

G5010



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК 220 В, 1500 Вт

INTOOL®

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

- Для удобства ознакомления с данным руководством мы рекомендуем держать переднюю часть крышек открытой.
- Символам, используемым в данном руководстве, необходимо уделять самое пристальное внимание.



Осторожно



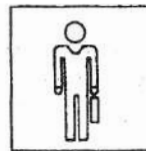
Машина
остановилась



Выключите
питание



Надевайте перчатки,
прошедшие проверку
по типу



Специализированный
персонал

1. ВВЕДЕНИЕ В РУКОВОДСТВО

- Целью данного руководства является предоставление необходимой информации для грамотного и безопасного использования оборудования.
- Эта информация является результатом непрерывной, систематической обработки данных и технических испытаний, зарегистрированных и подтвержденных производителем в соответствии с внутренними процедурами обеспечения безопасности и качества информации: EN 89/392, EN60204 - 1, CEI 110 - 8, IEC 801, EN 202 - 2, EN 418, prEN 1050, prEN 614 -1.
- Приведенная ниже информация предназначена **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО** для специализированных пользователей, способных взаимодействовать с продуктом с максимальной безопасностью для людей, оборудования и окружающей среды, интерпретируя базовую диагностику проблем и неисправностей и выполняя простые проверки и техническое обслуживание в полном соответствии с инструкциями, приведенными на следующих страницах, и действующими правилами охраны труда и техники безопасности.
- В документе подробно не рассматриваются вопросы разборки и внеочередного технического обслуживания, поскольку эти операции всегда должны выполняться исключительно нашей авторизованной технической службой.
- Для правильного обращения с продуктом важно следить за тем, чтобы руководство оставалось разборчивым и хорошо сохранялось, в том числе для дальнейшего использования.
- В случае его повреждения или, проще говоря, для получения дополнительной технической и эксплуатационной информации обратитесь напрямую к ближайшему авторизованному продавцу.
- Перед каждым вмешательством в работу машины или ее упаковки очень внимательно прочитайте инструкции, приведенные в следующем руководстве.
- Если машиной пользуются более одного оператора, каждый из них должен соблюдать следующие инструкции.
- Производитель снимает с себя какую-либо ответственность за ущерб, причиненный людям, вещам или самой машине в

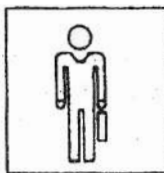
- результате ее неправильного использования, небрежности и поверхностного толкования принципов безопасности, содержащихся в данном руководстве.
- Данное руководство по эксплуатации должно прослужить в течение всего срока эксплуатации машины и быть доступным не менее 10 (десяти) лет: рекомендуется хранить его в известном и доступном месте (возможно, вместе с другими руководствами, относящимися к машине).

2. ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Всегда заранее следите за соблюдением минимальных стандартов безопасности, размещения и эксплуатации, принимая во внимание условия окружающей среды, температуру, влажность, освещение, вибрацию, взвешенную пыль и соответствие занимаемой площади.
- Пила может работать на открытом воздухе (рабочие площадки, открытые пространства общего пользования и т.д.) или в помещении (мастерские, лаборатории и т.д.), где отсутствует опасность взрыва или пожара.
- Перед использованием оборудования убедитесь, что поверхность, на которую будет установлена машина, ровная, достаточно прочная и эргономичная: мы рекомендуем использовать верстак по этой причине.
- Всегда заранее удостоверьтесь в том, что заготовка плотно зажата; в любом случае убедитесь, что начало производственного цикла не создает опасных ситуаций для людей и/или имущества.
- Не снимайте и не повреждайте информационные таблички на аппарате; вы должны понимать их значение и следить за тем, чтобы надпись была разборчивой. В случае их повреждения немедленно замените, обратившись напрямую только в авторизованную техническую службу.
- Использование запасных частей, которые не соответствуют приведенным ниже

техническим характеристикам, изменения или фальсификация, какими бы незначительными они ни были, освобождают производителя от какой-либо ответственности за надлежащее использование, функционирование и безопасность людей и/или имущества.

- Категорически запрещается вмешиваться в работу защитного оборудования и/или устройств.
- Утилизируйте отходы переработки в соответствии с действующими правилами.



Любые операции по техническому обслуживанию, за исключением тех, которые специально описаны на страницах данного руководства, должны

выполняться квалифицированным персоналом, координируемым непосредственно авторизованной технической службой

3. ОБОРУДОВАНИЕ

Стационарный Ленточнопильный станок поставляется готовым к использованию, упакованным в картонную коробку и защищенным листом картона.



Упаковочный материал должен быть утилизирован в соответствии с действующими правилами охраны окружающей среды.

Изначально машина поставляется с:

- инструкция по эксплуатации
- гарантийный талон.

3.1. ГАРАНТИЯ

Гарантия на машину предоставляется в течение шести месяцев с даты покупки; гарантия действительна только при полном соблюдении всех инструкций, перечисленных в гарантийном талоне и в данном руководстве



При распаковке машины убедитесь, что машина находится в идеальном состоянии и что в упаковке содержатся описанные детали; Производитель не несет ответственности за ошибки или недостающие детали по истечении пяти дней после отгрузки

3.2. ПРИМЕЧАНИЕ

- Ленточнопильный станок был спроектирован, изготовлен и защищен для настольного использования, когда необходимо резать все типы металлических деталей с максимальным диаметром или толщиной 105 мм.
- Любое другое использование исключено производителем, который освобождается от какой-либо ответственности за ущерб, причиненный людям, животным, имуществу или самой машине в результате неправильного использования.
- Не запускайте машину без заготовки для резки в течение длительного времени.
- Не режьте "закаленные" или "зацементированные" стальные прутки.

4. МАШИНА

4.1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ

Необходимая информация для идентификации продукта. Это, по сути, включает в себя

- A) Производитель
- B) Серийный номер
- C) Модель
- D) Год выпуска
- E) Напряжение (В)
- F) Мощность (кВт)
- G) Герц(Гц)
- H) Сила тока(A)
- I) Вес (кг)

Табличка официального утверждения ЕС расположена так, как показано на рис. 2 ссылка A



Категорически запрещается снимать или повреждать пластины, в этом случае всегда обращайтесь только в авторизованную техническую службу.

Для получения любой информации и/или технических пояснений, касающихся машины, всегда указывайте.

- модель
- серийный номер
- издание и дата подготовки руководства по эксплуатации.

4.2. ОПИСАНИЕ

- Портативный Ленточнопильный станок, состоящий из стационарного станка, поворотной головки с винтовым фиксатором для угловой распиловки, регулятора скорости, зажима для заготовки и инструмента оператора.
- Станок может использоваться для сухой резки (от 0° до 45° влево) материалов, совместимых со спецификациями, перечисленными ниже, при полном соблюдении условий окружающей среды и ограничений, рекомендованных производителем, а также действующих правил охраны труда и техники безопасности.



Описание включает в себя использование, для которого продукт был спроектирован, изготовлен и защищен; любое другое использование или несоблюдение перечисленных ниже технических параметров может представлять опасность для людей и/или имущества.

4.3. КОМПОНЕНТЫ

№	Описание
1	Основа
2	Сохранность/отгрузка
3	Кривошип зажима
4	Штучный зажим
5	Корпус машины
6	Рычаг натяжения пилы
7	Захват
8	Переключатель включения / выключения
9	Регулятор скорости резания
10	Рычаг блокировки направляющей лезвия
11	Направляющая лезвия
12	Ленточная пила
13	Электрический мотор
14	Блок поворота на 90°
15	Шнур питания
16	Держатель для деталей

4.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Описание	
Размеры (ВхШхГ)	620x530x580 мм
Ленточная пила	1140x13x0.65 мм
Однофазный электр. двигатель	1500 Вт 220В - 5А - 50 Гц
Класс изоляции	2
Скорость (непрерывная)	20–70 м/мин
Глубина резания	105 мм (макс.)
Вес	20 кг

90°	
∅ 100 мм	☞ 100x105 мм

45°	
∅ 55 мм	☞ 55x60 мм

4.5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шкивы привода лопастей на подшипниках
- Трансмиссия: шестерни из обработанной, закаленной стали
- Выключатель с предохранительным устройством
- Стальной зажим
- Автоматический удлинитель лезвия
- Режущая способность, профилированный материал

4.6. ПОДЪЕМ И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Пилу можно поднимать, переносить и перемещать вручную в соответствии с приведенными ниже инструкциями:

- Закрепите рычаг ножа в его конечном положении с помощью прилагаемого механического замка (рис. 2 ссылка 2);
- Убедитесь, что он правильно закреплен, и возьмитесь за центр рычага (рис. 2В), осторожно поднимая.



Машину следует поднимать и переносить только в том случае, если она свободна от материалов, всегда заранее удостоверившись в том, что он отключен от всех источников питания. В любом случае всегда соблюдайте действующие правила охраны труда и техники безопасности.

5. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

5.1. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ШАГИ



Важно заранее определить размеры и размещение, чтобы обеспечить безопасное размещение, эксплуатацию и аварийные действия в окружающей среде. Эти условия следует соблюдать, начиная с предварительных этапов, до начала резки.

- Установите станок на подставку подходящего размера и прочности (под основанием предусмотрены четыре отверстия с резьбой, чтобы станок можно было надежно закрепить на месте).

- Переместите предохранительный рычаг(2).
- Поднимите машину, используя захват; в этом положении она не должна опускаться. Если это не так, слегка затяните винт (17), который крепится непосредственно к муфте внутри узла поворота и подъема.
- Убедитесь, что станок выровнен по градуированной шкале (18) в соответствии с выбранным углом резания.
- Убедитесь, что гайка(19) затянута.



Перед подключением устройства к сети убедитесь, что сетевое напряжение соответствует напряжению, указанному на устройстве.

- Установите держатель детали (20), затянув с помощью винтов без головки (21)
- Зафиксируйте ручку (22).
- Сдвиньте стержень (23), чтобы определить желаемую длину среза.
- Надежно затяните ручку (22).
- Установите скорость резания с помощью регулятора (9); установите скорость перемещения лезвия в зависимости от материала, подлежащего резке.

5.2. СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ (м/мин)

- | | |
|-------------------------------|-------|
| • Нержавеющая сталь | 20-50 |
| • Медь, алюминий и их сплавы: | 40-60 |
| • Сталь и т. д. | 50-70 |



Вставьте отрезаемую деталь в зажим, прижав ее к держателю детали, и надежно затяните рычаг зажима.

5.3. РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ЛЕЗВИЯ

- Ослабьте рычаг (24).
- Перемещайте направляющую лезвия (25), которая также служит защитой, до тех пор, пока пила (3) не будет закрыта настолько, насколько это возможно, в зависимости от размера обрабатываемой детали.



5.4 ПОЛОЖЕНИЕ ОПЕРАТОРА

- Расположение машины относительно места оператора должно обеспечивать возможность наблюдения за результатами работы и поддерживать условия безопасности.
- На этом этапе убедитесь, что кнопка запуска (8) и регулятор скорости (9) легкодоступны, а инструмент, прилегающая территория и основание имеют достаточную видимость и освещение.



Категорически запрещается размещать и/или использовать Ленточнопильный станок, если условия окружающей среды представляют опасность взрыва или пожара.

Запрещается использовать машину для каких-либо иных целей, кроме тех, которые предусмотрены производителем. Убедитесь, что работа пилы не создает опасных ситуаций для людей и/или имущества.

Если вы столкнетесь с неисправностью, немедленно остановите машину и проверьте причину и/или степень поломки.

При необходимости обратитесь в авторизованную техническую службу.

Категорически запрещается превышать режущую способность, указанную производителем.

5.5. НАЧАЛО РАБОТЫ

- Отпустите предохранительный выключатель, повернув фиксатор (оранжевый) вниз (8), затем нажмите и начинайте резку с равномерным нажимом.

6. ОСТОРОЖНОСТЬ

- При первом запуске машина будет довольно шумной из-за обычной поломки - на этапе переключения передач. Этот шум исчезнет примерно через 8 часов работы машины. В любом случае измеряемый уровень шума равен и не превышает 85 дБА.



ЭТО КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО:

- смазка лезвия (пилы) до/во время / после резки;
- работать без правильно установленной направляющей лезвия;
- работать без охраны тыла;
- держать отрезаемый кусок вручную.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ ДОЛЖЕН

БЫТЬ ПРИВЛЕЧЕН К ОТВЕТСТВЕННОСТИ:

- за повреждения любого типа или объекта, вызванные нерациональным использованием машины,
- несоблюдением правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, или поверхностным их соблюдением, а также изменениями или вмешательством в работу машины, какими бы незначительными они ни были. Эти изменения также аннулируют все гарантийные обязательства.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. ЗАМЕНА ПИЛЫ



При замене инструмента необходимо надевать защитные перчатки.

- Снимите защитную пластину (27) направляющей подвижного ножа.
- Снимите защитный кожух (28).
- Поверните рычаг (29) в положение "-"
- Снимите лезвие (30).
- Вставьте новое лезвие, соблюдая направление резания и помещая его между лезвиями. направляющими роликами лезвия, затем между резиновыми шкивами (31).



Во время первых 4-6 разрезов (после замены лезвия) используйте небольшое давление при резании, это позволяет увеличить продолжительность и эффективность работы лезвия в дальнейшем.

7.2. ПОСЛЕ КАЖДОЙ РАБОЧЕЙ СМЕНЫ

- Тщательно очистите все части станка, чтобы удалить стружку и остатки резки.

7.3. ПЕРИОДИЧЕСКИ

- Проверьте длину электродвигателя щетки и убедитесь, что они эффективны: если их длина меньше 6 мм, их необходимо заменить другими идентичными.

Зубчатая передача не требует технического обслуживания, так как имеет длительный срок службы смазочных материалов.

8. ПОРЯДОК ЗАКАЗА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Всегда указывайте четко:

- модель машины и серийный номер;
- кодовый номер детали;
- количество деталей;
- точный адрес вашей компании.



Использование неоригинальных запасных частей освобождает производителя от всякой ответственности за все повреждения.

Товар	Описание
50001	Наконечник
50002	Нейлоновая шайба
50003	Ползунок
50004	Специальный наконечник
50005	Пружинный держатель
50006	Эксцентриковый штифт
50007	Пружина
50008	Картер двигателя
50009	Защита винтов
50010	Рычаг
50011	Червячный вал
50012	Основа
50013	Гайкодержатель
50014	Стопорное кольцо
50015	Неподвижная направляющая лезвия
50016	Держатель для фетра
50017	Фетр
50018	Подшипник
50019	Подшипник
50020	Гайка
50021	Шестигранный винт
50022	Малый вал
50023	Нейлоновая шайба
50024	Пружина
50025	Чугунная гайка
50026	Защелка
50027	Специальный винт
50028	Задняя губка
50029	Наконечник
50030	Скользкая губка
50031	Малая база
50032	Специальная гайка
50033	Нейлоновая гайка
50034	Поворотный кожух
50035	Задняя подвеска
50036	Передний крюк
50037	Ручка

Товар	Описание
50038	Стопорная планка
50039	Фиксированный стержень
50040	Колпачок для щетки
50058	Подшипник
50059	Маленький кабель
50060	Крышка корпуса
50061	Рычаг
50062	Подшипник
50063	Перерыв. механизм
50064	Последняя передача
50065	Подшипник
50066	Подшипник
50067	Прокладка
50068	Приводной шкив
50069	Специальная гайка
50070	Лезвие
50071	Ведомый шкив
50072	Специальная гайка
50073	Скользкая направляющая лезвия
50074	Поворотный рычаг
50075	Запирающий рычаг
50076	Маленький картер двигателя
50077	Конденсатор на клеммной колодке
50078	Ножки основания
50079	Подшипник

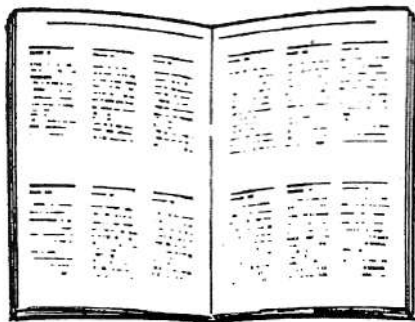


Рис. 1

