

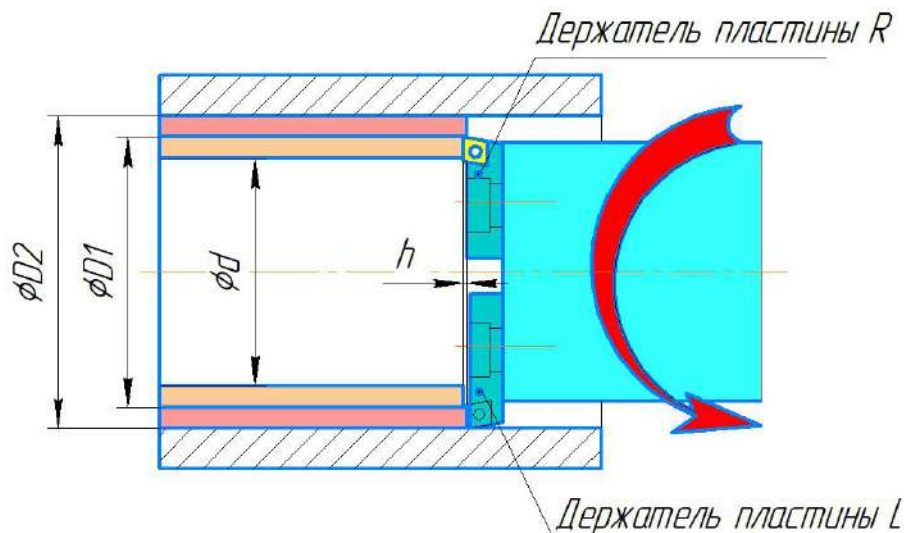
Черновая расточная система RBH...LR.

Особенности настройки и эксплуатации.

Черновые расточные системы RBH...LR являются надёжным, высокопроизводительным и универсальным инструментом для черновой расточки отверстий. Их конструкция позволяет растачивать отверстия со значительными припусками.

Этому способствует жёсткая конструкция корпуса и применение двух держателей пластин одновременно. В комплекте к расточной системе поставляются держатели типа Ri L.

Высота держателей пластин **различается** на величину $h=0,2-0,4$ мм в зависимости от диаметров обработки расточной системы. При расточке отверстия с большим припуском, используя оба держателя, настройка расточной системы осуществляется следующим образом:



Внимание! Максимальный припуск, снимаемый расточной системой с применением двух держателей пластин, не должен превышать величины, равной $2/3$ суммы длин режущих кромок пластин и не превысит, при этом, максимально возможного диаметра расточки, установленного для данной модели расточной системы.

Например, длина режущей кромки пластины CCMT060204 $L=6.5$ мм. Сумма длин режущих кромок двух пластин равна $2L=13$ мм. Съём на диаметр составит 26 мм.

Таким образом, максимальная величина припуска $D2-d$, который может быть снят с применением черновой расточной системы RBH...LR, держатели которой оснащены пластинами CCMT060204, составит $D2-d=17$ мм.

Разность высоты держателей пластин Ri L, позволяет вести обработку одновременно двумя держателями с точно заданным припуском на каждый. Наладка начинается с выставления держателя L на максимальный диаметр обработки $D2$.

Далее, выставляется держатель R. Выставленный на меньший диаметр $D1$ держатель R, в процессе резания опережает держатель L на величину h , формируя для него предварительно расточенное отверстие с фиксированным припуском.

Суммарный съём пластин в этом случае, значительно превышает возможный съём при однорезцовой обработке и при обработке расточной системой, у которой держатели пластин симметричны.

Если у вас остались вопросы по настройке расточной системы RBH...LR, обращайтесь к нашим техническим специалистам. sales@cncmagazine.ru, 8-800-555-4116, WhatsApp и Telegram для вопросов и звонков: +7 (913) 220-04-43