

Технический паспорт

Фаскосниматель - кромкорез AR MR-R300

ZHEJIANG MEIRI INTELLIGENT MACHINERY CO., LTD



В процессе создания резьбы, обрезки и некоторых других видов обработки металлических заготовок, на их кромках могут образовываться заусенцы, которые создают определенные неудобства, в частности – препятствуют процессу стыковки изделий. А, кроме того, такие неровности могут нанести травму острыми кромками. По этой причине их необходимо удалять при помощи определенных инструментов, таких, как фаскосниматель-кромкорез.

Стационарный фаскосниматель кромкофрезерный станок MR-R300 предназначен для снятия прямолинейной фаски и как подготовка металла для сварки, а также для удаления заусенцев от обработки. Рабочим инструментом является фреза с 9ю сменными твердосплавными пластинами. Станок прост в обращении. Для начала работы достаточно разместить его на

горизонтальной устойчивой платформе и подключиться к сети электропитания.

Преимущества модели:

1. **Высокопроизводительный фаскосниматель-кромкорез для снятия прямолинейных фасок.**
2. Легкое, быстрое и качественное снятие прямолинейных фасок размером до 3 мм под углом от 15° до 45°.
3. **Снятие фаски происходит с помощью 9-зубой фрезы со сменными твердосплавными пластинами. При износе их легко заменить.**
4. Экономичное и надежное удаление заусенцев и подготовка деталей для сварки.
5. Отличное качество поверхности и точная геометрия фаски.
6. **Высококачественные подшипники SKF (Швеция) обеспечивают длительный срок службы шпинделя станка.**
7. Закаленный угловой стол имеет высокую точность и мало подвержен износу
8. Легкая компактная конструкция, удобная для транспортировки.

Технические характеристики

Электродвигатель	550 Вт
Напряжение питания	380 В
Число оборотов	2800 об/мин
Размер снимаемой фаски	0 - 3 мм
Угол снимаемой фаски	15° - 45°
Габаритные размеры станка	535 x 385 x 300 мм
Масса станка	37 кг

Комплект поставки:

1. 9-зубая фреза со сменными твердосплавными пластинами.
2. Обслуживающий инструмент.
3. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Информация по работе с кромкорезом:

Трехфазный двигатель на 380 В, мощностью 550 Вт, имеет электронную защиту от перегрузок и термозащиту, вращается со скоростью 2800 об/мин. Правильное направление вращения двигателя и направления подачи заготовки указано стрелками. Обработка кромок выполняется фрезерованием.

Рабочий инструмент – дисковая фреза с 9тью четырехсторонними твердосплавными пластинами.



Воспользовавшись ключом, можно повернуть или заменить режущие пластины.

Величину снимаемой фаски можно изменять от 0 до 3 мм. Для этого нужно ослабить стопор поворота головки фиксатора, выставить необходимую величину головочной рукояткой и снова затянуть головку фиксатора.

Ослабив два стопорных винта и надавив на направляющий в нужном направлении, можно изменить угол фаски до необходимого в диапазоне от 15 до 45 градусов.

Заготовку нужно разместить, прижав ее к широкой направляющей. Фаска получается стабильно ровная и гладкая.