



**ПОСТОЯННЫЕ
МАГНИТНЫЕ СТОЛЫ
PMQC-2040/3040/3060/4060
ДЛЯ СТАНКА,
МЕХАНИЧЕСКИЕ**

1. Протрите нижнюю часть магнитной плиты и аккуратно поместите ее на рабочую платформу станка так, чтобы заводская табличка была обращена наружу, затем закрепите основание прижимной пластиной для болтов.
2. Откалибруйте параллельность рабочей поверхности магнитной плиты к рабочей платформе станка.
3. Поместите заготовку на поверхность магнитной плиты, затем вставьте ручку-шестигранник в переключатель и поверните на 90° по часовой стрелке так, чтобы ручку-шестигранник была выровнен с положением "ВКЛ.", чтобы заготовка примагнитилась для последующей обработки.
4. Когда обработка заготовки будет закончена, вставьте ручку-шестигранник в отверстие переключателя и поверните его на 90° против часовой стрелки, чтобы выровнять ручку-шестигранник в положении "ВЫКЛ.", чтобы извлечь заготовку.



Для получения
подробной информации,
отсканируйте QR-код.