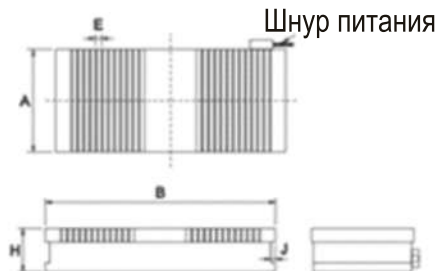
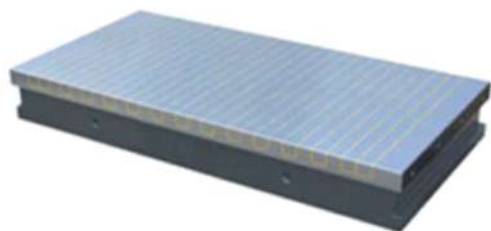


**ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СТОЛ
СО СТАНДАРТНЫМ ШАГОМ
EMQC-60100A**



Применение

Широко используется в шлифовальном станке.

Особенности продукта.

1. Отличный стальной характер, снижение точности при использовании.
2. Малая тепловая деформация, высокая точность.
3. Максимальная удерживающая сила может достигать 12 кгс/см².

Модель	Ширина*длина *высота			шаг (мм)	(B)	°5° (A)	мм (Kг)
	A	B	высота				
EMQC-2063A	200	630	95	18+4	110B	1,32 A	70
EMQC-2046A	200	460	95	18+4	110B	1,50 A	54
ЭМКК-2550A	250	500	95	18+4	110B	1,80 A	72
EMQC-3060A	300	600	95	18+4	110B	2,40 A	105
EMQC-3068A	300	680	95	18+4	110B	1,68 A	115
EMQC-32100A	320	1000	110	18+4	110B	1,92 A	210
EMQC-4080A	400	800	110	18+4	110B	2,40 A	210
EMQC-40100A	400	1000	110	18+4	110B	2,64 A	245
EMQC-50100A	500	1000	110	18+4	110B	3,00 A	280
EMQC-50150A	500	1500	115	18+4	110B	3,96 A	405
EMQC-6080A	600	800	115	18+4	110B	2,40 A	320
EMQC-60100A	600	1000	115	18+4	110B	2,64 A	385
EMQC-60110A	600	1100	115	18+4	110B	3,60 A	410
EMQC-63100A	630	1000	115	18+4	110B	2,88 A	405
EMQC-63125A	630	1250	115	18+4	110B	3,60 A	460

Электромагнитный стол (плита) предназначен для удерживания стальных заготовок при их обработке на металлорежущих станках, слесарной обработке или при контрольно-измерительных операциях. Режим удержания активируется при подаче постоянного напряжения на обмотки электромагнита плиты. Обработка заготовок может производиться с СОЖ или без него. Удельная сила притяжения составляет 100 Н/см².

Плита с постоянными электромагнитами является идеальным решением для технологически более безопасного и энергоэффективного крепления ферромагнитных материалов на станках. Благодаря применению полюсных удлинений выравниваются неровности обрабатываемого изделия и предотвращается его деформация.

Области применения

Столы могут использоваться в шлифовальных, электроэрозионных, электроэрозионных станках, для вспомогательного зажима ферромагнитных элементов, а также для легких фрезерных работ, когда требуется доступ ко всей детали или когда поверхность элемента очень тонкая и зажимая в губках может повредить поверхность (например, установка в измерительных машинах).

Стол (ручка) питается от постоянного тока напряжением макс. 110В. Управление может осуществляться с помощью контроллера или путем прямого подключения к кофемолке или другой машине с соответствующим подключением. Контроллер позволяет плавно регулировать усилие прижима пропорционально величине напряжения (в диапазоне 10-110В постоянного тока). Магнитные полюса расположены параллельно латунным и стальным ребрам.

Корпус стола благодаря однородной конструкции чрезвычайно жесткий и прочный, а точность изготовления гарантирует высокую точность обработки. Стол также имеет дополнительные упоры с обеих сторон стола, которые помогают зафиксировать заготовки.

- Для крепления малых и крупных обрабатываемых изделий при фрезерной обработке.
- Крепление без вибраций и перекашивания.
- Высокая технологическая точность с параллельностью плоскостей в 0,02 мм и точнее.

Преимущества:

- 5-сторонняя обработка изделия без изменения положения в патроне.
- Без деформации благодаря бережному зажиму обрабатываемого изделия.

- Минимальная продолжительность приладки и повышение производительности.
- Увеличение срока службы инструмента и надежности процесса.
- Обрабатываемое изделие закрепляется мгновенно.

Габаритные размеры:

- длина: 1000мм (Д)
- ширина: 600 мм (В),
- высота: 115 мм.

Вес: 405 кг.

В комплект входит: Контроллер 1 шт.

Контроллер питается от двухфазного переменного тока напряжением 380 В. Для начала работы нужно подключить металлический соединительный кабель с резьбовой втулкой от контроллера к патрону и подсоедините кабель к двум штекерам (один к контроллеру, а другой к патрону) и затяните резьбу.

Нажать кнопку намагничивания (зеленая) и кнопку разблокировки (желтая) одновременно для намагничивания.

При завершении работы нажать кнопку размагничивания (красная) и кнопку разблокировки (желтая) одновременно для размагничивания.

После завершения операции на экране контроллера китайскими иероглифами будет указано, является ли результат операции успешным или нет.

Сила прижима элементов зависит от следующих параметров:

- тип материала,
- толщина закрепляемого изделия,
- площадь контакта,
- шероховатость поверхности стола и крепимого элемента.

