

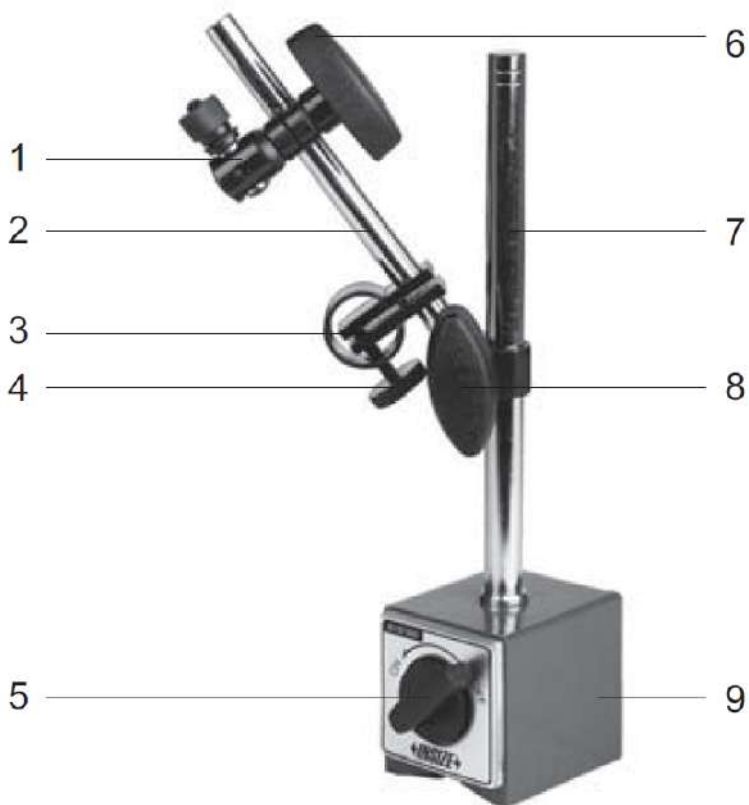
MN-6200-CE E V0



**СТОЙКА МАГНИТНАЯ
ИНДИКАТОРНАЯ
серии 6200, 6201, 6202**

←INSIZE→

Код	Магнитная сила	Применимый удерживающий стержень	Примечание
6200-60	60 kgf	Ф8 мм, Ф4 мм, 3/8" дюйма.	без точной настройки
6201-60	60 kgf	Ф8 мм, Ф4 мм, 3/8" дюйма.	с точной регулировкой
6202-80	80 kgf	Ф8 мм, Ф4 мм, 3/8" дюйма.	с точной регулировкой
6202-100	100 kgf	Ф8 мм, Ф4 мм, 3/8" дюйма.	с точной регулировкой



1. Удерживающее устройство
2. Регулируемый стержень
3. Устройство точной регулировки
4. Винт точной регулировки
5. Магнитный переключатель

6. Удерживающий стопорный ключ
7. Главный стержень
8. Стопорный ключ
9. Магнитное основание

1. Эта магнитная стойка предназначена для цифровых индикаторов/ индикаторов часового типа и тестовых индикаторов.

Установка следующим образом:



Крепление на выступ сзади



Крепление на стержень диаметром 8 мм



Крепление на стержень
диаметром 3/8" дюйма



Крепление тестового индикатора
с помощью гильзы диаметром 4 мм

2. Использование:

- Удерживайте индикатор, как указано выше.
- Дайте магнитному основанию соприкоснуться со станком, затем включите магнитный переключатель, чтобы убедиться, что магнитная стойка может устойчиво соприкоснуться со станком.

Внимание: Пожалуйста, убедитесь, что магнитное основание и станок очищены, в противном случае магнитная стойка может слегка сдвинуться во время измерения, что повлияет на результаты измерения.

- Ослабьте стопорный ключ, чтобы установить зажим и индикатор в соответствующее положение. Вращением винта точной регулировки удобно управлять, когда индикатор находится близко к обрабатываемой детали. После регулировки, пожалуйста, убедитесь, что каждая деталь надежно зафиксирована.
- После измерения выключите магнитный выключатель, магнитное основание можно снять со станка.

3. Чтобы получить точные измерения, пожалуйста, старайтесь избегать использования магнитного основания в условиях вибрации.