ТИСКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ VSP

Патенты ISO-9001-2000:
184869. 300156. 249761.
256258. 249762. 201125447.
ZL01231630

Этапы операции:

Чтобы добиться наилучших характеристик зажима, обратитесь к следующим шагам по эксплуатации:

1. Отрегулируйте цифру на ошейнике до желаемой. (Цифра обозначает давление).
2. Поместите заготовку между губками. Поворачивайте гаечный ключ до тех пор, пока губки не зажмут заготовку. Примените мгновенное усилие, чтобы перейти к этапу повышения мощности. (Продолжайте поворачивать гаечный ключ до полной фиксации.)

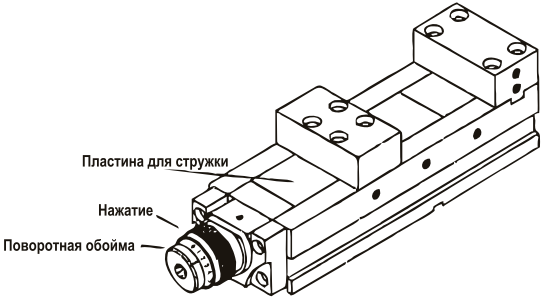
Внимание:

1. Для материалов с низкой прочностью или эластичностью, таких как медь, алюминий, пластик и пружинная шайба и т.д., достаточно их правильно зафиксировать. Избегайте использования увеличения мощности, чтобы предотвратить деформацию заготовки (установите цифру на "0").
2. Перед использованием тисков поворотную обойму следует отодвинуть до предела, иначе увеличение мощности не может быть выполнено, особенно при смене заготовки по окончании одного рабочего цикла (поворотная обойма достигла предела, когда раздается "щелчок").
3. Избегайте ударов молотком по гаечному ключу.
4. Очистите и смажьте тиски перед тем, как убрать их, чтобы сохранить точность и продлить срок их службы.

Поддержка:
Проводите периодическое техническое обслуживание в соответствии с рабочими условиями (каждые один или два месяца).

Этапы обслуживания:
1. Проверьте и очистите нижнюю часть тисков, чтобы избежать появления ржавчины или царапин.
2. Очистите паз и винтовой стержень. Нанесите на стержень винта стойкую к высокому давлению смазку.
Перед сборкой деталей, снятых для технического обслуживания, смажьте все детали.
3. Очистите пластину для стружки и прикрепленный к ней чип (откройте блоки до максимальной степени, прежде чем принимать снимите пластины).
Поместите пластины под максимально открытую челюсть.

Быстросъемный наконечник:
1. Если заготовку невозможно освободить и снять, ослабьте и открутите винты крепления пластин, заготовка будет освобождена соответствующим образом. Немедленно снимите крепежную пластину (и весь комплект блока питания) для обслуживания.

Эксплуатация напорного хомута
1. Надавите на прижимной хомут, прежде чем поворачивать его (в направлении против часовой стрелки), пока не достигнете желаемой цифры, расстегните прижимной хомут. Ошейник установится сам по себе (цифры и соответствующие им давления показаны, как показано ниже).

0. - ПРЯМОЙ
1. - 1000 кг/ф
2. - 1000 кг/ф
3. - 3000 кг/ф
4. - 4000 кг/ф
5. - 5000 кг/ф