

TCD-VU
БАЗА ДЛЯ МАШИНКИ ОЧИСТКИ
ФРЕЗЕРНЫХ ОПРАВОК



CNCM
Tool Technology

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В процессе эксплуатации фрезерного станка с ЧПУ появляется необходимость очистить конус шпинделя от загрязнений, СОЖ и стружки, но также важно следить за чистотой конусов инструментальных патронов (оправок). Помогает в удалении ржавчины с конуса инструментального патрона (оправки), простое и безопасное управление процессом очистки инструментального конуса оправки патрона, база машины фиксируется на верстаке или столе. Вам нужно сменить чистящие щетки в соответствии с типом конуса вашей оправки

Комплектация

1. Основание устройства 1 шт
2. Блок питания 1 шт
3. Инструкция 1 шт

Технические характеристики

Модель	Размер инструментальной оснастки	Основание устройства	Щеточная головка	Диаметр щеток	Количество конверсионных колец	Редукция для конусов
TCD-30	BT/SK/CAT30	TCD-BU	TCD-30-BH	50	1	BT, CAT
TCD-40	BT/SK/CAT40	TCD-BU	TCD-40-BH	63,55	1	BT
TCD-50	BT/SK/CAT50	TCD-BU	TCD-50-BH	100	2	SK, CAT
TCD-HSK50	HSK50	TCD-BU	TCD-HSK50-BH	50	–	–
TCD-HSK63	HSK63	TCD-BU	TCD-HSK63-BH	63	–	-
TCD-HSK100	HSK100	TCD-BU	TCD-HSK100-BH	100	–	–

Инструкция по эксплуатации

1. Установите щеточную головку на основание устройства, следите за тем, чтобы совпали позиционные отверстия.
2. Возьмите водонепроницаемый колпачок и подключите к прилагаемому блоку питания.
3. Нанесите на конус держателя инструмента средство для удаления ржавчины и поместите его в устройство для очистки
4. Плотно закрепите держатель инструмента с помощью поворотного регулятора.
5. Поверните поворотный переключатель, и прибор начнет процесс очистки.
6. Прибор можно остановить в любой момент, повернув его на кнопку OFF.
7. Снимите держатель инструмента и протрите его чистящей тканью.
8. Для различных стандартов конусности предусмотрены уменьшения, см. таблицу технические характеристики.

Как заменить конверсионное кольцо

1. Поверните стопорный винт конверсионного кольца против часовой стрелки на 2-3 оборота, чтобы стопорный винт полностью втянулся в крышку основания.
2. Поверните ручку против часовой стрелки, чтобы полностью ввести винт в крышку основания.
3. Выньте переходное кольцо, а затем установите нужное переходное кольцо, которое необходимо заменить в вертикальном положении. Убедитесь, что отверстие конверсионного кольца совпадает с поворотной ручкой.
4. Затяните стопорный винт переходного кольца шестигранным ключом по часовой стрелке.

Рекомендация: перед использованием нанести немного антикоррозийного масла на держатель инструмента, чтобы продлить срок службы головки щетки.

Меры предосторожности

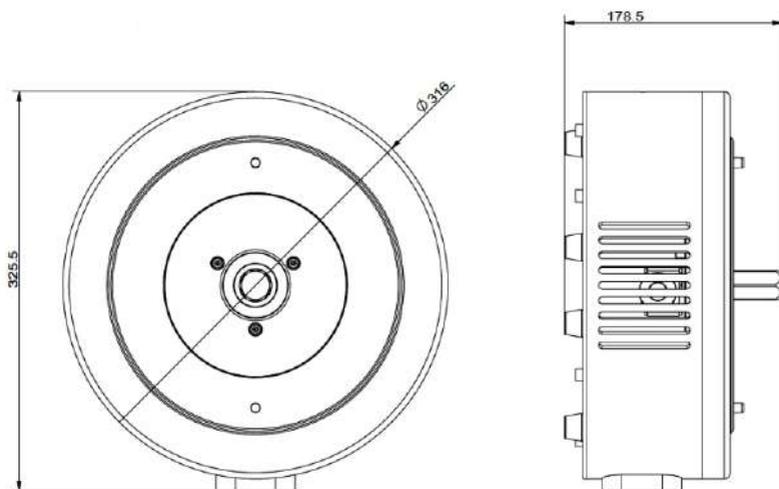
1. Выключите прибор, перед снятием чистящих насадок.
2. Не просовывайте руки внутрь рабочего прибора.

Назначение

Служит основой для установки щеточных голов и других вспомогательных механизмов, необходимых для очистки конусов патронов. Устройства очистки держателя инструмента используются для удаления загрязнений, таких как металлические чешуйки, масла или пыль, с поверхности инструментов (тем самым повышая его производительность и продлевая срок службы).

Принцип работы

Перед началом работы машина устанавливается на подготовленную поверхность, обеспечивающую её стабильность и уровень. Щеточная голова устанавливается на основании и подключается к источнику питания. При включении устройства щетки начинают вращаться с высокой скоростью. Машина обеспечивает постоянное вращение щеток, позволяя достичь всех труднодоступных мест патронов и других инструментов.



Чертеж устройства