

Пневматические
прецизионные тиски
высокого давления
JPV

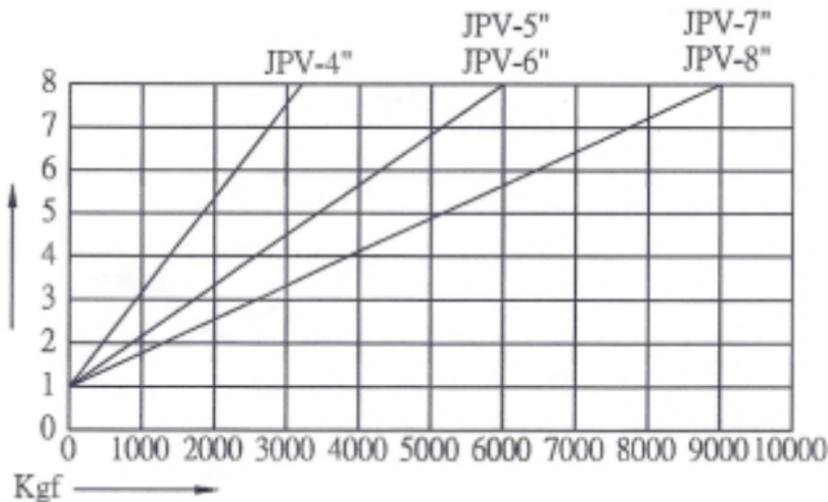
Эти тиски, приводимые в действие воздушным компрессором, используют возвратно-поступательный пневматический двигатель, который последовательно перемещает масляный контур с давлением воздуха, отличным от обычных пневматических тисков.

Двигатель имеет сверхвысокое давление 280 кг/см² и функцию автоматического увеличения давления, при условии подключения к источнику давления воздуха. Этот двигатель защищен от запотевания и устойчив к механической обработке. Изделие предназначено для мощной резки черновой формы из чугуна с помощью воздушного компрессора общим давлением всего 5-6 кг. Рекомендуется не регулировать давление более 6 кг, насколько это возможно, во время использования, чтобы предотвратить влияние на срок службы тисков.

Инструкции по эксплуатации и функции каждого устройства:

1. Рекомендуется, чтобы источник давления воздуха находился в пределах ММХ5-8 кг/см².
2. Диапазон открывания/закрывания поворотного ручного колеса находится в пределах 0-8 мм, увеличение рабочей длины на 0-6 мм будет наилучшим условием зажима при использовании.
3. Для общего назначения, пожалуйста, отрегулируйте давление 4-6 кг, которое может сильно разрезать грубую форму из чугуна; не регулируйте давление более 6 кг, чтобы предотвратить влияние на срок службы тисков. (См. манометр.)
4. Не регулируйте давление более 4 кг на медь или алюминий, чтобы предотвратить разрушение заготовки.

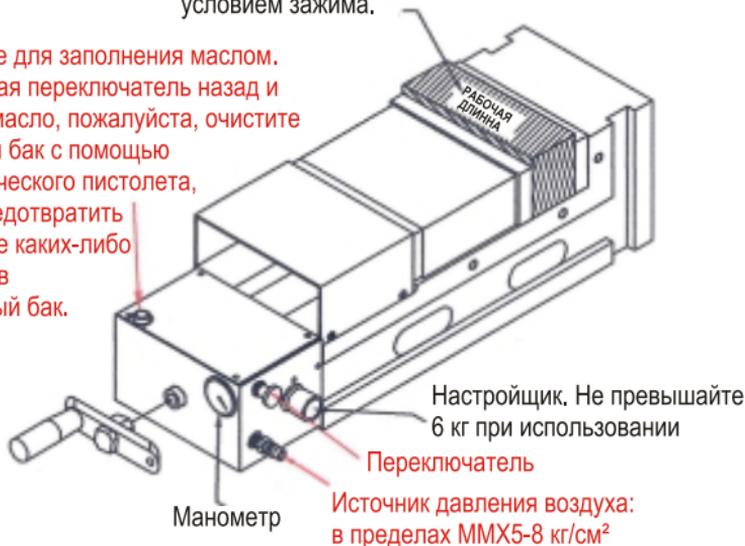
РЕГУЛИРУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ



ДАВЛЕНИЕ ЗАЖИМА

Добавление больше чем 0-6 мм к рабочей длине является наилучшим условием зажима.

Отверстие для заполнения маслом. Перемещая переключатель назад и подавая масло, пожалуйста, очистите масляный бак с помощью пневматического пистолета, чтобы предотвратить попадание каких-либо предметов в масляный бак.



Источник давления воздуха: в пределах ММХ5-8 кг/см²

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Если двигатель работает постоянно (и издает шум), пожалуйста, остановите двигатель и проверьте, достаточно ли масла в масляном баке.
2. Пожалуйста, подайте гидравлические масла 68#. Во время подачи масел, очистите масляный бак с помощью пневматического пистолета и переместите переключатель назад, не удаляя источник воздуха, после этого отвинтите винты с помощью шестигранного ключа.
8. Не допускайте попадания каких-либо предметов в масляный бак до завершения подачи масла.

Регулярное техническое обслуживание

1. Заменяйте масло под давлением 68 # каждые 6 месяцев или 1500 часов; при замене масла закрепите винт отверстия для заливки масла и установите тиски вертикально, чтобы переместить переключатель назад и вперед два и три раза, чтобы слить масло. Выровняйте тиски, поверните переключатель обратно и сразу же залейте масло полностью.
2. Очистите железные части во время использования; добавьте достаточное количество смазки на движущиеся части тисков.

Диагностика

В случае, если двигатель работает непрерывно или не может сбросить давление, долейте масло в маслоналивное отверстие.