

MN-3334-E



СКОБА РЫЧАЖНАЯ

←INSIZE→

Стрелочный индикатор: диапазон $\pm 0,04$ мм / $\pm 0015''$, градуировка 0,001 мм/0.00005", точность 0,001 мм



1. Стопорная втулка
2. Приводная гайка
3. Рама
4. Регулировочная наковальня
5. Опорная плита
6. Передвижная наковальня
7. Кнопка
8. Указатели пределов
9. Циферблатная пластина
10. Указатель
11. Изолирующая пластина
12. Регулируемый винт циферблата

1. Этот продукт удобен для использования в массовом производстве, пылезащитный/водонепроницаемый. Степень защиты IP54.

2. Стрелочный датчик измеряет заготовку методом дифференциального сравнения, метод измерения следующий.

- Протрите две измерительные поверхности мягкой тканью
- В соответствии с нормальным значением заготовки выберите тот же блок концевой меры или стандартную заготовку
- Ослабьте стопорную втулку, поверните приводную гайку, чтобы вернуть регулировочную наковальню на место, поместите измерительный блок между двумя измерительными поверхностями. Поверните приводную гайку так, чтобы две измерительные поверхности и концевая мера полностью соприкоснулись, а стрелка указала на ноль. Затяните стопорную втулку.
- Нажмите кнопку, соприкосните подвижную поверхность и измерительный блок 3-5 раз, чтобы убедиться, что стрелка указывает на ноль. Он готов к измерению, когда отклонений нет. При незначительном отклонении поверните винт регулируемой циферблатной пластины с помощью отвертки с прорезьями, поверните циферблат так, чтобы ноль на циферблатной пластине совпал со стрелкой. Отрегулируйте концевые указатели в соответствии с допуском на обрабатываемую деталь. Нажмите кнопку, снимите измерительный блок. Он готов к измерению
- Во время измерения нажмите кнопку, поместите заготовку между двумя измерительными гранями, отпустите кнопку так, чтобы две измерительные грани и заготовка полностью соприкоснулись. Определите, идет заготовка или нет, с помощью указателей предела, получите результат, нажмите кнопку, извлеките заготовку. Поддержите или расположите заготовку с помощью опорной пластины, отрегулируйте ее высоту, вращая опорную пластину.

Примечание: Для получения точных результатов. Во время измерения сначала измерьте стандартную заготовку или измерительный блок (меру) того же размера, убедитесь, что стрелка указывает на ноль.

3. Измерительные поверхности должны быть тщательно защищены от царапин или повреждений. Шкалу защелкивающегося датчика следует смазать маслом, чтобы предотвратить появление ржавчины после использования.