

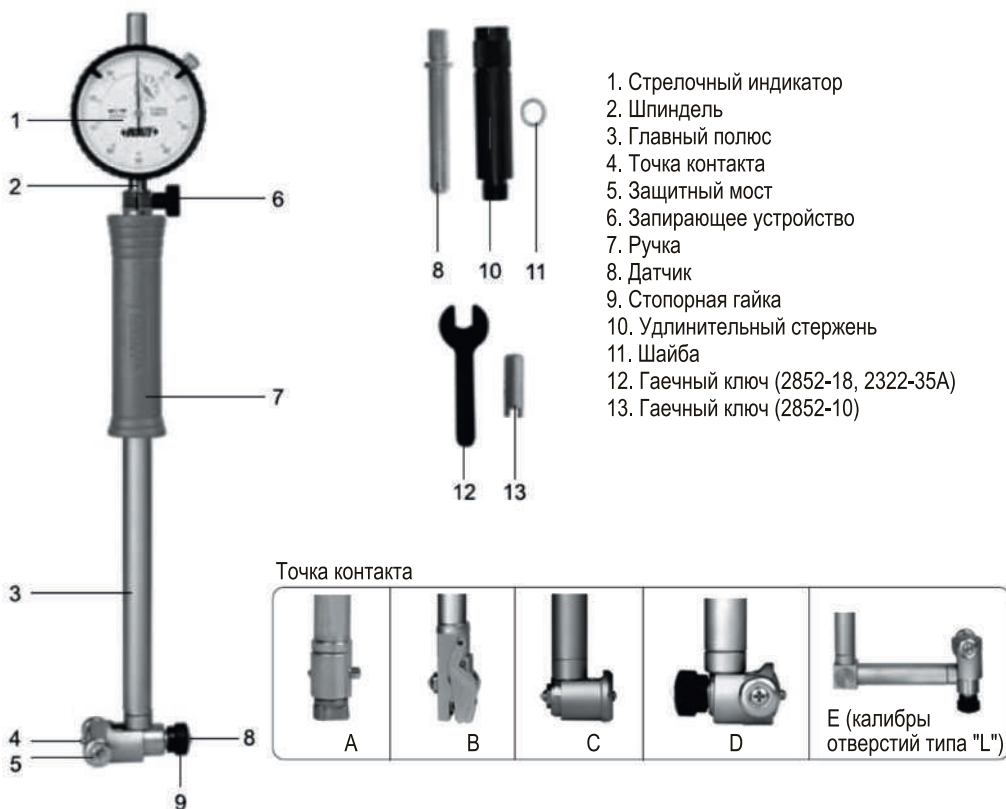
MN-2322-E



НУТРОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ

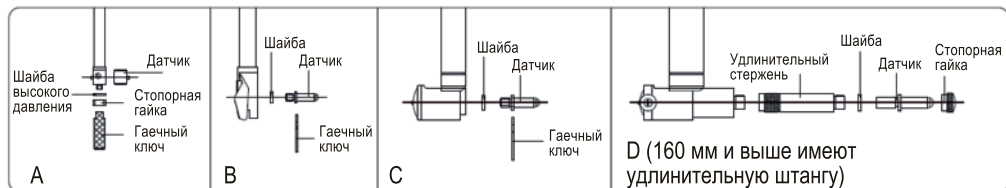
←INSIZE→

Артикул	Диапазон	Показатель	Точность	Повторяемость
2852-10	6-10 мм	Стрелочный индикатор, диапазон 3 мм, градуировка 0,01 мм (код 2311-3F)	±0,012 мм	0,003 мм
2852-18	10-18,5 мм		±0,012 мм	0,003 мм
2322-35A	18-35 мм	Стрелочный индикатор, диапазон 10 мм, градуировка 0,01 мм (код 2308-10FA)	±0,015 мм	0,003 мм
2322-60A	35-60 мм		±0,018 мм	0,003 мм
2827-60A				
2322-100A	50-100 мм		±0,018 мм	0,003 мм
2322-160A	50-160 мм		±0,018 мм	0,003 мм
2827-160A				
2322-161A	100-160 мм		±0,018 мм	0,003 мм
2322-250A	160-250 мм		±0,018 мм	0,003 мм
2827-250A				
2322-450A	250-450 мм		±0,018 мм	0,003 мм
2827-450A				



1. Калибр отверстия, используемый для сравнения измерений. Он в основном используется для измерения размера внутреннего диаметра.
2. Использование:

(1) Установите размер: Выберите датчик, удлинительный стержень и шайбу в соответствии с размером заготовки, затем установите их, как показано на следующих рисунках, пожалуйста, убедитесь, что каждая деталь установлена устойчиво. Используйте гаечный ключ, чтобы затянуть датчик, если расстояние составляет менее 35 мм. Нажмите на контактную точку несколько раз после установки, стрелка индикатора перемещается плавно, гибко.



(2) Установите калибровочный размер: выберите установочное кольцо, внешний микрометр или стандартное отверстие с известным диаметром и точностью, протрите измерительные поверхности мягкой тканью.

(3) Установите ноль (в качестве установочного кольца для примера): Вставьте калибр отверстия в установочное кольцо и слегка покачайте калибр отверстия (рис. 1), чтобы найти "точку поворота" указателя. Ослабьте стопорный винт ободка и поверните ободок так, чтобы "нулевая линия" совпала с "точкой поворота", затем затяните стопорный винт ободка. Несколько раз слегка покачайте калибр отверстия, чтобы убедиться, что "нулевая линия" совпадает с "точкой поворота".

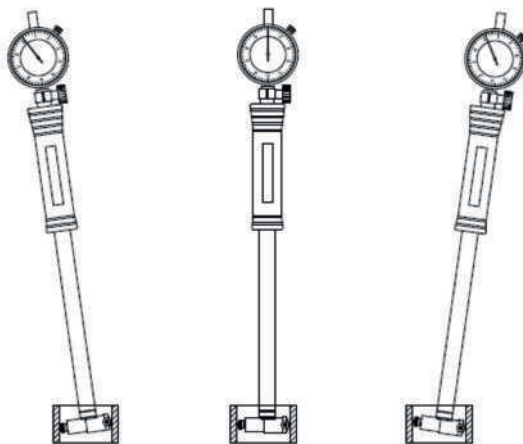


рис. 1

(4) Измерение: Вставьте калибр в заготовку и несколько раз покачайте его, чтобы найти "точку поворота" указателя. Получите результат, показание которого является отклонением от нормального значения.

3. Дополнительные принадлежности: установочное кольцо (артикул 6312), датчик (артикул 7350), длинная ручка (артикул 7351), установщик диаметра отверстия (артикул 7353, 2395).

4. Примечания:

- Пожалуйста, не вставляйте калибр отверстия в заготовку или установочное кольцо со стороны датчика. Необходимо сначала вдавить точку контакта и защитную перемычку в установочное кольцо или заготовку, затем установить датчик в контакт со стенкой отверстия и повернуть калибр отверстия слегка выпрямив.
- Не ударяйте по датчику и не допускайте, чтобы по нему ударили.
- Перед калибровкой датчик, установочное кольцо и обрабатываемая деталь должны быть сбалансированы по температуре.

