

Серия 3227



**Нутромер микрометрический
двухточечный НМТ**
**Нутромер микрометрический
трехточечный НМТ**

←INSIZE→

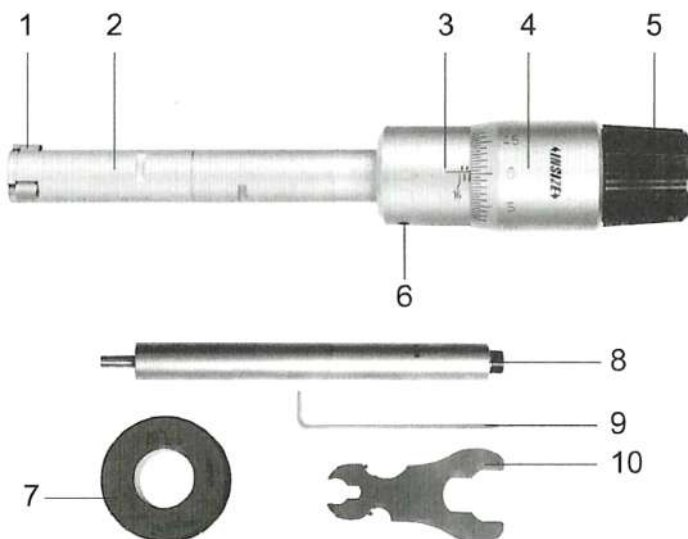
Градуировка: 0,001 мм
Диапазон: 2-6 мм



Градуировка: 0,001 мм
Диапазон: 6-12 мм



Градуировка: 0,005 мм
Диапазон: 12-100 мм



1 - Измерительные губки
2 - Измерительная головка
3 - Втулка
4 - Трещотка
5 - Храповой упор

6 - Регулировочный винт
7 - Установочное кольцо
8 - Удлинительный стержень (кроме диапазона 2-6 мм)
9 - Гаечный ключ
10 - Гаечный ключ (диапазон 6-100 включает два гаечных ключа)

1. Микрометр используется для измерения внутреннего диаметра.

2. Перед измерением необходимо откалибровать микрометр с помощью установочного кольца. Очистите измерительные губки и торцевую поверхность установочного кольца мягкой тканью, затем измерьте установочное кольцо. Если результат равен нормальному значению установочного кольца, микрометр готов к измерению, в противном случае, пожалуйста, установите показания. С помощью гаечного ключа ослабьте регулировочный винт, затем вращайте втулку до тех пор, пока показания не станут равными нормальному значению установочного кольца, зафиксируйте регулировочный винт. Микрометр следует регулярно калибровать.

3. Во время измерения поверните стопор храповика, чтобы убедиться, что диаметр измерительных губок меньше диаметра отверстия. Вставьте микрометр в измеряемое отверстие вертикально, а затем поверните стопор храповика, слегка встряхните микрометр, чтобы убедиться, что измерительные губки полностью соприкасаются с отверстием. Теперь вы можете получить результат до тех пор, пока не услышите щелчок. По окончании поверните стопор храповика, чтобы вернуть измерительные губки на место. Сначала выньте микрометр из отверстия вертикально. Внимание: Когда измерительные поверхности находятся близко, но не соприкасаются с обрабатываемой деталью, не прилагайте чрезмерных усилий для вращения стопора храповика, так как это приведет к неточному результату и приводит к повреждению внутренней прецизионной резьбы.

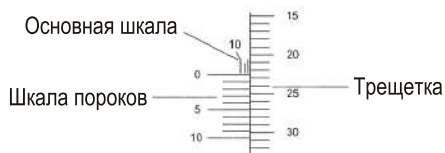
4. Во время считывания прицел должен быть перпендикулярен шкале, чтобы избежать параллакса показаний.

Способ считывания следующий:

Градировка микрометра 0,001 мм, показания представляют собой сумму основной шкалы гильзы, трещотки, шкалы тисков гильзы.

Градировка микрометра 0,005 мм, показания представляют собой сумму гильзы и трещотки.

Градировка: 0,001 мм



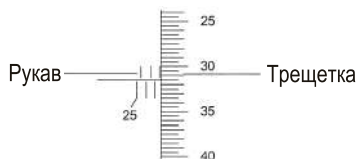
Показания основной шкалы: 8,5 мм

Показания трещотки: 0,22 мм

Показания шкалы тисков: 0,006мм

Чтение: 8,726мм

Градировка: 0,005 мм

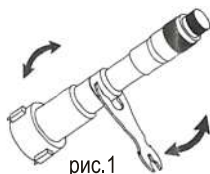


Чтение на рукаве: 22 мм

Показания трещотки: 0,315 мм

Чтение: 22,315мм

5. Установите удлиннитель для измерения глубины отверстия. С помощью гаечного ключа отделите измерительную головку от основного стержня, установите удлиннитель между измерительной головкой и основным стержнем и с помощью гаечного ключа затяните его (рис.1). Внимание: Не держите головку микрометра рукой.



6. Если измерительные губки не могут растягиваться плавно, пожалуйста, очистите измерительные губки.