

MN-6554



УСТРОЙСТВО ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА ПО ОСИ

←INSIZE→

Внимание: Во время калибровки и использования устройство привязки инструмента по оси должно быть выровнено по центру инструмента (рис. 2).

Точность: $\pm 0,02$ мм

Усилие: 9N (50 мм)



1. Транспортировочный замок
2. Датчик
3. Опорная поверхность
4. Стопорный винт

5. Стрелочный индикатор
6. Основание
7. Пластина установки нуля

1. Перед использованием очистите датчик, опорную поверхность, основание, поверхность инструмента мягкой тканью.
2. Нулевая проверка:
 - Отпустите транспортировочный замок, нажмите на датчик, чтобы проверить датчик и циферблатный индикатор.
 - Нажмите кнопку zero set surface, чтобы поверхность контактного датчика и опорная поверхность оказались на одном уровне, индикатор шкалы показывает, что длинный указатель указывает на 0, короткий - на -0,5 (рис. 1)

Нулевая заданная поверхность

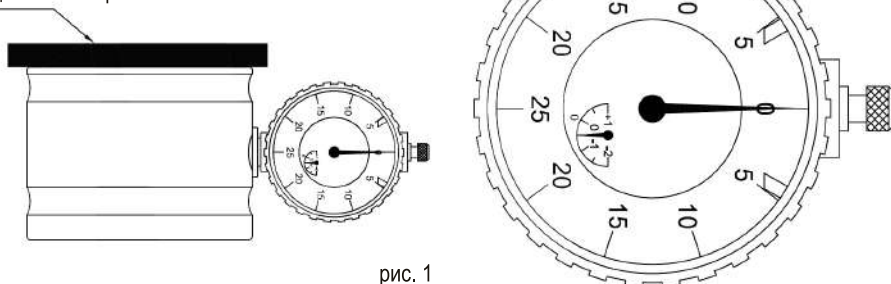
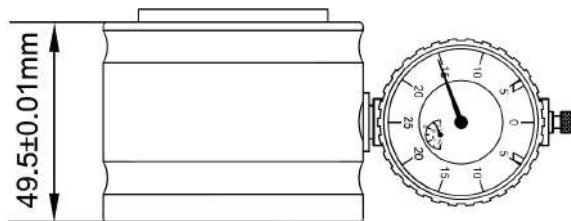


рис. 1

– Если отклонение небольшое, поверните циферблат на ноль; если отклонение большое, отпустите стопорный винт и установите стрелочный индикатор на ноль.



3. Измерение:

Переместите режущий инструмент так, чтобы он соприкасался с поверхностью контактного датчика, стрелки циферблатного индикатора начинают поворачиваться до тех пор, пока короткая стрелка не укажет 0, а длинная - 0, режущий инструмент теперь находится на 50 мм выше основания.

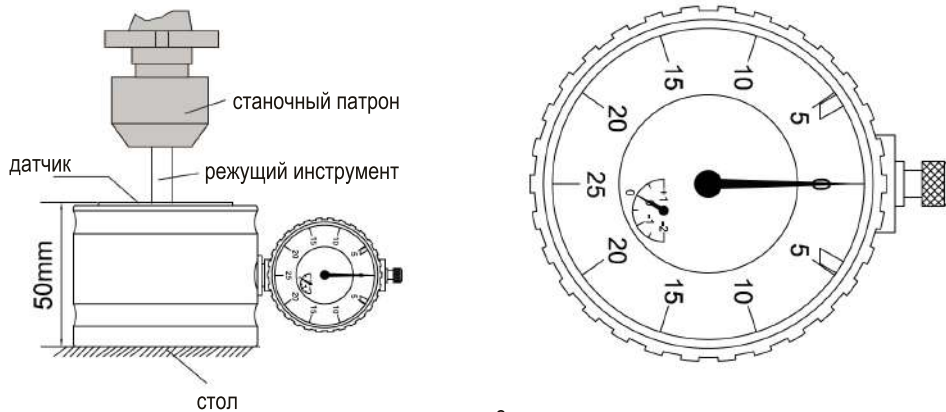


рис. 2