

MN-4801-CE V0



РАДИУСНЫЕ ШАБЛОНЫ



Код	Диапазон	Радиус включенных створок (мм)	Количество лепестков (внутренний + внешний)	Точность
4801-17	1-7 мм	1,1.25,1.5,1.75, 2, 2.25, 2.75, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7	17+17	$\pm 0,030\text{мм}$
4801-16	7,5-15 мм	7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13, 13.5, 14, 14.5, 15	16+16	$\pm 0,035\text{мм}$
4801-15	15,5-25 мм	15.5, 16, 16.5, 17, 17.5, 18, 18.5, 19, 19.5, 20, 21, 22, 23, 24, 25	15+15	$\pm 0,042\text{мм}$



1. Радиусные шаблоны
2. Защитная пластина
3. Соединительная деталь

1. Радиусные шаблоны используются в качестве сравнительного метода измерения обрабатываемой детали. В зависимости от размера светового зазора определите, соответствует ли радиус дуги обрабатываемой детали.
2. Перед использованием проверьте радиусные шаблоны:
 - Протрите измерительную поверхность радиусных шаблонов чистой мягкой тканью.
 - На поверхности радиусных шаблонов не должно быть вогнутых и выпуклых поверхностей.

3. Измерение:

Существует два способа использования радиусных шаблонов:

- Метод с фиксированным значением: когда известен размер радиуса криволинейной поверхности заготовки, для тестирования выбирается шаблон с соответствующим размером радиуса (см. рисунок 1).
- Испытанный метод: Если размер радиуса изогнутой поверхности заготовки неизвестен, сначала мы должны проверить его визуально, а затем выбрать шаблон для тестирования на основе результатов визуального тестирования. Если измерительная поверхность шаблона совпадает с изогнутой поверхностью заготовки, размер радиуса шаблона равен размеру дугобразной части изогнутой поверхности заготовки. Если измерительная поверхность шаблона не совпадает с дугобразной частью изогнутой поверхности заготовки, для измерения используется другой лепесток шаблона до тех пор, пока измерительная поверхность шаблона не совпадет с поверхностью заготовки (как показано на рисунке 1).

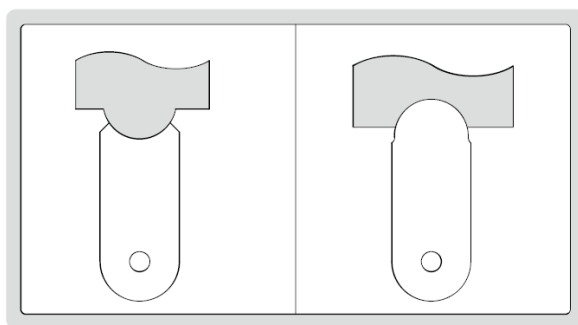


рис. 1

4. Техническое обслуживание:

- Его следует использовать осторожно, так как края дуг радиусных шаблонов легко повредить. После использования радиус следует покрыть тонким слоем антикоррозийного масла и поместить в защитную пластину.