

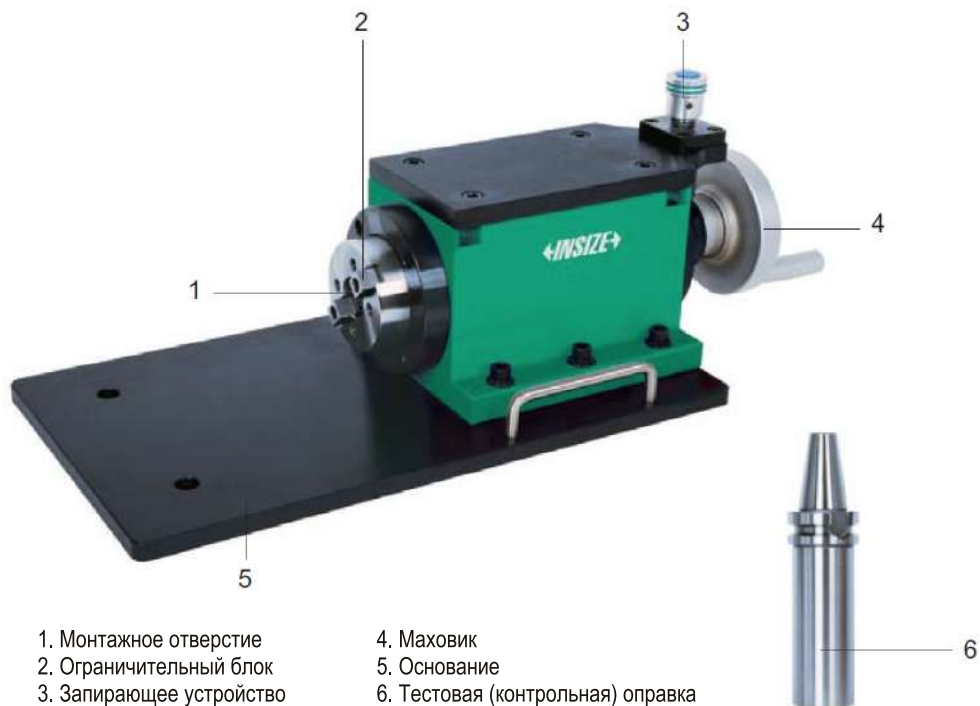
MN-4771-CE V0



ТЕСТЕР БИЕНИЯ ХВОСТОВИКА

←INSIZE→

Код	Конус	Точность
4771-30	Bt30	1 μm
4771-40	Bt40	1 μm
4771-50	BT50	1 μm



1. Монтажное отверстие
2. Ограничительный блок
3. Запирающее устройство

4. Маховик
5. Основание
6. Тестовая (контрольная) оправка

1. Тестер биения хвостовика в основном используется для измерения радиального биения хвостовиков, цапг и режущих инструментов.

2. Калибровка:

- При калибровке необходимо следить за чистотой монтажного отверстия и стандартного хвостовика.
- Поверните маховик чтобы совместить запорное устройство с ограничительным отверстием (рис.1), потяните вверх запорное устройство и опустите его, чтобы запорное устройство вошло в ограничительное отверстие, и маховик в это время поворачивать нельзя.
- Используйте гаечный ключ, чтобы ослабить гайку 1, а затем ослабляйте гайку 2 до тех пор, пока стержень винта не будет извлечен (если стержень винта не установлен на тестере, калибровка начинается с установки тестовой (контрольной) оправки).
- Совместите канавку тестовой (контрольной) оправки с ограничительным блоком и установите тестовую (контрольную) оправку (рис. 2).

- Установите стержень винта и слегка затяните гайку 2, затем затяните гайку 1 гаечным ключом и потяните вверх ограничительное устройство, чтобы заставить маховик повернуться.
- Проверьте стандартный хвостовик, чтобы убедиться в точности биения ≥ 1 мкм (μm)

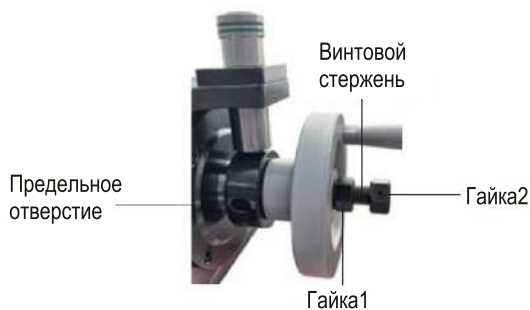


рис. 1



рис. 2

3. Измерение:

- При измерении необходимо следить за чистой поверхностью монтажного отверстия и тестовой (контрольной) оправки
- Установите оправку и измерьте (рис.3).
- Поверните маховик, получите результат на индикаторе после того, как стрелка установится.



рис. 3

4. Уведомления:

- С тестовой (контрольной) оправкой следует обращаться осторожно, чтобы не повлиять на точность.
- Во время измерения считывайте показания после того, как стрелка установится.
- Измерительные поверхности должны быть тщательно защищены от царапин или повреждений. После использования его следует смазать маслом, чтобы предотвратить появление ржавчины.