

MN-3203-E



**3203-25A/50A/75A/100A/125A/
150A/175A/200A/225A/250A/
275A/300A**

Микрометр МК

**0-25/25-50/50-75/75-100/100-125/
125-150/150-175/175-200/200-225/
225-250/250-275/275-300 мм,
0.01 мм Тип Б**

←INSIZE→

Метрический (тип храпового упора)

Код	Диапазон	Точность
3203-25A	0-25мм	±2μm
3203-50A	25-50мм	±2μm
3203-75A	50-75 мм	±2μm
3203-100A	75-100 мм	±3μm
3203-125A	100-125 мм	±3μm
3203-150A	125-150мм	±3μm
3203-175A	150-175 мм	±4μm
3203-200A	175-200 мм	±4μm
3203-225A	200-225 мм	±4μm
3203-250A	225-250 мм	±5μm
3203-275A	250-275 мм	±5μm
3203-300A	275-300 мм	±5μm

Дюймовый (тип храпового упора)

Код	Диапазон	Точность
3203-1A	0-1"	±0001"
3203-2A	1-2"	±0001"
3203-3A	2-3"	±0001"
3203-4A	3-4"	±00015"
3203-5A	4-5"	±00015"
3203-6A	5-6"	±00015"
3203-7A	6-7"	±0002"
3203-8A	7-8"	±0002"
3203-9A	8-9"	±0002"
3203-10A	9-10"	±00025"
3203-11A	10-11"	±00025"
3203-12A	11-12"	±00025"

Дюймовый (тип фрикционного барабана)

Код	Диапазон	Точность
3203-1FA	0-1"	±0001"
3203-2FA	1-2"	±0001"
3203-3FA	2-3"	±0001"



- 1 - Опора
- 2 - Рама
- 3 - Твердосплавный измерительный наконечник
- 4 - Стопорный винт
- 5 - Втулка
- 6 - Барабан
- 7 - Храповый упор
- 8 - Гаечный ключ
- 9 - Установочная мера (кроме 0-25 мм и 0-1")
- 10 - Фрикционный барабан

1. Перед измерением откалибруйте наружные микрометры:

- Очистите измерительную поверхность микрометра мягкой тканью.
- Ослабьте стопорный винт, поверните фрикционный барабан, когда две измерительные поверхности сомкнуты, но не соприкасаются, поверните стопор храповика и считайте показания, услышав скрип. Если нулевое положение имеет отклонение, используйте гаечный ключ для установки нуля.
- Для микрометров диаметром более 25 мм и 1 дюйма выполните калибровку по установочному стандарту. То же, что и описанный выше метод.

Как установить ноль с помощью гаечного ключа:

- Затяните стопорный винт, с помощью гаечного ключа поверните втулку (рис.1), установите показания равными нулю. Завершите калибровку.



рис.1

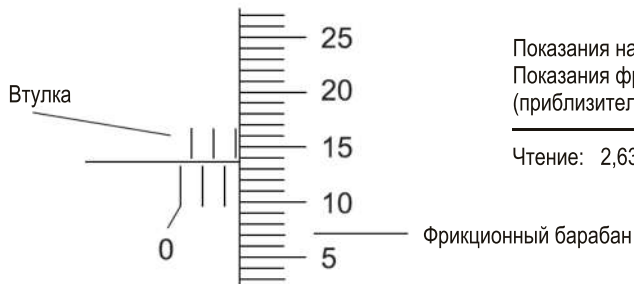
2. Измерение:

- Во время измерения убедитесь, что на измерительных гранях и поверхности заготовки нет режущей стружки или другого мусора, иначе это приведет к неточным результатам.

- Поверните микрометр так, чтобы он был немного больше измеряемой заготовки, вставьте заготовку в микрометр, вращая фрикционный барабан. Когда измерительная поверхность соприкасается с обрабатываемой деталью, вращать храповик необходимо до упора. Затем получите показания после того, как услышите скрип.

3. Результаты считывания следующие:

Метрический

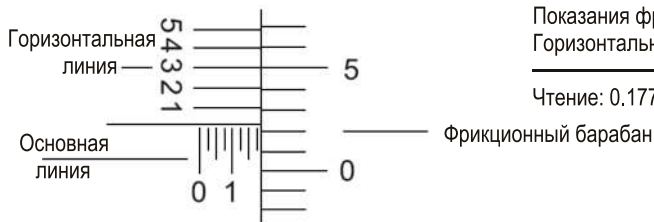


Показания на гильзе: 2,5 мм

Показания фрикционного барабана: 0,137 мм
(приблизительно 7)

Чтение: 2,637мм

Дюймовый



Показания основной линии: 0,175"

Показания фрикционного барабана: 0,002"

Горизонтальная линия: 0.0003"

Чтение: 0.1773"

4. Примечания:

- Во время хранения между измерительными поверхностями должен оставаться зазор от 0,1 мм до 1 мм, и микрометры для наружных измерений не должны храниться в зажатом состоянии.

- После длительного хранения микрометров на шпинделе образуется защитная масляная пленка, перед измерением протрите масляную пленку непыльной тканью.