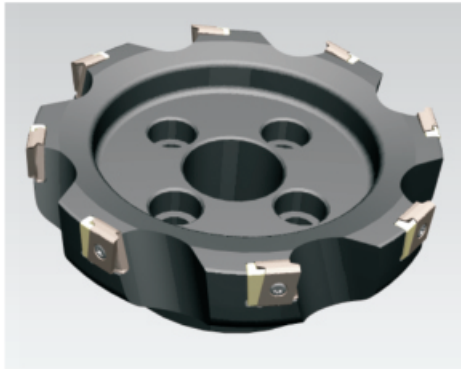
Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD	Ød	H	ар			
PF02.12A22.050.05	40	50	22	40	10	A	5	0.3
PF02.12A22.063.06	50	63	22	40	10	A	6	0.65
PF02.12A27.080.08	60	80	27	50	10	A	8	0.9
PF02.12B32.100.10	70	100	32	50	10	B	10	1.2
PF02.12B40.125.12	80	125	40	63	10	B	12	3.1
PF02.12C40.160.14	100	160	40	63	10	C	14	4.1
PF02.12C60.200.16	150	200	60	63	10	C	16	6.1
PF02.12C60.250.18	160	250	60	63	10	C	18	10.9
PF02.12D60.315.24	250	315	60	63	10	D	24	21.6

Торцевое фрезерование

Kr:90°



PF03



Запасные части

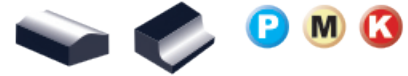
Пластина 	Опорная пластина 	Винт пластины 	Винт опорной пластины 	Ключ 	Ключ
LNKT1506EN-ZR	LLN15-ZR	TL60 M4X12	L60 M3X7	T15T	T10T
LNKT2007DN-ZR	LLN20-ZR	TL60 M4X15	L60 M3X7	T15T	T10T
LNKT2510-ZR	LLN25R-ZR	TL60 M5X17	L60 M3.5X10	T15T	T20T

Для пластин ZCC

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		$\varnothing D2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	ap			
LN15	PF03.15B40.125.06	80	125	40	63	8	B	6	3.2
	PF03.15C40.160.08	100	160	40	63	8	C	8	5.1
	PF03.15C60.200.10	150	200	60	63	8	C	10	6.5
	PF03.15C60.250.12	160	250	60	63	8	C	12	11.5
	PF03.15D60.315.16	250	315	60	63	8	D	16	19.8

Kr:90°

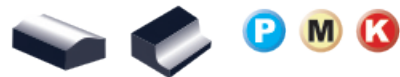


Тип фрез

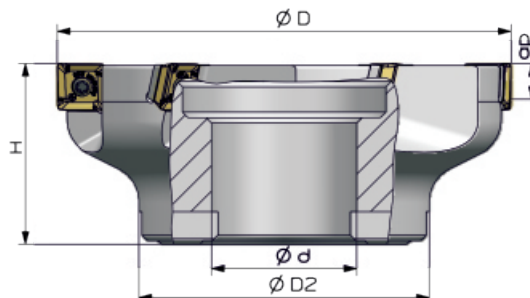
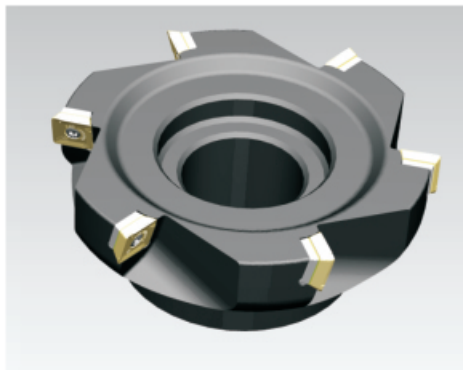
Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	ap			
LN20	PF03.20B40.125.06	80	125	40	63	12	B	6	3.2
	PF03.20C40.160.08	100	160	40	63	12	C	8	5.1
	PF03.20C60.200.10	150	200	60	63	12	C	10	6.5
	PF03.20C60.250.12	160	250	60	63	12	C	12	11.5
	PF03.20D60.315.15	250	315	60	63	12	D	15	19.8
LN25	PF03.25B40.125.05	80	125	40	63	15	B	5	3.2
	PF03.25C40.160.06	100	160	40	63	15	C	6	5.1
	PF03.25C60.200.08	150	200	60	63	15	C	8	6.5
	PF03.25C60.250.10	160	250	60	63	15	C	10	11.5
	PF03.25D60.315.12	250	315	60	63	15	D	12	19.8

Торцевое фрезерование

Kr:90°



PF04



Запасные части

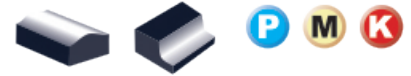
Пластина	Опорная пластина	Резьбовая втулка	Винт пластины	Ключ	Ключ
R290-12T308	S12BSX	SM0508	TL60 M3.5X10	T15T	S3.5

Для пластин Sandvik

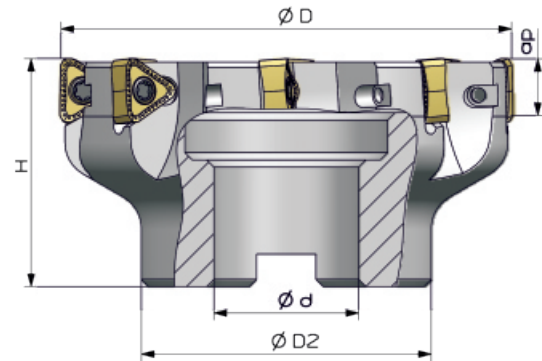
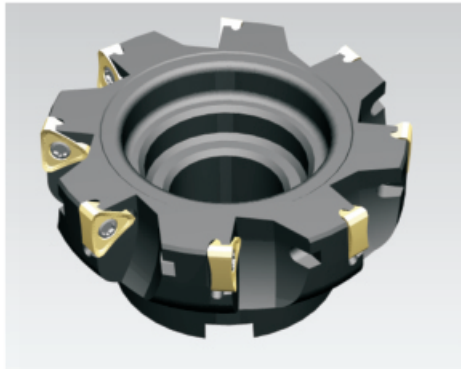
Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD ₂	ØD	ød	H	ap			
PF04.12A22.050.03	40	50	22	40	9	A	3	0.5
PF04.12A22.063.04	50	63	22	40	9	A	4	0.6
PF04.12B27.080.04	60	80	27	50	9	B	4	0.9
PF04.12B32.100.05	70	100	32	50	9	B	5	1.3
PF04.12B40.125.06	80	125	40	63	9	B	6	2.7
PF04.12C40.160.08	100	160	40	63	9	C	8	4.1
PF04.12C60.200.10	150	200	60	63	9	C	10	6.2
PF04.12C60.250.12	160	250	60	63	9	C	12	10.7

Kr:90°



PF05



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
TNGX2207PNTN	TL60 M5X12	T20T

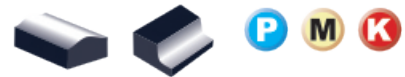
Для пластин Taegutec

Тип фрез

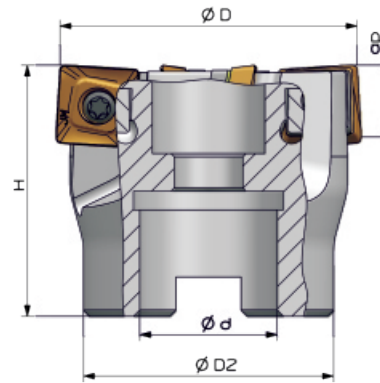
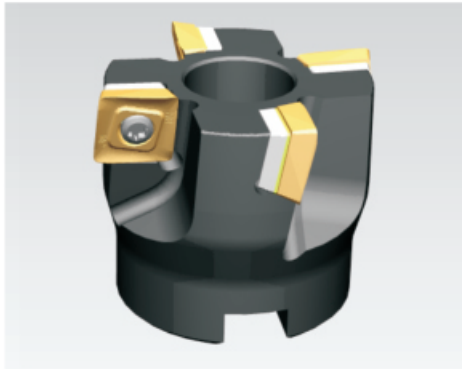
Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
PF05.22A27.080.05	60	80	27	50	14	A	5	0.9
PF05.22B32.100.06	70	100	32	50	14	B	6	1.5
PF05.22B40.125.08	80	125	40	63	14	B	8	2.4
PF05.22C40.160.10	100	160	40	63	14	C	10	4.0
PF05.22C60.200.12	150	200	60	63	14	C	12	5.7
PF05.22C60.250.14	160	250	60	63	14	C	14	10.3

Торцевое фрезерование

Kr:90°



PF06



Запасные части

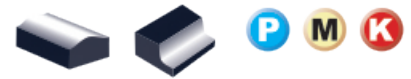
Пластина	Опорная пластина	Резьбовая втулка	Винт пластины	Ключ	Ключ
SOMT12T308PEER	S12BSX	SM0508	TL60 M3.5X10	T15T	S3.5

Для пластин Mitsubishi

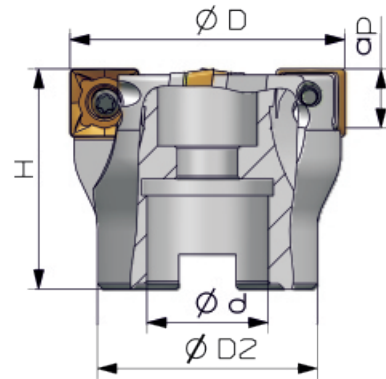
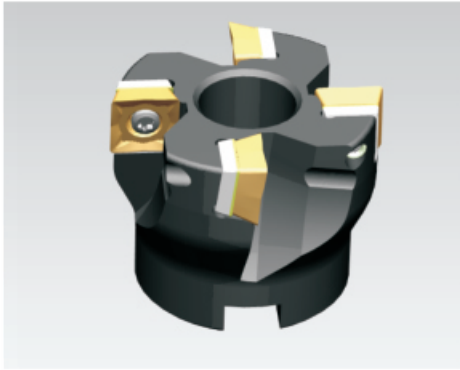
Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
PF06.12A22.050.04	40	50	22	40	10	A	4	0.3
PF06.12A22.063.05	50	63	22	40	10	A	5	0.5
PF06.12B27.080.06	60	80	27	50	10	B	6	0.6
PF06.12B32.100.07	70	100	32	50	10	B	7	1.4
PF06.12B40.125.08	80	125	40	63	10	B	8	2.2
PF06.12C40.160.12	100	160	40	63	10	C	12	3.5
PF06.12C60.200.16	150	200	60	63	10	C	16	6.2
PF06.12C60.250.18	160	250	60	63	10	C	18	10.7

Kr:90°



PF07



Запасные части

Пластина 	Опорная пластина 	Резьбовая втулка 	Винт пластины 	Ключ 	Ключ 
XDMT120408PDER	S12BSX	SM0508	TL60 M3.5X10	T15T	S3.5

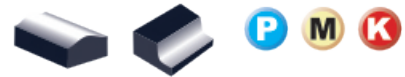
Для пластин Sumitomo

Тип фрез

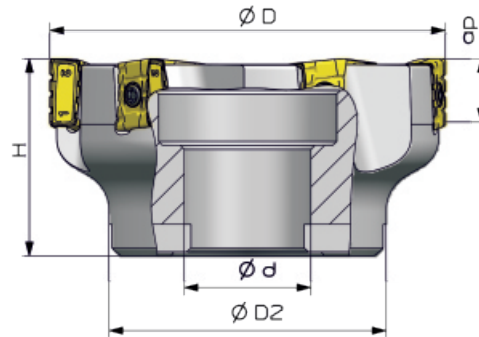
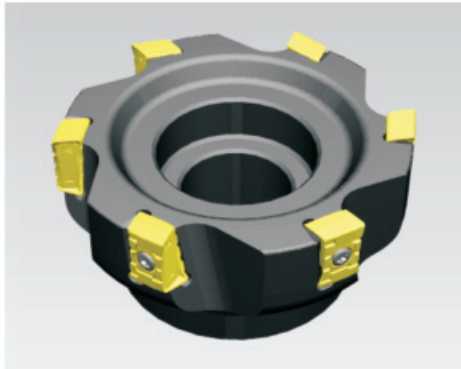
Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ϕD_2	ϕD	ϕd	H	ар			
PF07.12A22.050.04	40	50	22	40	10	A	4	0.3
PF07.12A22.063.05	50	63	22	40	10	A	5	0.5
PF07.12A27.080.06	60	80	27	50	10	A	6	1.0
PF07.12B32.100.07	70	100	32	50	10	B	7	1.5
PF07.12B40.125.08	80	125	40	63	10	B	8	2.5
PF07.12C40.160.10	100	160	40	63	10	C	10	4.5
PF07.12C60.200.12	150	200	60	63	10	C	12	8.3

Торцевое фрезерование

Kr:90°



PF08



Запасные части

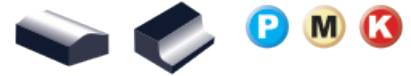
Пластина	Винт пластины	Ключ
LNMX170808PNSR	TL60 M4X12	T15T

Для пластин Sumitomo

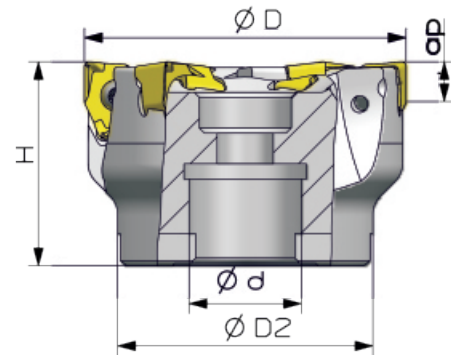
Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	ap			
PF08.17B27.080.05	60	80	27	50	14	B	5	1.0
PF08.17B32.100.06	70	100	32	50	14	B	6	1.8
PF08.17B40.125.06	80	125	40	63	14	B	6	2.4
PF08.17B40.160.08	100	160	40	63	14	B	8	4.0
PF08.17C60.200.10	150	200	60	63	14	C	10	6.5
PF08.17C60.250.12	160	250	60	63	14	C	12	12.3

Kr:90°



PF09



Запасные части

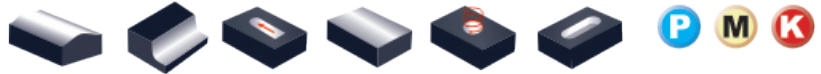
Пластина  XNEX0806	Винт пластины  TL60 M4X12	Ключ  T15T
---	--	---

Для пластин Seco

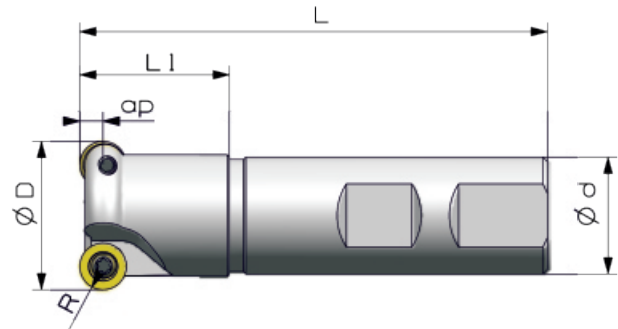
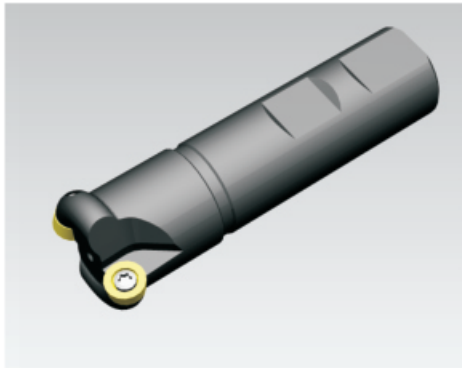
Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
PF09.08A22.050.05	40	50	22	40	6	A	5	0.3
PF09.08A22.063.06	50	63	22	40	6	A	6	0.5
PF09.08B27.080.07	60	80	27	50	6	B	7	1.0
PF09.08B32.100.08	70	100	32	50	6	B	8	1.8
PF09.08B40.125.11	80	125	40	63	6	B	11	2.4
PF09.080B40.160.12	100	160	40	63	6	B	12	3.8
PF09.08C60.200.16	150	200	60	63	6	C	16	6.2

Торцевое фрезерование



RF01



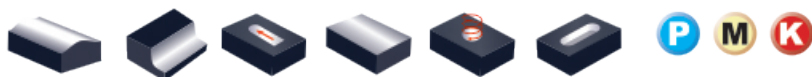
Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ
RCKT10T3M0-DM	TL60 M4X10	T15
RCKT1204M0-DR	TL60 M4X10	T15

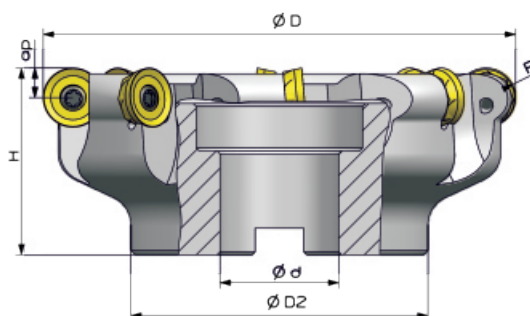
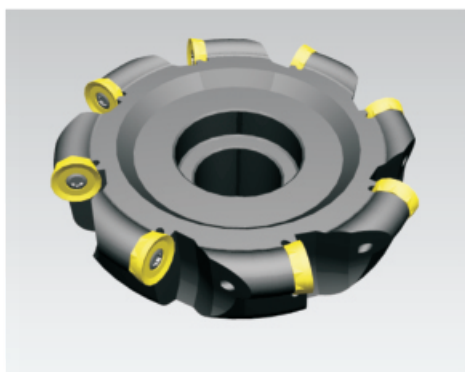
Для пластин ZCC

Тип фрез

Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	R	ØD	ød	L	L1	ap			
RF01.10W20.025.02	5	25	20	100	30	5	W	2	0.2
RF01.10W25.032.02	5	32	25	120	35	5	W	2	0.5
RF01.12W32.040.03	6	40	32	120	40	6	W	3	0.7
RF01.12W32.050.03	6	50	32	120	40	6	W	3	0.8



RF01



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
RCKT1204MO-DR	TL60 M4X10	T15T
RCKT1606MO-DR	TL60 M5X12	T20T
RCKT2006MO-DR	TL60 M6X16	T25T

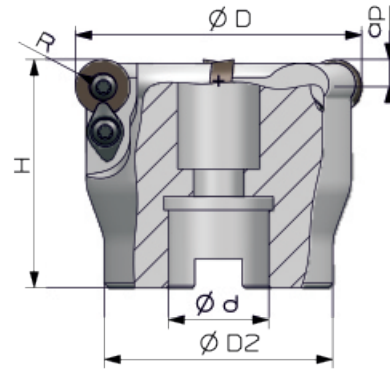
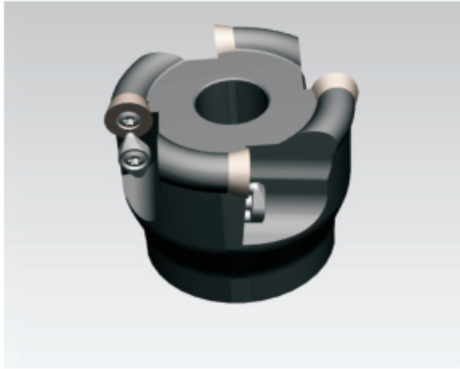
Для пластин ZCC

Тип фрез





Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	R	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	$\varnothing D_2$	a_p			
RF01.12A22.063.04	6	63	22	50	50	6	A	4	0.7
RF01.16B27.080.05	8	80	27	50	60	8	B	5	0.7
RF01.16B32.100.06	8	100	32	63	70	8	B	6	1.2
RF01.20B40.125.07	10	125	40	63	80	10	B	7	2.2
RF01.20B40.160.08	10	160	40	63	100	10	B	8	4.2



RF02



Запасные части

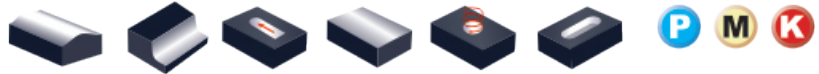
Пластина	Винт пластины	Прижим	Ключ
 RDKW1204MO	 TL60 M4X10	 WD204	 T15T
RDKW1605MO	TL60 M5X12	WD208	T20T
RDKW2006MO	TL60 M6X16		T25T

Для пластин ZCC

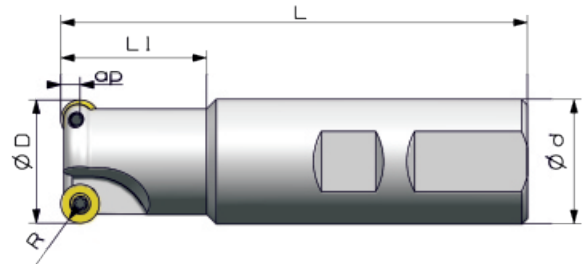
Тип фрез

Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	R	ØD	Ød	H	ØD ₂	ap			
RF02.12A22.050.03	6	50	22	40	40	6	A	3	0.3
RF02.12A22.063.04	6	63	22	50	50	6	A	4	0.5
RF02.16B27.080.05	8	80	27	50	60	8	B	5	1.2
RF02.16B32.100.06	8	100	32	50	70	8	B	6	1.6
RF02.20B40.125.06	10	125	40	63	80	10	B	6	1.9
RF02.20B40.160.07	10	160	40	63	100	10	B	7	3.7

Торцевое фрезерование



RF02



Запасные части

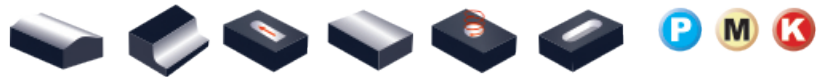
Пластина 	Винт пластины 	Ключ
RDKW0803MO	TL60 M3X7	T10
RDKW10T3MO	TL60 M4X10	T15
RDKW1204MO	TL60 M4X10	T15

Для пластин ZCC

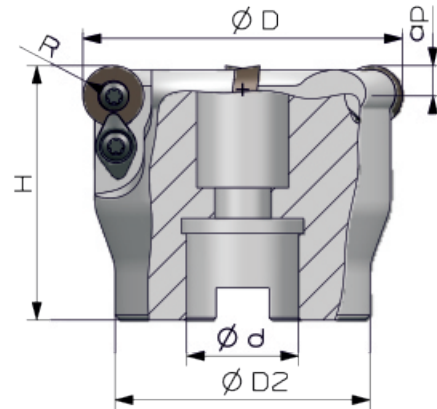
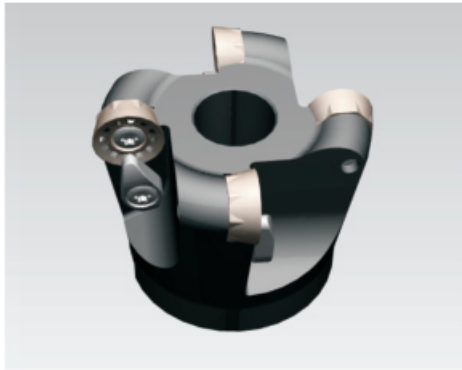
Тип фрез

Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	R	ØD	ød	L	L1	ap			
RF02.08W16.016.02	4	16	16	100	25	4	W	2	0.1
RF02.08W25.025.02	4	25	25	100	30	4	W	2	0.3
RF02.10W32.032.02	5	32	32	120	40	5	W	3	0.7
RF02.12W32.040.03	6	40	32	120	40	6	W	4	0.7
RF02.12W32.050.04	6	50	32	120	40	6	W	5	0.8

Торцевое фрезерование



RF03



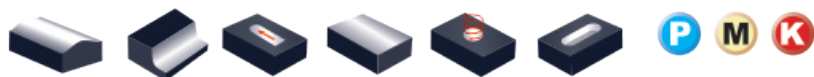
Запасные части

Пластина	Винт пластины	Прижим	Ключ
RPMT1204MO	TL60 M4X10	WD204	T15T
RPMT1606MO	TL60 M5X12	WD208	T20T

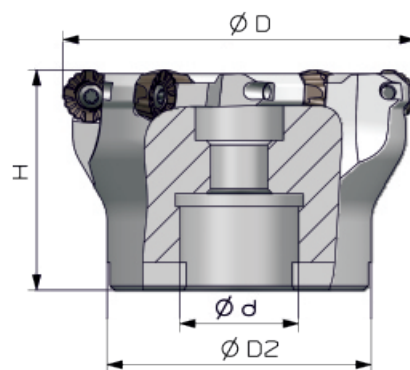
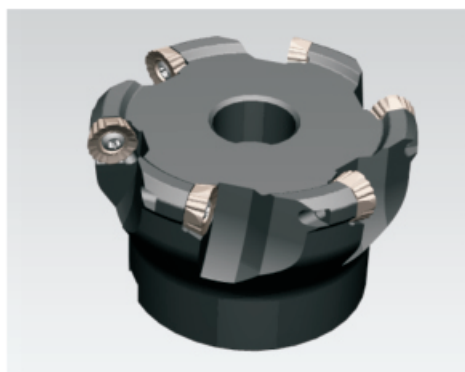
Для пластин Mitsubishi

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		R	ØD	ød	H	ØD2	ap			
RP12	RF03.12A22.050.04	6	50	22	40	40	6	A	4	0.4
	RF03.12A22.063.05	6	63	22	40	50	6	A	5	0.7
	RF03.12B27.080.06	6	80	27	50	60	6	B	6	1.2
RP16	RF03.16A22.063.04	8	63	22	50	40	8	A	4	0.7
	RF03.16A22.080.05	8	80	22	50	50	8	A	5	1.2
	RF03.16B32.100.06	8	100	32	50	60	8	B	6	1.6



RF04



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
QPMТ120440	TL60 M4X10	T15T

Для пластин Sumitomo

Тип фрез

Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H			
RF04.12A22.050.04	40	50	22	40	A	4	0.2
RF04.12A22.050.05	40	50	22	40	A	5	0.2
RF04.12A22.063.05	50	63	22	40	A	5	0.4
RF04.12A22.063.06	50	63	22	40	A	6	0.4
RF04.12A27.080.06	60	80	27	50	A	6	0.9

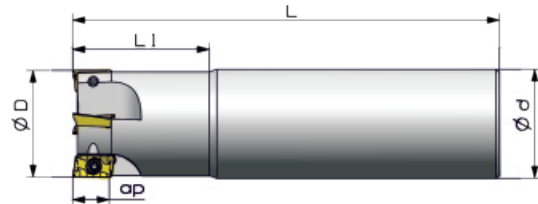
ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Фрезерование уступов и пазов

Kr:90°



PE01



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
АРКТ11Т3□□	TL60 M2.5X6.5	T08
АРКТ1604□□	TL60 M4X10	T15

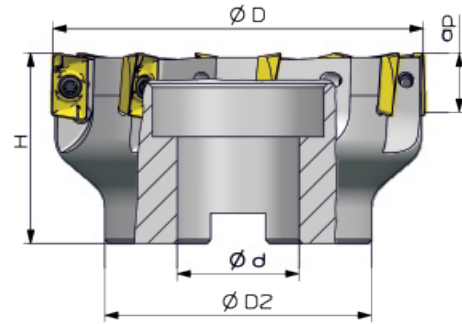
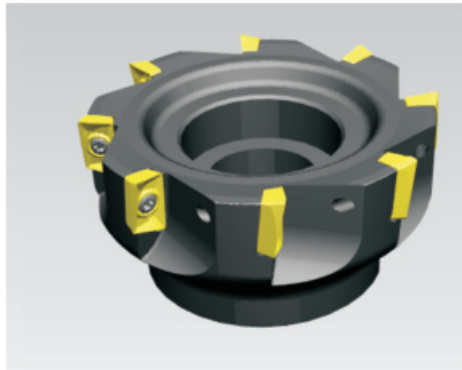
Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1	ap			
AP11	PE01.11Z16.012.01	12	16	85	25	10.5	Z	1	0.1
	PE01.11Z16.016.02	16	16	90	25	10.5	Z	2	0.1
	PE01.11Z20.020.02	20	20	100	30	10.5	Z	2	0.2
	PE01.11Z25.025.03	25	25	115	35	10.5	Z	3	0.4
	PE01.11Z32.032.04	32	32	125	40	10.5	Z	4	0.7
	PE01.11W16.012.01	12	16	85	25	10.5	W	1	0.1
	PE01.11W16.016.02	16	16	90	25	10.5	W	2	0.1
	PE01.11W20.020.02	20	20	100	30	10.5	W	2	0.2
	PE01.11W25.025.03	25	25	115	35	10.5	W	3	0.4
	PE01.11W32.032.04	32	32	125	40	10.5	W	4	0.7
AP16	PE01.16Z25.025.02	25	25	115	35	15.5	Z	2	0.4
	PE01.16Z32.032.03	32	32	125	40	15.5	Z	3	0.7
	PE01.16Z32.040.04	40	32	130	42	15.5	Z	4	0.8
	PE01.16W25.025.02	25	25	115	35	15.5	W	2	0.4
	PE01.16W32.032.03	32	32	125	40	15.5	W	3	0.7
	PE01.16W32.040.04	40	32	130	42	15.5	W	4	0.8

Kr:90°



PE01



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
APKT11T3□□	TL60 M2.5X6.5	T08T
APKT1604□□	TL60 M4X10	T15T

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		$\varnothing D$	$\varnothing d$	$\varnothing D_2$	H	a_p			
AP11	PE01.11A22.050.06	50	22	40	40	11	A	6	0.3
	PE01.11A22.063.08	63	22	50	40	11	A	8	0.6
	PE01.11A27.080.08	80	27	60	50	11	A	8	1.2
	PE01.11B32.100.10	100	32	70	50	11	B	10	1.7
AP16	PE01.16A22.050.05	50	22	40	40	15.5	A	5	0.3
	PE01.16A22.063.06	63	22	50	40	15.5	A	6	0.5
	PE01.16A27.080.07	80	27	60	50	15.5	A	7	1.1
	PE01.16B32.100.08	100	32	70	50	15.5	B	8	1.6
	PE01.16B40.125.10	125	40	80	63	15.5	B	10	3.2
	PE01.16B40.160.10	160	40	100	63	15.5	B	10	6.3

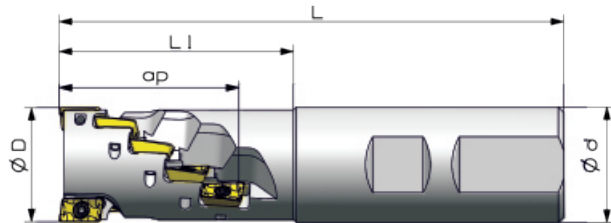
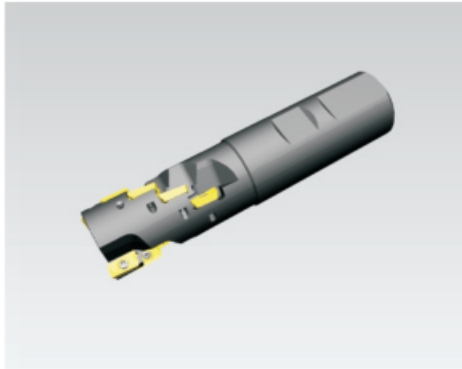
Для пластин ZCC

Фрезерование уступов и пазов

Kr:90°



PE02



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ
АРКТ11ТЗ□□	TL60 M2.5X6.5	T08

Для пластин ZCC

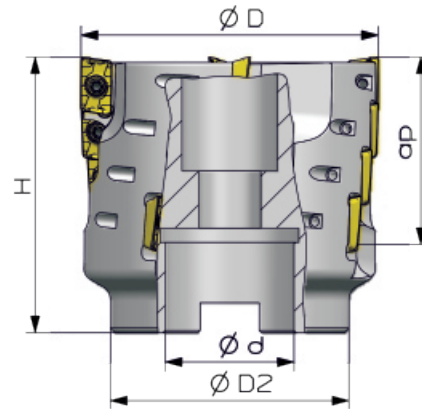
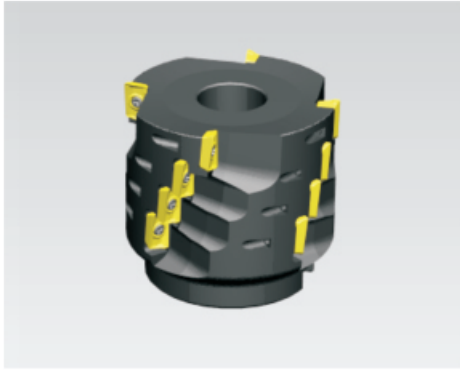
Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	ød	L	L1	ap			
PE02.11W20.020.01	20	20	120	45	29	W	1	0.3
PE02.11W25.025.02	25	25	130	55	39	W	2	0.4
PE02.11W32.032.02	32	32	140	65	48	W	2	0.7
PE02.11W32.040.02	40	32	150	75	55	W	2	1.3

Kr:90°



PE02



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
АРКТ11ТЗ□□	TL60 M2.5X6.5	T08T

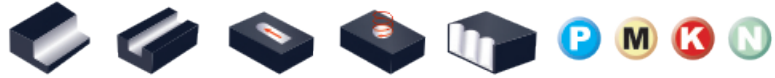
Для пластин ZCC

Тип фрез

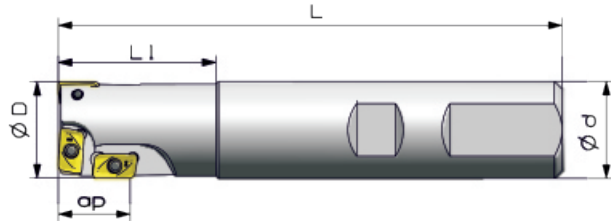
Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	ØD ₂	H	ар			
PE02.11A22.050.04	50	22	40	58	39	A	4	0.5
PE02.11A27.063.04	63	27	50	58	39	A	4	0.9
PE02.11B32.080.05	80	32	60	63	39	B	5	1.3
PE02.11B40.100.06	100	40	70	63	39	B	6	2.0

Фрезерование уступов и пазов

Kr:90°



PE03



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ
APMT113504PDER	TL60 M2.5X6.5	T08
APMT160408PDER	TL60 M4X10	T15

Для пластин ZCC

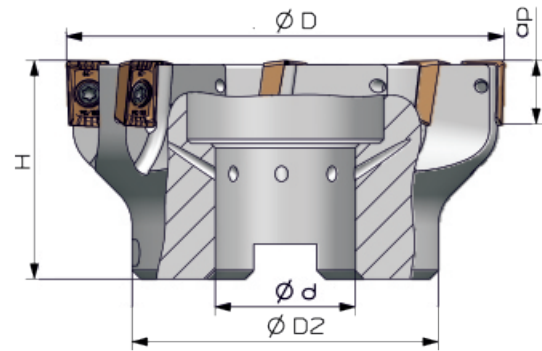
Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	ød	L	L1	ap			
AP11	PE03.11W25.025	25	25	130	40	20	W	3	0.5
AP16	PE03.16W32.032	32	32	140	50	30	W	3	0.8
	PE03.16W32.040	40	32	150	50	30	W	3	1.0

Kr:90°



PE04



Запасные части

<p>Пластина</p>  <p>LD□□1504□□</p>	<p>Винт пластины</p>  <p>TL60 M3.5X12</p>	<p>Ключ</p>  <p>T15 T</p>
---	--	--

Для пластин Ceratizit

Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	a_p			
PE04.15A16.040.04	35	40	16	40	13	A	4	0.3
PE04.15A22.050.05	40	50	22	40	13	A	5	0.5
PE04.15A22.063.06	50	63	22	40	13	A	6	0.9
PE04.15B27.080.07	60	80	27	50	13	B	7	1.7
PE04.15B32.100.08	70	100	32	50	13	B	8	1.7
PE04.15B40.125.10	80	125	40	63	13	B	10	2.6
PE04.15B40.160.12	100	160	40	63	13	B	12	3.5

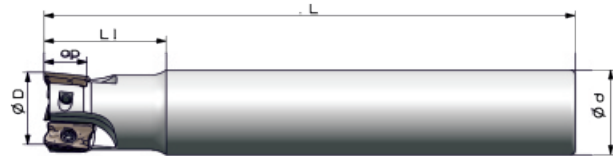
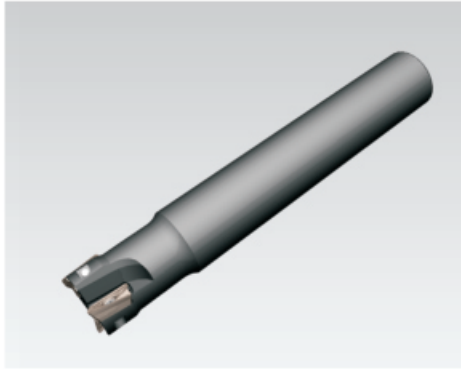
ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Фрезерование уступов и пазов

Kr:90°



PE05



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
		
APKT1705PER	TL60 M4X10	T15

Для пластин Taegutec

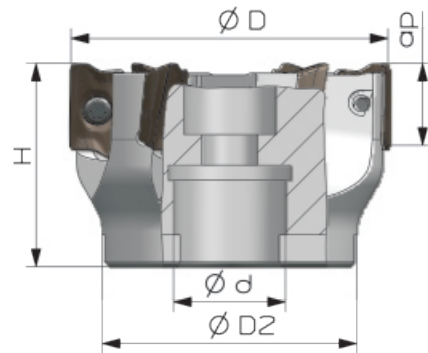
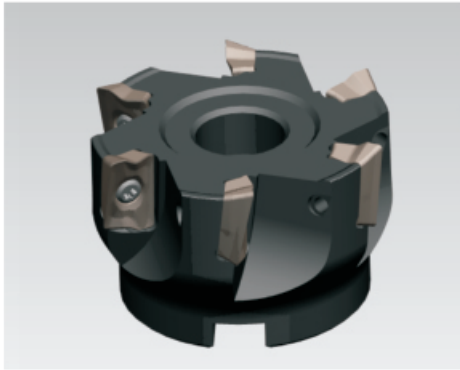
Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1	ap			
PE05.17W25.025.02	25	25	100	35	14	W	2	0.3
PE05.17Z25.025.02	25	25	200	45	14	Z	2	0.5
PE05.17W32.032.03	32	32	110	40	14	W	3	1.2
PE05.17Z32.032.03	32	32	200	45	14	Z	3	1.8
PE05.17W32.040.04	40	32	115	45	14	W	4	2.4
PE05.17Z32.040.04	40	32	250	45	14	Z	4	3.2

Kr:90°



PE05



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
APKT1705PER	TL60 M4X12	T15T

Для пластин Taegutec

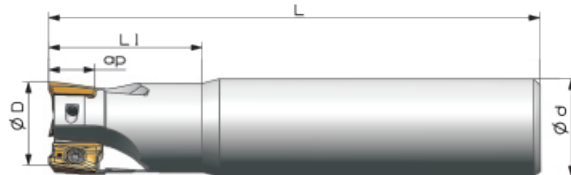
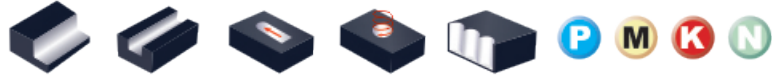
Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing d$	H	ар			
PE05.17A16.040.04	35	40	16	40	14	A	4	0.3
PE05.17A22.050.05	40	50	22	40	14	A	5	0.4
PE05.17A22.063.06	50	63	22	40	14	A	6	0.5
PE05.17A27.080.07	60	80	27	50	14	A	7	1.3
PE05.17B32.100.08	70	100	32	50	14	B	8	1.5
PE05.17B40.125.09	80	125	40	63	14	B	9	3.9
PE05.17C40.160.10	100	160	40	63	14	C	10	5.6
PE05.17C60.200.12	150	200	60	63	14	C	12	7.0

Фрезерование уступов и пазов

Kr:90°

PE06



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ
AXMT1235□□PEER	TL60 M3X7	T08
AXMT1705□□PEER	TL60 M4X10	T15

Для пластин Sumitomo

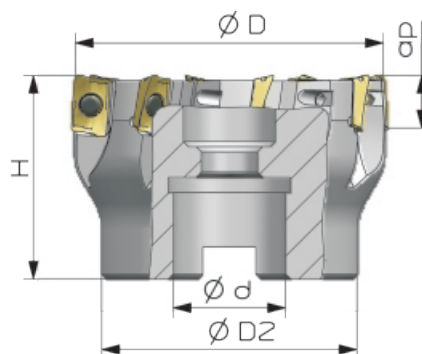
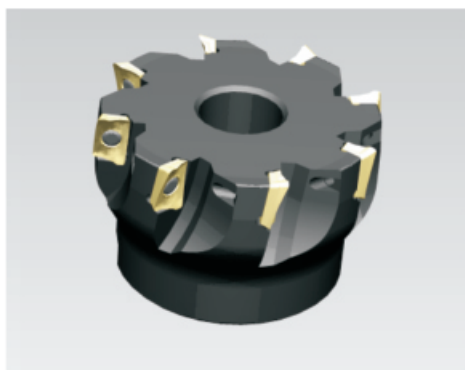
Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1	ap			
AX12	PE06.12Z16.016.02.S	16	16	100	25	10	Z	2	0.3
	PE06.12Z16.016.02.M	16	16	145	25	10	Z	2	0.5
	PE06.12Z20.020.03.S	20	20	110	30	10	Z	3	0.6
	PE06.12Z20.020.03.M	20	20	150	40	10	Z	3	0.8
	PE06.12Z25.025.04.S	25	25	120	35	10	Z	4	1.0
	PE06.12Z25.025.04.M	25	25	170	50	10	Z	4	1.5
	PE06.12Z32.032.05.S	32	32	130	40	10	Z	5	2.0
	PE06.12Z32.032.05.M	32	32	180	60	10	Z	5	2.4
	PE06.12Z32.040.06.S	40	32	150	30	10	Z	6	2.5
	PE06.12Z32.040.06.M	40	32	180	30	10	Z	6	3.2
AX17	PE06.17Z25.025.02.S	25	25	120	35	14	Z	2	1.0
	PE06.17Z25.025.02.M	25	25	170	50	14	Z	2	1.5
	PE06.17Z32.032.03.S	32	32	130	40	14	Z	3	2.0
	PE06.17Z32.032.03.M	32	32	180	60	14	Z	3	2.4
	PE06.17Z32.040.04.S	40	32	170	50	14	Z	4	2.5
	PE06.17Z32.040.04.M	40	32	220	50	14	Z	4	3.2

Kr:90°



PE06



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
AXMT1235□□PEER	TL60 M3X7	T08T
AXMT1705□□PEER	TL60 M4X10	T15T

Для пластин Sumitomo

Тип фрез

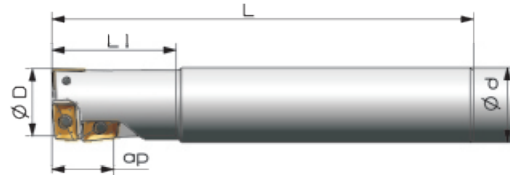
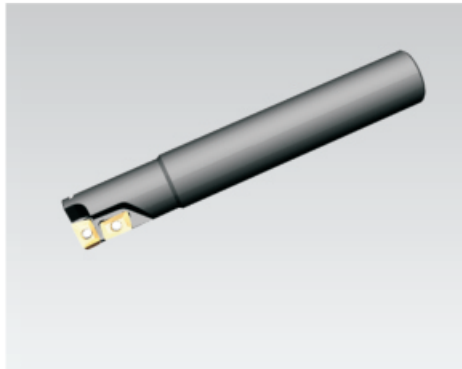
Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	ØD2	H	ap			
AX12	PE06.12A16.040.06	40	16	35	40	10	A	6	0.3
	PE06.12A22.050.07	50	22	40	40	10	A	7	0.3
	PE06.12A22.063.08	63	22	50	40	10	A	8	0.5
AX17	PE06.17A16.040.04	40	16	35	40	14	A	4	0.3
	PE06.17A22.050.05	50	22	40	40	14	A	5	0.3
	PE06.17A22.063.06	63	22	50	40	14	A	6	0.5
	PE06.17A27.080.07	80	27	60	50	14	A	7	1.7
	PE06.17B32.100.08	100	32	70	50	14	B	8	3.2
	PE06.17B40.125.09	125	40	80	63	14	B	9	6.3

Фрезерование уступов и пазов

Kr:90°



PE07



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
APMT1035□□PDER	TL60 M2.5X6.5	T08
APMT1605□□PDER	TL60 M3.5X10	T15

Для пластин Sumitomo

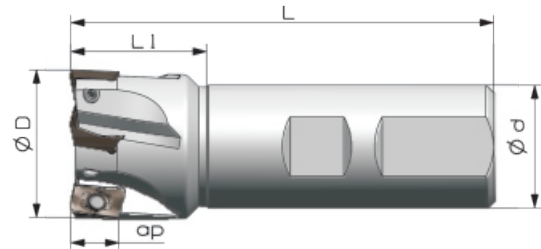
Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1	ap			
AP10	PE07.10Z20.020.03.S	20	20	130	35	17	Z	1	0.3
	PE07.10Z20.020.03.M	20	20	185	60	17	Z	1	0.5
	PE07.10Z25.025.04.S	25	25	140	40	26	Z	1	1.2
	PE07.10Z25.025.04.M	25	25	220	75	26	Z	1	1.8
	PE07.10Z25.030.04.S	30	25	150	50	35	Z	1	2.4
	PE07.10Z25.030.04.M	30	25	230	50	35	Z	1	3.2
AP16	PE07.16Z32.032.04.S	32	32	150	50	39	Z	1	0.3
	PE07.16Z32.032.04.M	32	32	230	90	39	Z	1	0.5
	PE07.16Z32.035.04.S	35	32	150	50	39	Z	1	1.2
	PE07.16Z32.035.04.M	35	32	230	50	39	Z	1	1.8
	PE07.16Z32.040.04.S	40	32	160	50	39	Z	1	2.4
	PE07.16Z32.040.04.M	40	32	240	50	39	Z	1	3.2

Kr:90°



PE08



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
ADMT080304R	TL60 M2.5X6.5	T08
ADMT120408R	TL60 M3X8	T10

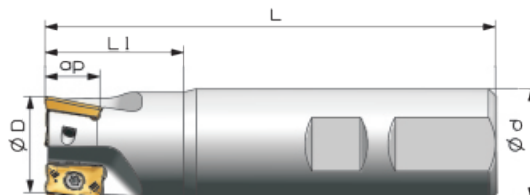
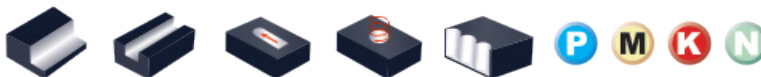
Для пластин Walter

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1	ap			
AD08	PE08.08W16.016.02	16	16	90	34	8	W	2	0.1
	PE08.08W20.020.03	20	20	90	39	8	W	3	0.2
	PE08.08W25.025.04	25	25	100	43	8	W	4	0.3
	PE08.08W32.032.05	32	32	110	49	8	W	5	0.6
	PE08.08W32.040.06	40	32	110	49	8	W	6	0.7
	PE08.08Z16.016.02	16	16	180	34	8	Z	2	0.3
	PE08.08Z20.020.02	20	20	200	39	8	Z	2	0.5
	PE08.08Z25.025.03	25	25	200	43	8	Z	3	0.7
AD12	PE08.12W25.025.03	25	25	100	43	11.5	W	3	0.35
	PE08.12W32.032.04	32	32	110	49	11.5	W	4	0.6
	PE08.12W32.040.05	40	32	110	49	11.5	W	5	0.7
	PE08.12Z25.025.03	25	25	200	43	11.5	Z	3	0.7
	PE08.12Z32.032.04	32	32	250	49	11.5	Z	4	1.5
	PE08.12Z32.040.05	40	32	250	49	11.5	Z	5	1.6

Kr:90°

PE09



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ
R390-11T3□□	TL60 M2.5X6.5	T08
R390-1704□□	TL60 M3.5X10	T15

Для пластин Sandvik

Тип фрез

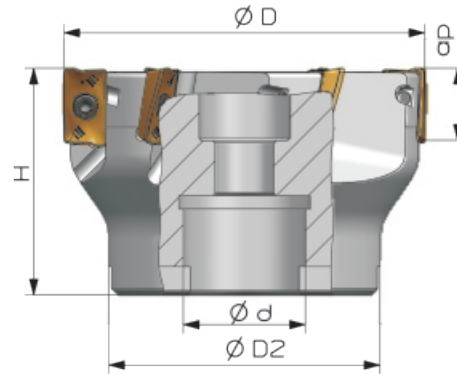
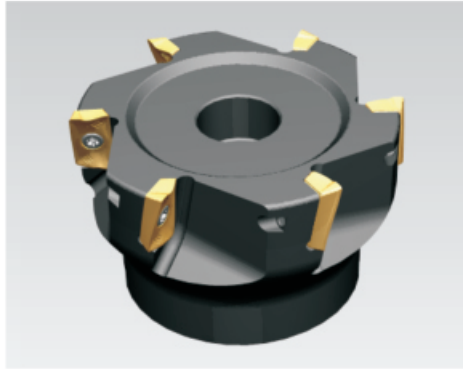
Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1	ap			
11	PE09.11Z16.016.02	16	16	100	16	10	Z	2	0.3
	PE09.11Z20.020.02	20	20	110	20	10	Z	2	0.4
	PE09.11Z25.025.03	25	25	120	32	10	Z	3	0.5
	PE09.11Z32.032.03	32	32	130	40	10	Z	3	0.8
	PE09.11Z32.040.04	40	32	170	50	10	Z	4	1.7
	PE09.11W16.016.02	16	16	73	25	10	W	2	0.3
	PE09.11W20.020.02	20	20	81	25	10	W	2	0.4
	PE09.11W25.025.03	25	25	88	32	10	W	3	0.5
	PE09.11W32.032.03	32	32	100	40	10	W	3	0.8
	PE09.11W32.040.04	40	32	110	50	10	W	4	1.7
17	PE09.17Z25.025.02	25	25	120	32	15.7	Z	2	0.4
	PE09.17Z32.032.03	32	32	130	40	15.7	Z	3	0.8
	PE09.17Z40.032.03	40	32	170	50	15.7	Z	3	0.9
	PE09.17W25.025.02	25	25	88	32	15.7	W	2	0.4
	PE09.17W32.032.03	32	32	100	40	15.7	W	3	0.8
	PE09.17W40.032.03	40	32	110	50	15.7	W	3	0.9

Фрезерование уступов и пазов

Kr:90°



PE09



Запасные части

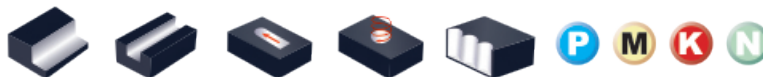
Пластина	Винт пластины	Ключ
 R390-11T3□□	 TL60 M2.5X6.5	 T08T
 R390-1704□□	 TL60 M3.5X10	 T15T

Для пластин Sandvik

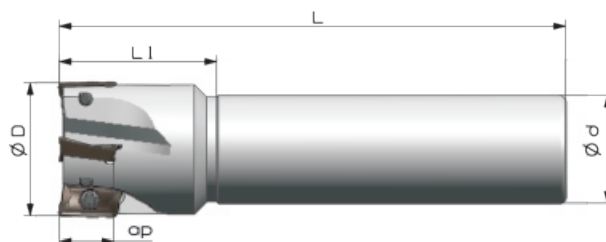
Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	ØD ₂	H	ap			
11	PE09.11A16.040.04	40	16	35	40	10	A	4	0.4
	PE09.11A22.050.05	50	22	40	40	10	A	5	0.5
	PE09.11A22.063.06	63	22	50	40	10	A	6	0.6
	PE09.11A27.080.07	80	27	60	50	10	A	7	0.9
17	PE09.17A16.040.03	40	16	35	40	15.7	A	3	0.3
	PE09.17A22.050.04	50	22	40	40	15.7	A	4	0.4
	PE09.17A22.063.05	63	22	50	40	15.7	A	5	0.6
	PE09.17A27.080.06	80	27	50	50	15.7	A	6	0.8
	PE09.17B32.100.07	100	32	70	50	15.7	B	7	1.0
	PE09.17B40.125.08	125	40	80	63	15.7	B	8	2.7

Kr:90°



PE10



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
 BDMT11T3□□ER	 TL60 M2.5X6.5	 T08
BDMT1704□□ER	TL60 M4X10	T15

Для пластин Кюсеге

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1	ap			
11	PE10.11Z16.016.02	16	16	100	30	10	Z	2	0.2
	PE10.11Z20.020.03	20	20	110	32	10	Z	3	0.3
	PE10.11Z25.025.03	25	25	120	32	10	Z	3	0.3
	PE10.11Z32.032.04	32	32	130	40	10	Z	4	0.4
17	PE10.17Z25.025.02	25	25	120	36	15.7	Z	2	0.3
	PE10.17Z32.032.03	32	32	130	40	15.7	Z	3	0.4
	PE10.17Z32.040.04	40	32	150	40	15.7	Z	4	0.5

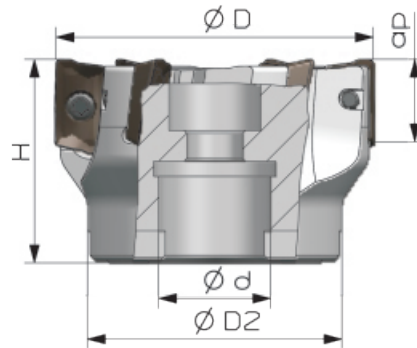
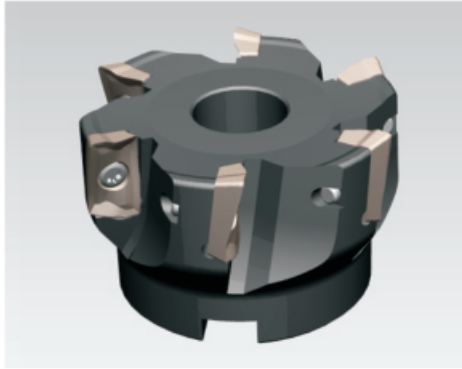
ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Фрезерование уступов и пазов

Kr:90°



PE10



Запасные части

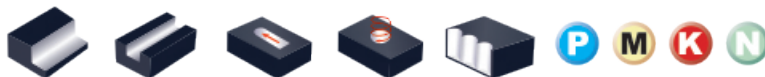
Пластина	Винт пластины	Ключ
 BDMT11T3□□ER	 TL60 M2.5X6.5	 T08T
 BDMT1704□□ER	 TL60 M4X10	 T15T

Для пластин Кюсера

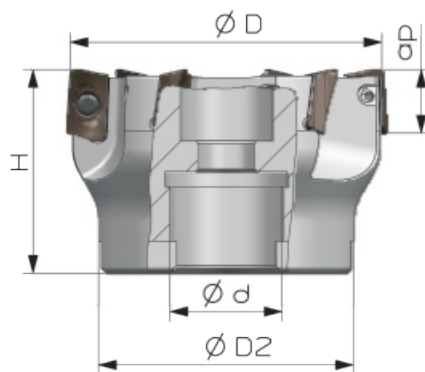
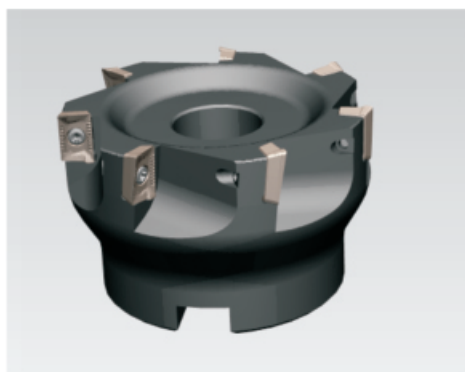
Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	ØD2	H	ap			
11	PE10.11A22.050.07	50	22	40	40	10	A	7	0.5
	PE10.11A22.063.08	63	22	50	40	10	A	8	0.6
	PE10.11A27.080.10	80	27	60	50	10	A	10	0.9
17	PE10.17A22.050.05	50	22	40	40	15.7	A	5	0.4
	PE10.17A22.063.06	63	22	50	40	15.7	A	6	0.6
	PE10.17A27.080.08	80	27	60	50	15.7	A	8	0.8
	PE10.17B32.100.09	100	32	70	50	15.7	B	9	1.5

Kr:90°



PE11



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
		
APKT100304PDER	TL60 M2.5X6.5	T08T

Для пластин Iscar

Тип фрез

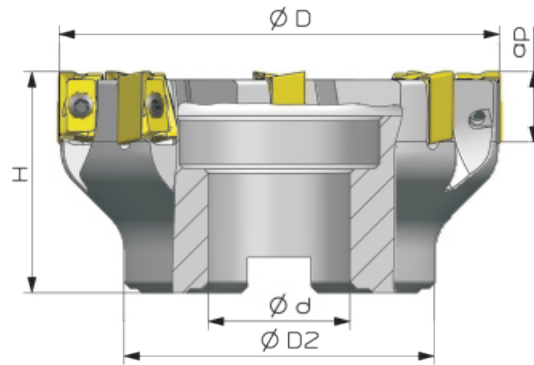
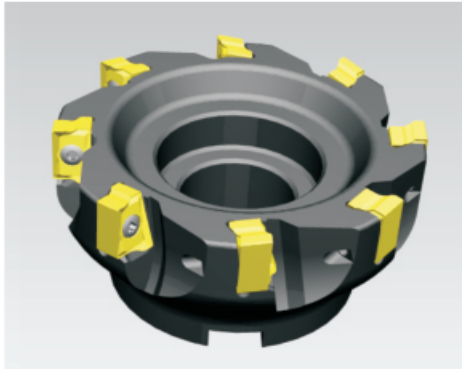
Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		$\varnothing D$	$\varnothing d$	$\varnothing D_2$	H	ap			
AP10	PE11.10A16.040.05	40	16	35	40	8	A	5	0.2
	PE11.10A22.050.06	50	22	40	40	8	A	6	0.3
	PE11.10A22.063.07	63	22	50	40	8	A	7	0.6
	PE11.10A27.080.08	80	27	60	50	8	A	8	1.1
	PE11.10B32.100.10	100	32	70	50	8	B	10	1.6

Фрезерование уступов и пазов

Kr:90°



PE12



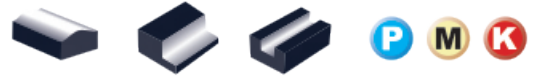
Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ
LN□X151008PNR	TL60 M4X10	T15T

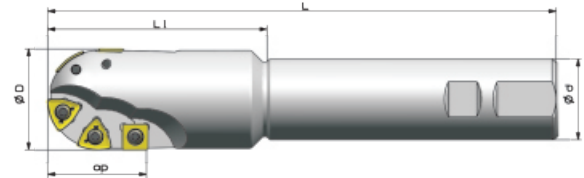
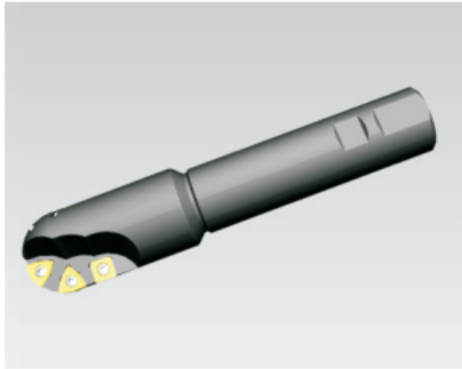
Для пластин Korloy

Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	ØD ₂	H	a _p			
PE12.15A22.050.04	50	22	40	40	14	A	4	0.4
PE12.15A22.063.06	63	22	50	40	14	A	6	0.6
PE12.15A27.080.07	80	27	60	50	14	A	7	1.2
PE12.15B32.100.8	100	32	70	50	14	B	8	2.4
PE12.15B40.125.10	125	40	80	63	14	B	10	3.8
PE12.15B40.160.12	160	40	100	63	14	B	12	4.6



RB01



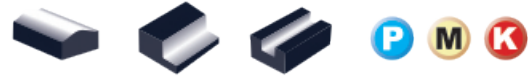
Запасные части

Пластина	Пластина	Винт пластины	Ключ
ZDET08T2CYR10	SPMT060304	TL60 M2.5X5	T08
ZDET1103CYR12.5	SPMT060304	TL60 M2.5X5	T08
ZDET13T3CYR16	SDMT090308	Ti60 M3.5X10	T15
ZPNT2204CYR20	SPMT120408	TL60 M5X13	T20

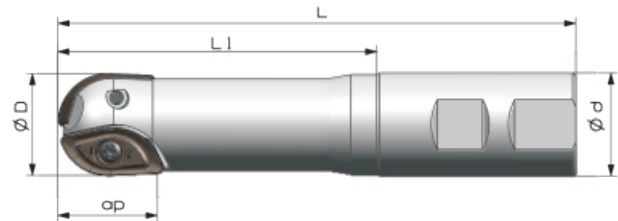
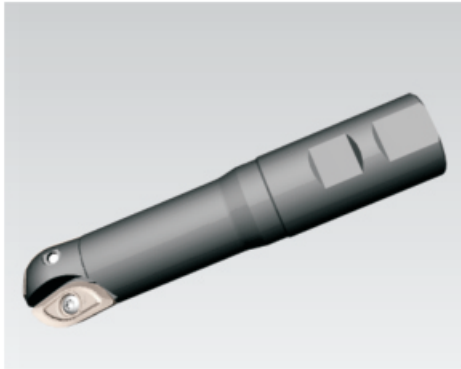
Для пластин ZCC

Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1	ap			
RB01.20W20.020.S	20	20	125	50	20	W	4	0.3
RB01.20W20.020.M	20	20	150	75	20	W	4	0.3
RB01.20W20.020.L	20	20	200	100	20	W	4	0.4
RB01.25W25.025.S	25	25	150	70	23	W	4	0.5
RB01.25W25.025.M	25	25	175	95	23	W	4	0.6
RB01.25W25.025.L	25	25	200	100	23	W	4	0.7
RB01.32W32.032.S	32	32	175	85	31	W	4	0.9
RB01.32W32.032.M	32	32	200	100	31	W	4	1.1
RB01.32W32.032.L	32	32	250	150	31	W	4	1.4
RB01.40W32.040.S	40	32	175	50	41	W	5	1.4
RB01.40W32.040.M	40	32	200	50	41	W	5	1.7
RB01.40W32.040.L	40	32	250	50	41	W	5	2.1



RB02



Запасные части

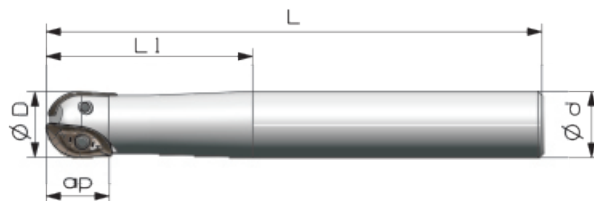
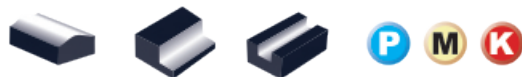
Пластина	Прижим	Винт пластины	Ключ
			
ХРНТ16R803		TL60 M2.5X6	T08
ХРНТ20R10T3		TL60M3.5X8	T15
ХРНТ25R1204		TL60 M4X10	T15
ХРНТ30R1506	WD208	TL60 M5X12	T20
ХРНТ32R1606	WD208	TL60 M5X12	T20

Для пластин ZCC

Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1	ap			
RB02.16W20.016.S	16	20	111	60	16	W	2	0.2
RB02.20W25.020.S	20	25	127	70	20	W	2	0.3
RB02.20W25.020.M	20	25	150	80	20	W	2	0.4
RB02.25W25.025.S	25	25	137	80	25	W	2	0.4
RB02.25W25.025.M	25	25	200	100	25	W	2	0.6
RB02.30W32.030.S	30	32	161	100	30	W	2	0.8
RB02.30W32.030.M	30	32	250	150	30	W	2	1.3
RB02.32W32.032.S	32	32	161	100	32	W	2	0.8
RB02.32W32.032.M	32	32	250	120	32	W	2	1.3

RB02

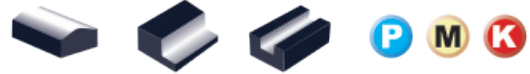

Запасные части

Пластина	Прижим	Винт пластины	Ключ
 ХРНТ16R803		 TL60 M2.5X6.5	 T08
ХРНТ20R10Т3		TL60M3.5X8	T15
ХРНТ25R1204		TL60 M4X10	T15
ХРНТ30R1506	WD208	TL60 M5X12	T20
ХРНТ32R1606	WD208	TL60 M5X12	T20

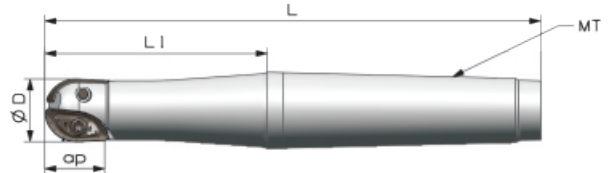
Для пластин ZCC

Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1	ap			
RB02.16Z20.016.S	16	20	150	70	16	Z	2	0.3
RB02.16Z20.016.M	16	20	180	80	16	Z	2	0.4
RB02.20Z25.020.S	20	25	180	80	20	Z	2	0.5
RB02.20Z25.020.M	20	25	200	100	20	Z	2	0.6
RB02.20Z25.020.L	20	25	250	150	20	Z	2	0.7
RB02.25Z25.025.S	25	25	180	80	25	Z	2	0.6
RB02.25Z25.025.M	25	25	200	100	25	Z	2	0.7
RB02.25Z25.025.L	25	25	250	110	25	Z	2	0.8
RB02.30Z32.030.S	30	32	200	120	30	Z	2	1.0
RB02.30Z32.030.M	30	32	250	150	30	Z	2	1.3
RB02.30Z32.030.L	30	32	300	200	30	Z	2	1.6
RB02.32Z32.032.S	32	32	200	120	32	Z	2	1.1
RB02.32Z32.032.M	32	32	250	150	32	Z	2	1.4
RB02.32Z32.032.L	32	32	300	200	32	Z	2	1.6



RB02



Запасные части

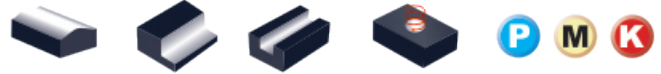
Пластина	Прижим	Винт пластины	Ключ
ХРНТ16R803	WD208	TL60 M2.5X6.5	T08
ХРНТ20R10T3		TL60M3.5X8	T15
ХРНТ25R1204		TL60 M4X10	T15
ХРНТ30R1506	WD208	TL60 M5X12	T20
ХРНТ32R1606	WD208	TL60 M5X12	T20

Для пластин ZCC

Тип фрез

Тип	Размеры					Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	MT	L	L1	ap		
RB02.20MT3.020.M	20	3	156	70	20	2	0.4
RB02.20MT3.020.L	20	3	186	100	20	2	0.4
RB02.25MT3.025.M	25	3	156	70	25	2	0.4
RB02.25MT3.025.L	25	3	186	100	25	2	0.4
RB02.30MT4.030.M	30	4	189	70	30	2	0.8
RB02.30MT4.030.L	30	4	229	120	30	2	1.0
RB02.32MT4.032.M	32	4	179	70	32	2	0.9
RB02.32MT4.032.L	32	4	209	100	32	2	0.9

RB03



Запасные части

Диаметр	Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
ø 12	ZONX1203	I70 M4X10TT	T15
ø 16	ZONX1604	I70 M5X12TT	T20
ø 20	ZONX2005	I70 M5X16TT	T20
ø 25	ZONX2506	I70 M6X20TT	T20
ø 30	ZONX3007	I70 M8X25TT	T30S
ø 32	ZONX3207	I70 M8X25TT	T30S

Для пластин ZCC

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1	R			
ø 12	RB03.12Z12.012.M	12	12	125	35	6	Z	1	0.1
	RB03.12Z12.012.L	12	12	150	45	6	Z	1	0.1
	RB03.12Z16.012.M	12	16	125	50	6	Z	1	0.2
	RB03.12Z16.012.L	12	16	150	70	6	Z	1	0.2
ø 16	RB03.16Z16.016.M	16	16	150	40	8	Z	1	0.2
	RB03.16Z16.016.L	16	16	180	55	8	Z	1	0.3
	RB03.16Z20.016.M	16	20	150	60	8	Z	1	0.3
	RB03.16Z20.016.L	16	20	180	80	8	Z	1	0.3
ø 20	RB03.20Z20.020.M	20	20	180	65	10	Z	1	0.4
	RB03.20Z20.020.L	20	20	250	100	10	Z	1	0.6
	RB03.20Z25.020.M	20	25	180	75	10	Z	1	0.6
	RB03.20Z25.020.L	20	25	200	95	10	Z	1	0.8

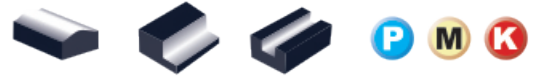
ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Профильное фрезерование

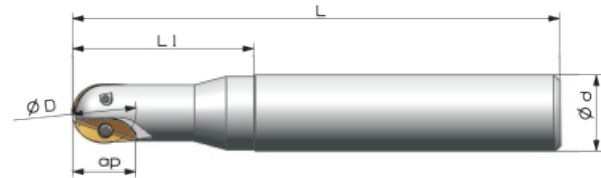


Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1	R			
ϕ 25	RB03.25Z25.025.M	25	25	200	70	12.5	Z	1	0.7
	RB03.25Z25.025.L	25	25	250	100	12.5	Z	1	0.9
	RB03.25Z32.025.M	25	32	200	90	12.5	Z	1	1.0
	RB03.25Z32.025.L	25	32	250	110	12.5	Z	1	1.3
ϕ 30	RB03.30Z32.030.M	30	32	250	80	15	Z	1	1.2
	RB03.30Z32.030.L	30	32	300	110	15	Z	1	1.5
ϕ 32	RB03.32Z32.032.M	32	32	250	80	16	Z	1	1.4
	RB03.32Z32.032.L	32	32	300	110	16	Z	1	1.7



RB04



Запасные части

Пластина	Пластина	Винт пластины	Ключ
			
ZNMT1804100-C	ZNMT2004100-S	TL60 M3X7	T10
ZNMT2205125-C	ZNMT2305125-S	TL60 M4X10	T15
ZNMT2706150-C	ZNMT2806150-S	TL60 M4X10/TL60M5X12	T15/T20

Для пластин Sumitomo

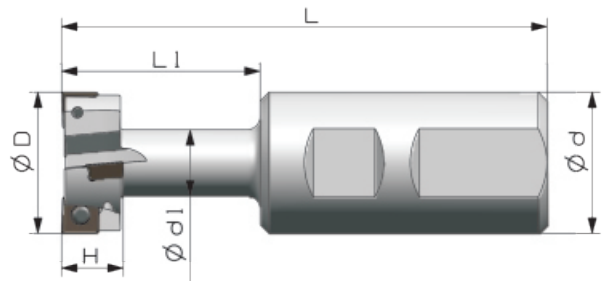
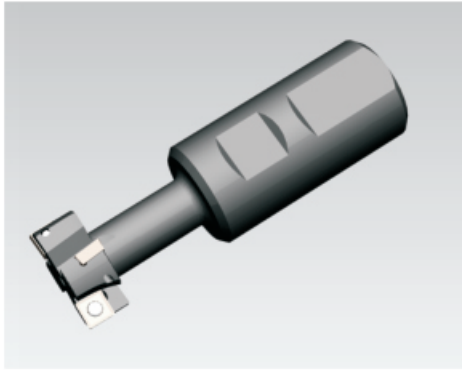
Тип фрез

Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1	ap			
RB04.20Z25.020.S	20	25	140	60	20	Z	2	0.3
RB04.20Z25.020.M	20	25	200	60	20	Z	2	0.5
RB04.20Z25.020.L	20	25	250	80	20	Z	2	0.7
RB04.25Z32.025.S	25	32	150	70	23	Z	2	0.6
RB04.25Z32.025.M	25	32	220	75	23	Z	2	0.8
RB04.25Z32.025.L	25	32	300	100	23	Z	2	1.0
RB04.30Z32.030.S	30	32	160	80	28	Z	2	0.9
RB04.30Z32.030.M	30	32	240	85	28	Z	2	1.2
RB04.30Z32.030.L	30	32	350	120	28	Z	2	1.8

Фрезерование уступов и пазов и торцевое



PT01



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
 MPHT060304-DM	 TL60M2.5X6.5	 T08
MPHT080305-DM	TL60M3X7	T10
MPHT120408-DM	TL60M5X11	T20

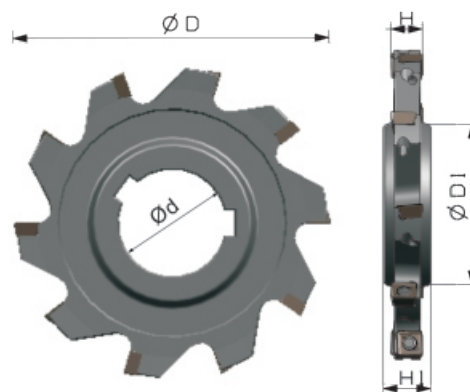
Для пластин ZCC

Тип фрез




Тип	Размеры						Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	Ød1	L	L1	H		
PT01.06W25.021.01.H9	21	25	10	100	32	9	1	0.2
PT01.06W25.025.01.H11	25	25	12	100	35	11	1	0.3
PT01.08W32.032.02.H14	32	32	15	110	45	14	2	0.5
PT01.12W32.040.02.H18	40	32	19	125	55	18	2	0.7
PT01.12W40.050.02.H22	50	40	25	140	65	22	2	1.2



PT01



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
MPHT060304-DM	TL60 M2.5X6.5	T08T
MPHT080305-DM	TL60M3X7	T10T
MPHT120408-DM	TL60 M5X11	T20T

Для пластин ZCC

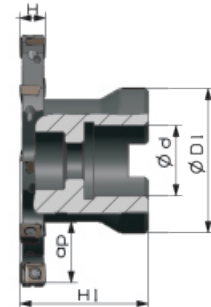
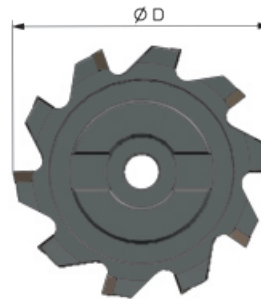
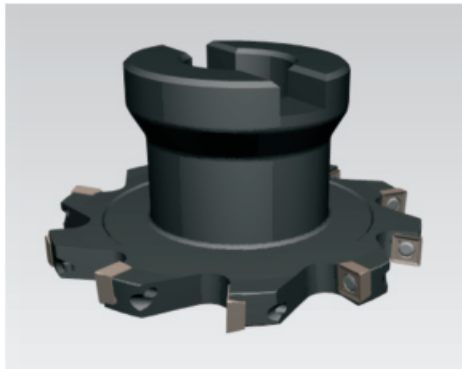
Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	ØD1	Ød	H1	H		
MP06	PT01.06J27.080.10.H8	80	41	27	12	8	10	0.2
	PT01.06J32.100.14.H8	100	47	32	12	8	14	0.3
	PT01.06J32.100.14.H10	100	47	32	14	10	14	0.4
	PT01.06J40.125.16.H10	125	55	40	14	10	16	0.6
MP08	PT01.08J40.125.12.H12	125	55	40	16	12	12	0.7
	PT01.08J40.160.14.H12	160	62	40	16	12	14	1.3
MP12	PT01.12J40.160.12.H16	160	62	40	20	16	12	1.6
	PT01.12J40.160.12.H18	160	62	40	24	18	12	1.9
	PT01.12J40.160.12.H20	160	62	40	26	20	12	2.1
	PT01.12J50.200.14.H16	200	72	50	20	16	14	2.5
	PT01.12J50.200.14.H18	200	72	50	24	18	14	2.9
	PT01.12J50.200.14.H20	200	72	50	26	20	14	3.3

Фрезерование уступов и пазов и торцевое



PT01



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
 MPHT060304-DM	 TL60 M2.5X6.5	 T08T
MPHT080305-DM	TL60M3X7	T10T
MPHT120408-DM	TL60 M5X10	T20T

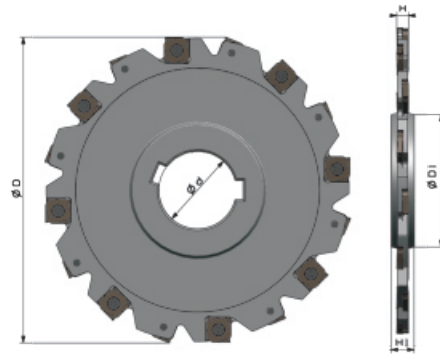
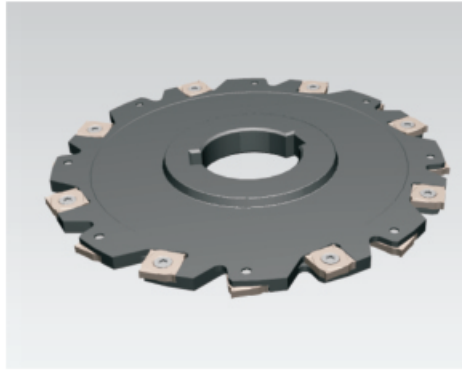
Для пластин ZCC

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	ØD1	Ød	H1	H	ap			
MP06	PT01.06A22.080.10.H8	80	45	22	40	8	21	10	A	0.4
	PT01.06B27.100.14.H8	100	55	27	40	8	24	14	B	0.6
	PT01.06B27.100.14.H10	100	55	27	40	10	24	14	B	0.7
	PT01.06B32.125.16.H10	125	65	32	45	10	33	16	B	1.1
MP08	PT01.08B32.125.12.H12	125	65	32	45	12	33	12	B	1.4
	PT01.08B40.160.14.H12	160	80	40	45	12	45	14	B	1.9
	PT01.08C40.200.18.H12	200	92	40	50	12	53	18	C	3.2
MP12	PT01.12B32.125.10.H16	125	65	32	50	16	30	10	B	2.3
	PT01.12B40.160.12.H16	160	80	40	60	16	45	12	B	2.3
	PT01.12B40.160.12.H18	160	80	40	60	18	45	12	B	2.4
	PT01.12C40.200.14.H16	200	92	40	50	16	53	14	C	2.6
	PT01.12C40.200.14.H18	200	92	40	50	18	53	14	C	3.9
	PT01.12C40.200.14.H20	200	92	40	50	20	53	14	C	4.2



PT02



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
 XSEQ1202	 I91M4X3.2X	 T09T
XSEQ1203	I91M4X4.2X	T15T
XSEQ12T3	I91M4X5.1X	T15T
XSEQ1204	I91M4X6.3X	T15T
XSEQ12T4	I91M4X6.3X	T15T

Для пластин ZCC

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	ØD1	Ød	H1	H		
02	PT02.12J27.100.10.H4	100	40.7	27	12	4	10	0.2
	PT02.12J40.125.12.H4	125	50.5	40	12	4	12	0.3
	PT02.12J40.160.16.H4	160	66.7	40	12	4	16	0.5
03	PT02.12J27.100.10.H5	100	45	27	12	5	10	0.2
	PT02.12J40.125.12.H5	125	58	40	12	5	12	0.3
	PT02.12J40.160.16.H5	160	68	40	12	5	16	0.6
T3	PT02.12J27.100.10.H6	100	45	27	12	6	10	0.3
	PT02.12J40.125.12.H6	125	58	40	12	6	12	0.4
	PT02.12J40.160.16.H6	160	68	40	12	6	16	0.7
	PT02.12J50.200.18.H6	200	72	50	12	6	18	1.1
	PT02.12J50.250.24.H6	250	72	50	12	6	24	1.7

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Фрезерование уступов и пазов и торцевое

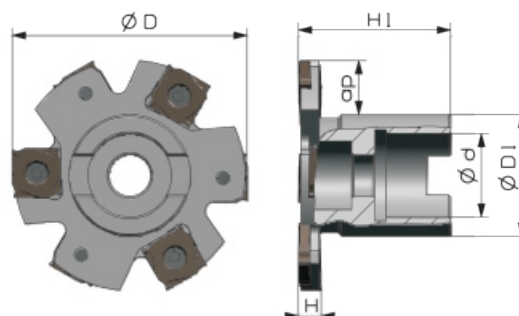
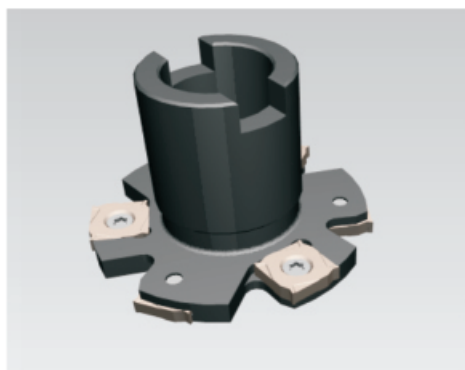


Тип фрез

Категория	Тип	Размеры					Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	ØD1	Ød	H1	H		
04	PT02.12J27.100.10.H7	100	45	27	12	7	10	0.3
	PT02.12J40.125.12.H7	125	58	40	12	7	12	0.4
	PT02.12J40.160.16.H7	160	68	40	12	7	16	0.8
	PT02.12J50.200.18.H7	200	72	50	12	7	18	1.2
	PT02.12J50.250.24.H7	250	72	50	12	7	24	1.9
T4	PT02.12J27.100.10.H8	100	45	27	12	8	10	0.3
	PT02.12J40.125.12.H8	125	58	40	12	8	12	0.5
	PT02.12J40.160.16.H8	160	68	40	12	8	16	0.9
	PT02.12J50.200.18.H8	200	72	50	12	8	18	1.4
	PT02.12J50.250.24.H8	250	72	50	12	8	24	2.2



PT02



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
XSEQ1202	I91M4X3.2X	T09T
XSEQ1203	I91M4X4.2X	T15T
XSEQ12T3	I91M4X5.1X	T15T
XSEQ1204	I91M4X6.3X	T15T
XSEQ12T4	I91M4X6.3X	T15T

Для пластин ZCC

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	ØD1	Ød	H1	H	ap			
02	PT02.12A22.063.06.H4	63	32	22	40	4	14	A	6	0.2
	PT02.12A22.080.08.H4	80	40	22	50	4	18	A	8	0.4
	PT02.12A27.100.10.H4	100	48	27	50	4	23	A	10	0.6
03	PT02.12A22.063.06.H5	63	32	22	40	5	14	A	6	0.2
	PT02.12A22.080.08.H5	80	40	22	50	5	18	A	8	0.4
	PT02.12A27.100.10.H5	100	48	27	50	5	23	A	10	0.7
T3	PT02.12A22.063.06.H6	63	32	22	40	6	14	A	6	0.2
	PT02.12A22.080.08.H6	80	40	22	50	6	18	A	8	0.4
	PT02.12A27.100.10.H6	100	48	27	50	6	23	A	10	0.7
	PT02.12B40.125.12.H6	125	70	40	50	6	30	B	12	1.0
	PT02.12B40.160.16.H6	140	70	40	50	6	41	B	16	1.3

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Фрезерование уступов и пазов и торцевое



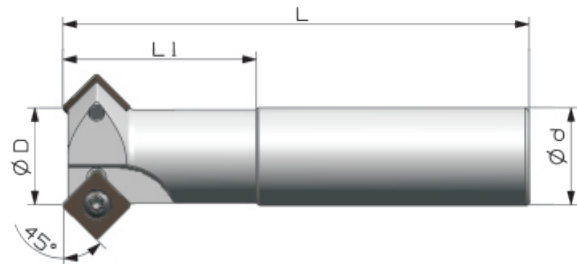
Тип фрез

Категория	Тип	Размеры						Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	ØD1	Ød	H1	H	ap			
04	PT02.12A22.063.06.H7	63	32	22	40	7	14	A	6	0.2
	PT02.12A22.080.08.H7	80	40	22	50	7	18	A	8	0.5
	PT02.12A27.100.10.H7	100	48	27	50	7	23	A	10	0.7
	PT02.12B40.125.12.H7	125	70	40	50	7	27	B	12	1.1
	PT02.12B40.160.16.H7	140	70	40	50	7	41	B	16	1.4
T4	PT02.12A22.063.06.H8	63	32	22	40	8	14	A	6	0.2
	PT02.12A22.080.08.H8	80	40	22	50	8	18	A	8	0.5
	PT02.12A27.100.10.H8	100	48	27	50	8	23	A	10	0.8
	PT02.12B40.125.12.H8	125	70	40	50	8	27	B	12	1.1
	PT02.12B40.160.16.H8	140	70	40	50	8	41	B	16	1.5

Kr:45° Фрезерование фасок



AC01



Запасные части

Пластина 	Винт пластины 	Ключ 
SPMT120408	TL60 M5X12	T20

Для пластин ZCC

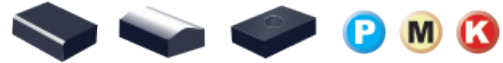
Тип фрез

Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1			
AC01.12Z20.012.01	12	20	100	40	Z	1	0.2
AC01.12W20.012.01	12	20	100	40	W	1	0.2
AC01.12Z25.025.02	25	25	120	40	Z	2	0.4
AC01.12W25.025.02	25	25	120	40	W	2	0.4
AC01.12Z32.032.03	32	32	180	40	Z	3	1.0
AC01.12W32.032.03	32	32	180	40	W	3	1.0

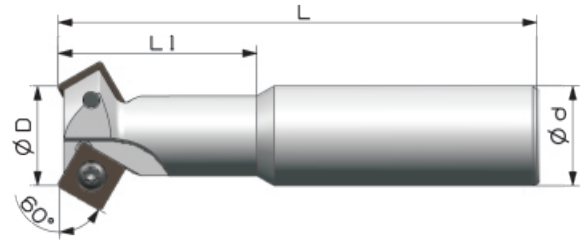
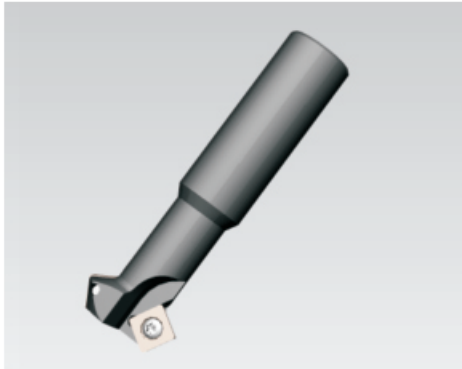
ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Фрезерование фасок

Kr:60° Фрезерование фасок



DC01



Запасные части

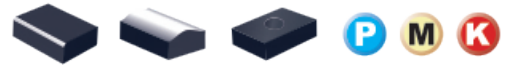
Пластина  SPMT120408	Винт пластины  TL60 M5X12	Ключ  T20
---	--	--

Для пластин ZCC

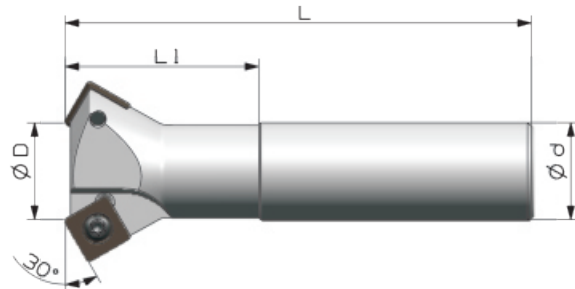
Тип фрез

Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1			
DC01.12Z20.012.01	12	20	100	40	Z	1	0.2
DC01.12W20.012.01	12	20	100	40	W	1	0.2
DC01.12Z25.025.02	25	25	120	40	Z	2	0.4
DC01.12W25.025.02	25	25	120	40	W	2	0.4
DC01.12Z32.032.03	32	32	180	40	Z	3	1.0
DC01.12W32.032.03	32	32	180	40	W	3	1.0

Kr:30° Фрезерование фасок



ZC01



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
		
SPMT120408	TL60 M5X12	T20

Для пластин ZCC

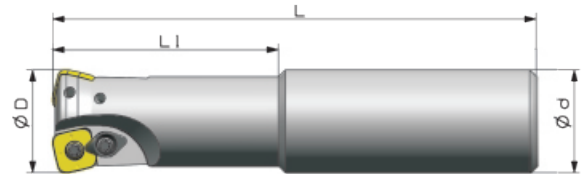
Тип фрез

Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1			
ZC01.12Z20.012.01	12	20	100	40	Z	1	0.2
ZC01.12W20.012.01	12	20	100	40	W	1	0.2
ZC01.12Z25.025.02	25	25	120	40	Z	2	0.4
ZC01.12W25.025.02	25	25	120	40	W	2	0.4
ZC01.12Z32.032.03	32	32	180	40	Z	3	1.0
ZC01.12W32.032.03	32	32	180	40	W	3	1.0

Серии фрез со сменными пластинами



ХК01



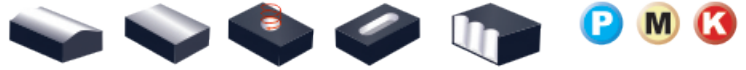
Запасные части

Пластина	Винт пластины	Винт опорной пластины	Прижим	Ключ
 SDMT09T3-DM	 TL60 M3.5X8	 L60 M4X10	 WD204	 T10/T15
SDMT1204-DM	TL60 M4X10			T15

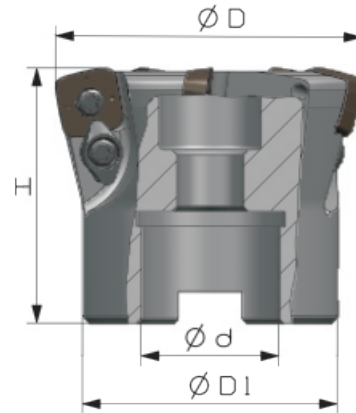
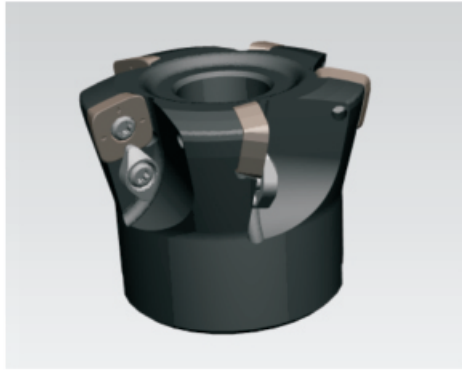
Для пластин ZCC

Тип фрез

Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1			
ХК01.09Z25.025.02	25	25	140	60	Z	2	0.5
ХК01.09Z32.032.03	32	32	150	70	Z	3	0.8
ХК01.09Z32.035.03	35	32	150	70	Z	3	0.8
ХК01.12Z32.032.02	32	32	150	70	Z	2	0.8
ХК01.12Z32.040.03	40	32	150	70	Z	3	1.3



ХК01



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Винт опорной пластины	Прижим	Ключ
 SDMT09T3-DM	 TL60 M3.5X8	 L60 M4X10	 WD204	 T10T/T15T
SDMT1204-DM	TL60 M4X10			T15T

Для пластин ZCC

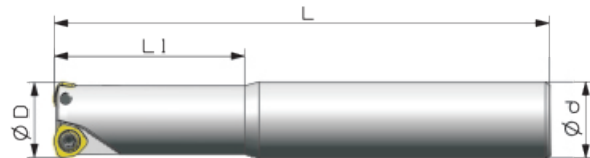
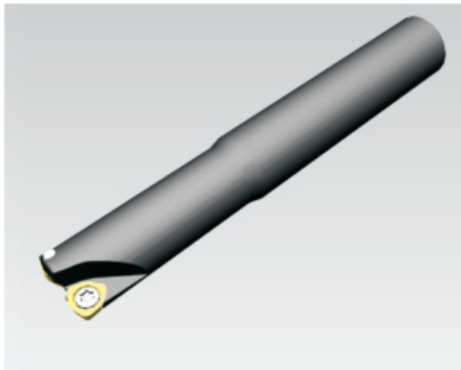
Тип фрез

Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing d$	H			
ХК01.09А22.050.04	50	40	22	40	A	4	0.3
ХК01.09А22.063.06	63	50	22	50	A	6	0.5
ХК01.09А27.063.06	63	50	27	50	A	6	0.6
ХК01.12А22.063.05	63	50	22	40	A	5	0.5
ХК01.12А27.063.05	63	50	27	50	A	5	0.6
ХК01.12А27.080.05	80	60	27	50	A	5	0.9
ХК01.12В32.100.06	100	70	32	50	B	6	1.8

Фрезерование с высокой скоростью подачи



ХК02



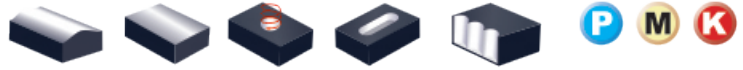
Запасные части

Пластина	Винт пластины	Винт опорной пластины	Прижим	Ключ
WPGT050315ZSR	TL60 M3.5X8			T10
WPGT060415ZSR	TL60M4X10			T15
WPGT080615ZSR	TL60 M4X10	L60 M5X12	WD208	T20
WPGT090725ZSR				

Для пластин ZCC

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1			
WP05	ХК02.05Z20.020.02.S	20	20	130	50	Z	2	0.2
	ХК02.05Z20.020.02.M	20	20	180	100	Z	2	0.3
	ХК02.05Z20.020.02.L	20	20	250	130	Z	2	0.8
WP06	ХК02.06Z25.025.02.S	25	25	140	60	Z	2	0.4
	ХК02.06Z25.025.02.M	25	25	200	120	Z	2	0.6
	ХК02.06Z25.025.02.L	25	25	300	180	Z	2	1.0
	ХК02.06Z32.032.03.S	32	32	150	70	Z	3	0.8
	ХК02.06Z32.032.03.M	32	32	200	120	Z	3	1.0
	ХК02.06Z32.032.03.L	32	32	300	180	Z	3	1.6
	ХК02.06Z32.040.03.S	40	32	150	50	Z	3	0.9



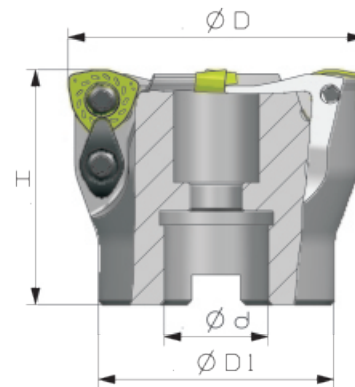
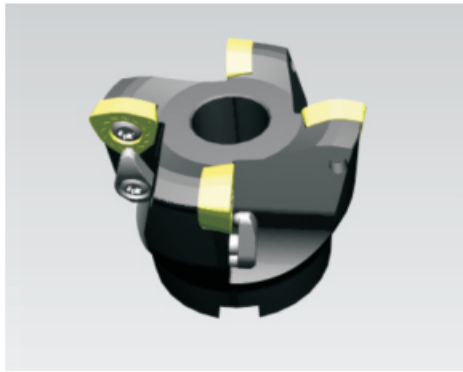
Тип фрез

Категория	Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	Ød	L	L1			
WP06	XK02.06Z32.040.03.M	40	32	200	50	Z	3	1.5
	XK02.06Z32.040.03.L	40	32	300	50	Z	3	1.8
WP08	XK02.08Z32.040.02.S	40	32	150	50	Z	2	0.9
	XK02.08Z32.040.02.M	40	32	200	50	Z	2	1.5
	XK02.08Z32.040.02.L	40	32	300	50	Z	2	1.9
WP09	XK02.09Z32.050.02.S	50	32	150	50	Z	2	1.9
	XK02.09Z32.050.02.M	50	32	200	50	Z	2	2.5

Фрезерование с высокой скоростью подачи



ХК02



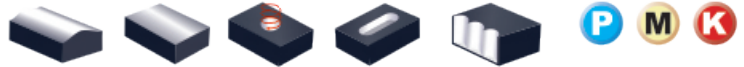
Запасные части

Пластина	Винт пластины	Винт опорной пластины	Прижим	Ключ
WPGT060415ZSR	TL60 M4X10			T15T
WPGT080615ZSR	TL60 M5X12	TL60 M5X12	WD208	T20T
WPGT090725ZSR				

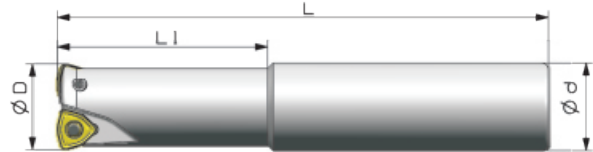
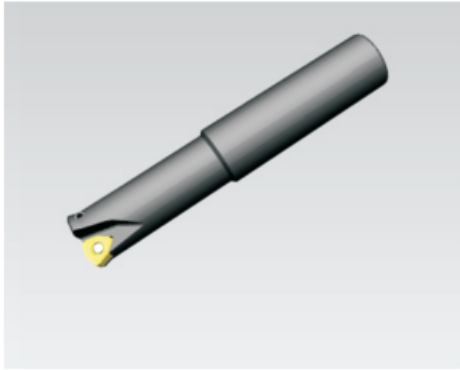
Для пластин ZCC

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	ØD1	Ød	H			
WP06	ХК02.06А22.050.04	50	40	22	50	A	4	0.4
WP08	ХК02.08А22.050.03	50	40	22	50	A	3	0.4
	ХК02.08А22.063.04	63	50	22	50	A	4	0.7
	ХК02.08А27.063.04	63	50	27	63	A	4	0.7
	ХК02.08А27.080.05	80	60	27	63	A	5	1.5
	ХК02.08В32.100.06	100	70	32	63	B	6	2.2
	ХК02.08В40.125.07	125	80	40	63	B	7	3.5
	ХК02.08В40.160.08	160	100	40	63	B	8	6.0
WP09	ХК02.09А22.063.03	63	50	22	50	A	3	0.7
	ХК02.09А27.080.04	80	60	27	63	A	4	1.4
	ХК02.09В32.100.05	100	70	32	63	B	5	2.1
	ХК02.09В40.125.06	125	80	40	63	B	6	3.7
	ХК02.09В40.160.07	160	100	40	63	B	7	6.3



ХК03



Запасные части

Пластина	Винт пластины	Ключ
		
WNMX09T316ZNN-MM	TL60 M3X7	T10

Для пластин Korloy

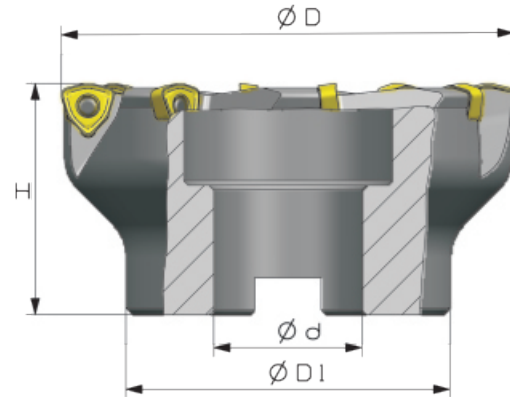
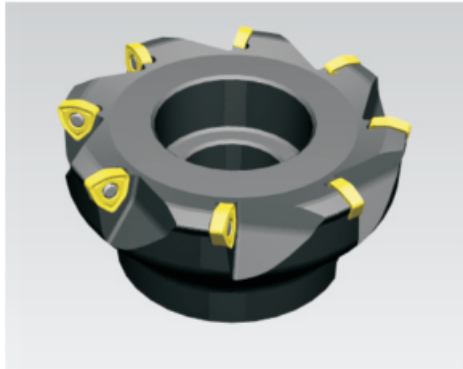
Тип фрез

Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1			
ХК03.09Z25.025.02.S	25	25	140	60	Z	2	0.5
ХК03.09Z25.025.02.M	25	25	200	120	Z	2	0.6
ХК03.09Z25.025.02.L	25	25	300	180	Z	2	1.0
ХК03.09Z32.032.03.S	32	32	150	70	Z	3	0.8
ХК03.09Z32.032.03.M	32	32	200	120	Z	3	1.1
ХК03.09Z32.032.03.L	32	32	300	180	Z	3	1.7
ХК03.09Z32.040.04.S	40	32	150	50	Z	4	0.9
ХК03.09Z32.040.04.M	40	32	200	50	Z	4	1.3
ХК03.09Z32.040.04.L	40	32	300	50	Z	4	1.8

Фрезерование с высокой скоростью подачи



ХК03



Запасные части

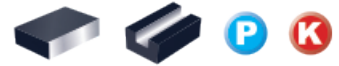
Пластина	Винт пластины	Ключ
WNMX09T316ZNN-MM	TL60 M3X7	T10T

Для пластин Korloy

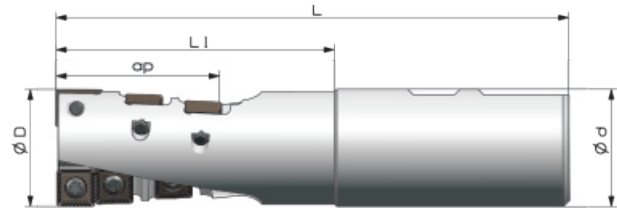
Тип фрез

Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	ØD1	Ød	H			
ХК03.09А16.040.04	40	35	16	40	A	4	0.2
ХК03.09А22.050.05	50	40	22	40	A	5	0.3
ХК03.09А22.063.06	63	50	22	40	A	6	0.5
ХК03.09А27.080.07	80	60	27	50	A	7	1.1
ХК03.09В32.100.08	100	70	32	50	B	8	1.7

Kr:90°



PH01



Запасные части

Пластина 	Боковой режущий инструмент 	Винт пластины 	Ключ 
APKT150412	SPMT120408	TL60 M5X12	T20

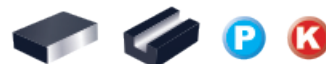
Для пластин ZCC

Тип фрез

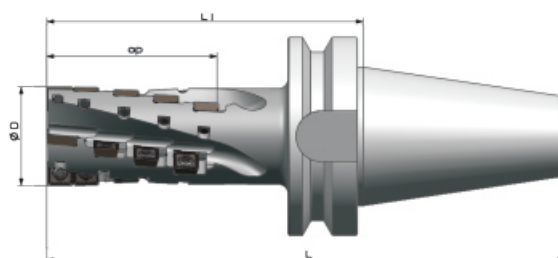
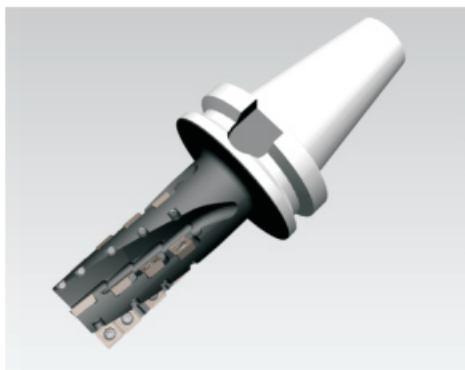
Тип	Размеры					Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
	ØD	Ød	L	L1	ap			
PH01.12W40.040.02.E55	40	40	175	95	55	W	02	1.2
PH01.12W40.050.02.E55	50	40	172	95	55	W	02	1.5

Торцово-цилиндрическая фреза

Kr:90°



PH01



Запасные части

Пластина 	Боковой режущий инструмент 	Винт пластины 	扳 Ключ 
APKT150412	SPMT120408	TL60 M5X12	T20T

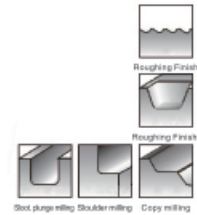
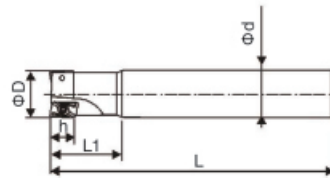
Для пластин ZCC

Тип фрез

Категория	Тип	Размеры				Тип оправки	Кол-во зубьев	Вес (кг)
		ØD	L	L1	ap			
JT50	PH01.12JT50.050.04.084	50	246.75	145	84	JT50	4	4.8
	PH01.12JT50.063.04.074	63	136.75	135	74	JT50	4	5.5
	PH01.12JT50.063.04.104	63	266.75	165	104	JT50	4	6.0
	PH01.12JT50.063.04.134	63	296.75	195	134	JT50	4	6.3
	PH01.12JT50.080.04.104	80	266.75	165	104	JT50	4	7.0
	PH01.12JT50.080.04.144	80	306.75	205	144	JT50	4	7.2
BT50	PH01.12BT50.050.04.084	50	246.75	145	84	BT50	4	4.8
	PH01.12BT50.063.04.074	63	136.75	135	74	BT50	4	5.5
	PH01.12BT50.063.04.104	63	266.75	165	104	BT50	4	6.0
	PH01.12BT50.063.04.134	63	296.75	195	134	BT50	4	6.3
	PH01.12BT50.080.04.104	80	266.75	165	104	BT50	4	7.0
	PH01.12BT50.080.04.144	80	306.75	205	144	BT50	4	7.2

ВАР

ВАР фрезы



Обозначение	№ кат.	Размер					Используемые пластины	Кол-во зубьев	Вприжимная пластинка		
		φD	φd	L	L1	L2			h		
ВАР300R-10-130-C10-1T		10	10	130	30	-	9	APMT1135PDER	1	T08	M2.5X5
ВАР300R-11-130-C10-1T		11	10	130	30	-	9	APMT1135PDER	1	T08	M2.5X5
ВАР300R-12-130-C12-1T		12	12	130	30	-	9	APMT1135PDER	1	T08	M2.5X5
ВАР300R-13-130-C12-1T		13	12	130	30	-	9	APMT1135PDER	1	T08	M2.5X5
ВАР300R-13-150-C12-1T		13	12	150	40	-	9	APMT1135PDER	1	T08	M2.5X5
ВАР300R-16-130-C16-2T		16	16	130	40	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-16-160-C16-2T		16	16	160	40	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-16-200-C16-2T		16	16	200	40	100	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-17-160-C16-2T		17	16	160	40	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-17-200-C16-2T		17	16	200	40	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-20-120-C20-2T		20	20	120	40	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-20-160-C20-2T		20	20	160	50	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-20-200-C20-2T		20	20	200	50	100	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-21-160-C20-2T		21	20	160	50	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-21-200-C20-2T		21	20	200	50	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-25-160-C25-2T		25	25	160	50	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-25-200-C25-2T		25	25	200	50	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-26-160-C25-2T		26	25	160	50	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР300R-26-200-C25-2T		26	25	200	50	-	9	APMT1135PDER	2	T08	M2.5X5
ВАР400R											
ВАР400R-25-160-C25-2T		25	25	160	50	-	14	APMT1604PDER	2	T15	M4X8
ВАР400R-25-200-C25-2T		25	25	200	75	-	14	APMT1604PDER	2	T15	M4X8
ВАР400R-25-250-C25-2T		25	25	250	50	-	14	APMT1604PDER	2	T15	M4X8
ВАР400R-26-160-C25-2T		26	25	160	40	-	14	APMT1604PDER	2	T15	M4X8
ВАР400R-26-200-C25-2T		26	25	200	50	-	14	APMT1604PDER	2	T15	M4X8
ВАР400R-26-250-C25-2T		26	25	250	50	-	14	APMT1604PDER	2	T15	M4X8
ВАР400R-32-160-C25-2T		32	25	160	50	-	14	APMT1604PDER	2	T15	M4x8
ВАР400R-32-200-C25-2T		32	25	200	50	-	14	APMT1604PDER	2	T15	M4x8
ВАР400R-32-160-C32-3T		32	32	160	50	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4x8
ВАР400R-32-200-C32-3T		32	32	200	80	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4x8
ВАР400R-32-250-C32-3T		32	32	250	60	115	14	APMT1604PDER	3	T15	M4x8
ВАР400R-32-300-C32-3T		32	32	300	60	165	14	APMT1604PDER	3	T15	M4x8
ВАР400R-35-160-C32-3T		35	32	160	50	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-35-200-C32-3T		35	32	200	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-35-250-C32-3T		35	32	250	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-35-300-C32-3T		35	32	300	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-35-350-C32-3T		35	32	350	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-35-400-C32-3T		35	32	400	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-40-200-C32-3T		40	32	200	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-40-250-C32-3T		40	32	250	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-40-300-C32-3T		40	32	300	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-40-350-C32-3T		40	32	350	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8
ВАР400R-40-400-C32-3T		40	32	400	60	-	14	APMT1604PDER	3	T15	M4X8

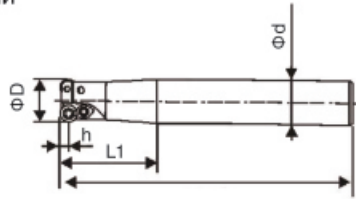
Для пластин ZCC или Mitsubishi

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЕСС-ФОРМ

Различное фрезерование

EMR

Торцевая фреза с круглыми пластинами

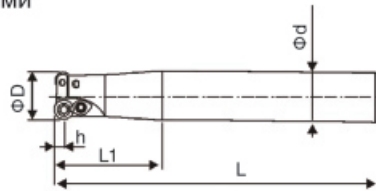


№ кат. Обозначение	Размер						Используемые пластины	Кол-во зубьев	Ключ	Винт	Прижим- ная пластина
	ϕD	ϕd	L	L1	L2	h					
EMR-4R-12-130-C12-1T	12	12	130	40	-	4	RPMW0802 M0	1	T10	M3X7	-
EMR-4R-13-130-C12-1T	13	12	130	40	-	4	RPMW0802 M0	1	T10	M3X7	-
EMR-4R-16-130-C16-2T	16	16	130	40	-	4	RPMW0802 M0	2	T10	M3X7	WD-202
EMR-4R-16-160-C16-2T	16	16	160	40	-	4	RPMW0802 M0	2	T10	M3X7	WD-202
EMR-4R-16-200-C16-2T	16	16	200	40	100	4	RPMW0802 M0	2	T10	M3X7	WD-202
EMR-4R-17-160-C16-2T	17	16	160	40	-	4	RPMW0802 M0	2	T10	M3X7	WD-202
EMR-4R-17-200-C16-2T	17	16	200	50	-	4	RPMW0802 M0	2	T10	M3X7	WD-202
EMR-4R-20-160-C20-2T	20	20	160	50	-	4	RPMW0802 M0	2	T10	M3X7	WD-202
EMR-4R-20-200-C20-2T	20	20	200	50	100	4	RPMW0802 M0	2	T10	M3X7	WD-202
EMR-4R-21-160-C20-2T	21	20	160	50	-	4	RPMW0802 M0	2	T10	M3X7	WD-202
EMR-4R-21-200-C20-2T	21	20	200	50	-	4	RPMW0802 M0	2	T10	M3X7	WD-202
EMR-5R-20-160-C20-2T	20	20	160	50	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-20-200-C20-2T	20	20	200	50	100	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-21-160-C20-2T	21	20	160	50	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-21-200-C20-2T	21	20	200	50	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-25-160-C20-2T	25	20	160	50	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-25-160-C25-2T	25	25	160	50	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-25-200-C25-2T	25	25	200	75	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-25-250-C25-2T	25	25	250	60	115	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-30-160-C25-2T	30	25	160	50	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-30-200-C25-2T	30	25	200	50	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-30-250-C25-2T	30	25	250	60	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-30-300-C25-2T	30	25	300	60	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-35-160-C32-2T	35	32	160	50	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-35-200-C32-2T	35	32	200	50	-	5	RPMW1003 M0	2	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-35-160-C32-3T	35	32	160	50	-	5	RPMW1003 M0	3	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-35-200-C32-3T	35	32	200	50	-	5	RPMW1003 M0	3	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-35-250-C32-3T	35	32	250	60	-	5	RPMW1003 M0	3	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-35-300-C32-3T	35	32	300	60	-	5	RPMW1003 M0	3	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-35-350-C32-3T	35	32	350	60	-	5	RPMW1003 M0	3	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-35-400-C32-3T	35	32	400	60	-	5	RPMW1003 M0	3	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-40-200-C32-4T	40	32	200	50	-	5	RPMW1003 M0	4	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-40-250-C32-4T	40	32	250	60	-	5	RPMW1003 M0	4	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-40-300-C32-4T	40	32	300	60	-	5	RPMW1003 M0	4	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-40-350-C32-4T	40	32	350	60	-	5	RPMW1003 M0	4	T15	M4X10	WD-204

Для пластин ZCC или Mitsubishi

EMRW

Торцевая фреза с круглыми пластинами

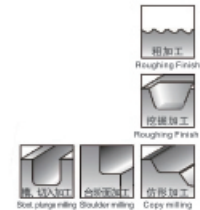
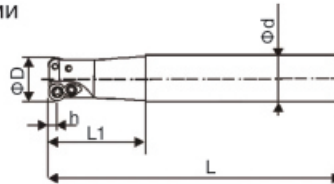


№ кат. Обозначение	Размер						Используемые пластины	Кол-во зубьев	Ключ	Винт	Прижимная пластина
	φD	φd	L	L1	L2	h					
EMRW-6R-32-160-C25-2T	32	25	160	50	-	6	RPMW/T1204 MO	2	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-32-200-C25-2T	32	25	200	50	-	6	RPMW/T1204 MO	2	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-32-250-C25-2T	32	25	250	60	-	6	RPMW/T1204 MO	2	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-35-160-C32-3T	35	32	160	50	-	6	RPMW/T1204 MO	3	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-35-200-C32-3T	35	32	200	50	-	6	RPMW/T1204 MO	3	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-35-250-C32-3T	35	32	250	60	-	6	RPMW/T1204 MO	3	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-35-300-C32-3T	35	32	300	60	-	6	RPMW/T1204 MO	3	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-35-350-C32-3T	35	32	350	60	-	6	RPMW/T1204 MO	3	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-40-200-C32-3T	40	32	200	50	-	6	RPMW/T1204 MO	3	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-40-250-C32-3T	40	32	250	60	-	6	RPMW/T1204 MO	3	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-40-300-C32-3T	40	32	300	60	-	6	RPMW/T1204 MO	3	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-40-350-C32-3T	40	32	350	60	-	6	RPMW/T1204 MO	3	T15	M4X10	WD-204

Для пластин Mitsubishi

TRS

Торцевая фреза с круглыми пластинами



№ кат. Обозначение	Размер						Используемые пластины	Кол-во зубьев	Ключ	Винт	Прижимная пластина
	φD	φd	L	L1	L2	h					
TRS-4R-12-130-C12-1T	12	12	130	40	-	4	RDMT0802MO	1	T08	M3X7	
TRS-4R-16-160-C16-2T	16	16	160	40	-	4	RDMT0802MO	2	T08	M3X7	WD-202
TRS-4R-20-160-C20-2T	20	20	160	50	-	4	RDMT0802MO	2	T08	M3X7	WD-202
TRS-4R-20-200-C20-2T	20	20	200	50	-	4	RDMT0802MO	2	T08	M3X7	WD-202
TRS-5R											
TRS-5R-25-160-C25-2T	25	25	160	50	-	5	RDMT10T3M0	2	T15	M4X10	WD-204
TRS-5R-25-200-C25-2T	25	25	200	75	-	5	RDMT10T3M0	2	T15	M4X10	WD-204
TRS-5R-30-160-C25-2T	30	25	160	40	-	5	RDMT10T3M0	2	T15	M4X10	WD-204
TRS-5R-30-200-C25-2T	30	25	200	50	-	5	RDMT10T3M0	2	T15	M4X10	WD-204
TRS-5R-30-250-C25-2T	30	25	300	60	-	5	RDMT10T3M0	2	T15	M4X10	WD-204
TRS-5R-35-160-C32-3T	35	32	160	50	-	5	RDMT10T3M0	3	T15	M4X10	WD-204
TRS-5R-35-200-C32-3T	35	32	200	50	-	5	RDMT10T3M0	3	T15	M4X10	WD-204
TRS-5R-35-250-C32-3T	35	32	250	60	-	5	RDMT10T3M0	3	T15	M4X10	WD-204

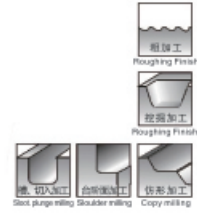
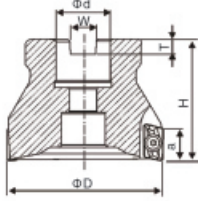
Для пластин Hitachi

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЕСС-ФОРМ

Различное фрезерование

ВАР

ВАР фрезы

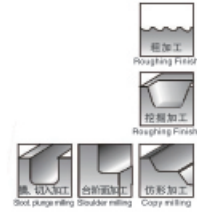
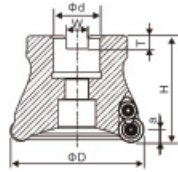


№ кат. Обозначение	Размер						Используемые пластины	Кол-во зубьев	Ключ	Винт	Прижимная пластина
	ϕD	ϕd	H	W	T	a					
ВАР400R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	14	APMT1604PDER	4	T15	M4X10	-
ВАР400R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	14	APMT1604PDER	4	T15	M4X10	-
ВАР400R-63-22-5T	63	22	50	10.4	6.3	14	APMT1604PDER	5	T15	M4X10	-
ВАР400R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	14	APMT1604PDER	6	T15	M4X10	-
ВАР400R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	14	APMT1604PDER	6	T15	M4X10	-
ВАР400R-125-40-6T	125	40	63	16.4	9	14	APMT1604PDER	6	T15	M4X10	-

Для пластин Mitsubishi и ZCC

EMR

Торцевая фреза с круглыми пластинами

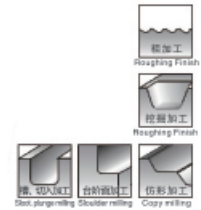
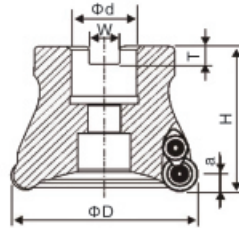


№ кат. Обозначение	Размер						Используемые пластины	Кол-во зубьев	Ключ	Винт	Прижимная пластина
	ϕD	ϕd	H	W	T	a					
EMR-5R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	5	RPMW1003M0	4	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	5	RPMW1003M0	4	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-63-22-5T	63	22	50	10.4	6.3	5	RPMW1003M0	5	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	5	RPMW1003M0	6	T15	M4X10	WD-204
EMR-5R-100-32-6T	100	32	50	14.4	7	5	RPMW1003M0	6	T15	M4X10	WD-204

Для пластин ISO

EMRW

Торцевая фреза с круглыми пластинами

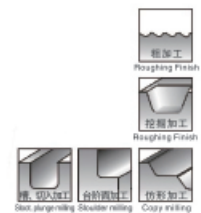
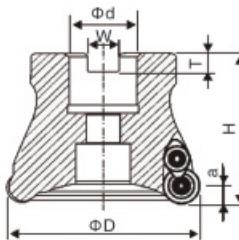


№ кат. Обозначение	Размер						Используемые пластины	Кол-во зубьев	Ключ	Винт	Прижимная пластина
	ϕD	ϕd	H	W	T	a					
EMRW-6R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	6	RPMW/T1204M0	4	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	6	RPMW/T1204M0	4	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-63-22-5T	63	22	50	10.4	6.3	6	RPMW/T1204M0	5	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	6	RPMW/T1204M0	6	T15	M4X10	WD-204
EMRW-6R-100-32-6T	100	32	50	14.4	7	6	RPMW/T1204M0	6	T15	M4X10	WD-204

Для пластин Mitsubishi

TRS

Торцевая фреза с круглыми пластинами

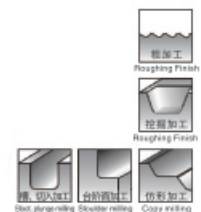
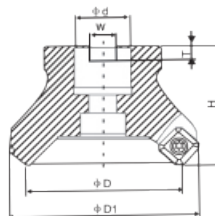


№ кат. Обозначение	Размер						Используемые пластины	Кол-во зубьев	Ключ	Винт	Прижимная пластина
	ϕD	ϕd	H	W	T	a					
TRS-5R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	5	RDMT10T3MO	4	T15	M4X10	WD-204
TRS-5R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	5	RDMT10T3MO	4	T15	M4X10	WD-204
TRS-6R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	6	RDMT1204M0	4	T15	M4X10	WD-204
TRS-6R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	6	RDMT1204M0	4	T15	M4X10	WD-204
TRS-6R-63-22-5T	63	22	50	10.4	6.3	6	RDMT1204M0	5	T15	M4X10	WD-204
TRS-6R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	6	RDMT1204M0	6	T15	M4X10	WD-204

Для пластин Hitachi

KM-45°

Торцевое фрезерование



№ кат. Обозначение	Размер						Используемые пластины	Кол-во зубьев	Ключ	Винт	Прижимная пластина
	ϕD	ϕd	H	W	T	$\phi D1$					
KM12-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	64	SEKT1204□□	4	T20	M5X11	
KM12-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	77	SEKT1204□□	4	T20	M5X11	
KM12-80-27-5T	80	27	50	12.4	7	94	SEKT1204□□	5	T20	M5X11	
KM12-100-32-5T	100	32	50	14.4	8	114	SEKT1204□□	5	T20	M5X11	

Для пластин ZCC или Mitsubishi