

Интеллектуальный многопроходной шкаф управления

1. Введение продукта

Этот интеллектуальный шкаф управления для резки проволоки представляет собой высокопроизводительный шкаф управления для резки проволоки., который объединяет программирование, управление, импульсный источник питания и электроприборы станков. Система использует встроенную компьютерную платформу Windows в качестве хоста, ЖК-дисплей, высокопроизводительный USB-интерфейс (полностью отказываясь от флоппи-дисководов) и использует систему программирования AutoCAD или CoolCAD, не только имеет высокую скорость, небольшие потери в проводах, отсутствие сбора масла и воды. сбор, но также может достичь лучшего эффекта обработки при одновременном снижении производственных затрат с точки зрения стоимости использования. Резка, ремонт двумя ножами может в основном достичь эффекта трех ножей обычного электрического шкафа с обрезанием средней проволоки, создавая большую ценность для пользователей по той же цене.



2. Особенности шкафа управления

- Автоматически генерировать параметры резки, Настроенная интеллектуальная система экспертных баз данных и интеллектуальная функция отслеживания
- Во время обработки рисование и программирование могут выполняться одновременно.
- Четырехосевое соединение, обработка большого конуса, компенсация в реальном времени.
- Для программирования и управления используется мышь для выполнения операции, что удобно и быстро.
- Совместимость с файлами AutoCAD DXF, кодом 3B, кодом G, файлами HF 2NC и TSK.
- Траектория обработки отслеживается и отображается в режиме реального времени, а рабочий контур можно моделировать в трех измерениях.
- Скорость подачи проволоки можно регулировать бесступенчато, что удобно при обработке и заправке.
- Защита от отключения питания для обработки данных, которая может быть автоматически восстановлена после включения питания.
- Этот шкаф управления может выполнять многократную резку (обработка ремонта инструмента, автоматическое управление высокочастотными параметрами и скоростью подачи проволоки в режиме реального времени во время обработки с помощью микрокомпьютера), а степень обработки может достигать 1,0. Он оснащен запатентованной системой управления с сенсорным экраном, переключателем подачи проволоки, промывкой и высокочастотными параметрами, которые напрямую контролируются сенсорным экраном, что удобно и просто в использовании. Стабильность также несравнима с механическими переключателями. Он имеет собственную высокочастотную базу данных, которая может быть основана на обрабатываемых материалах. Толщина автоматически соответствует параметрам обработки.

3. Основные технические индикаторы

Входное напряжение (В): переменный ток: трехфазный 380 В, PE/однофазный 220 В

Пошаговый режим: пять фаз и десять ударов, импульсный эквивалент 1 мкм

Номинальная мощность: 1,0 кВА

Степень защиты: IP43

Выходное напряжение импульсного источника питания (В): DC60V

Ширина импульса (тонны): 1-255 мкс

Интервал импульса (Toff): 2-25 тонн

Максимальный ток обработки (A): 12A

Группировка импульсов: автоматическая

Выключение всей машины после обработки: поддержка

Звуковой сигнал/индикатор: поддержка

Защита от обрыва провода: поддержка

Память сбоя питания: поддержка

Граничный размер: 550 мм × 600 мм × 1720 мм

Вес всего шкафа: 130 кг.