



ДАТЧИК НАТЯЖЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Большое вам спасибо за покупку датчика натяжения ВТ30/40/50. Измеритель натяжения шпинделя - это прибор для проверки натяжения тяги шпинделя. Сила тяги шпинделя очень важна для оценки качества станка. Простое и удобное гидравлическое тестирование позволяет определить, нормальное ли натяжение главного вала. Это прибор для анализа стабильности натяжения главного вала, чтобы в полной мере использовать функции станка и повысить эффективность производства. Перед использованием, пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.

Информация о продукте

Особенности Гидравлическая механическая конструкция, высокая стабильность
Конструкция давления 1 кг/см²=10 кг =100 Н

Размер	Диапазон измерения	Диапазон тяги Н	Вес/КГ
Vt30	0-50 кг/см ²	200-500	4.3
Vt40	0-150 кг/см ²	500-1100	4.5
Vt50	0-250 кг/см ²	1500-2200	6.8



Способ коррекции

Перед использованием датчика убедитесь, что манометр находится в нулевом положении

Обратите внимание:

1. Указатель манометра не на нуле, значит предварительная загрузка все еще есть.
2. Вручную проверьте, вращается ли манометр давления и корпус
3. Если он не поворачивается, это означает, что предварительное натяжение все еще есть, а если он поворачивается, это означает, что предварительного натяжения нет.
4. Отрегулируйте предварительное натяжение.

Проверните 1-2 раза, чтобы выставить положение для предварительного измерения.

Используйте ключ, чтобы повернуть тяговую шпильку для регулировки натяжения.



Инструкция по применению

1. Проверьте, соответствует ли штривель тягового болта на датчике спецификации четырехлепесткового зажима вашего станка.
2. Протрите конус шпинделя и сам датчик, установите датчик в шпиндель.
3. Чтобы обеспечить правильность измеренного значения, датчик необходимо использовать при условии предварительного натяжения.

Внимание

Избегайте недостаточного или чрезмерного усилия натяжения при работе с прибором, детали шпинделя могут быть легко повреждены, что может быть опасно для оператора и его безопасности.

Влияние аномального значения напряжения

Слишком большое натяжение: легко можно повредить выступы цанги механизма и тяговые шпильки шпинделя.

Слишком маленькое: при вращении главного вала внутренняя цанга не может зацепить штривель из-за недостаточного усилия натяжения. В это время инструмент легко может выпасть вращающимся во время обработки, что может привести к травмам оператора и поломке станка, а также приводит к снижению точности вращения инструмента в шпинделе станка, что ухудшает качество обработки.