



Станок для заточки  
токарных резцов  
MR-M3

## Станок для заточки токарных резцов с напайными и сменными пластинами из твердого сплава AR MR-M3

### Главные аргументы: качество, производительность и цена.

- Легкая, быстрая и качественная заточка лезвий токарных и расточных резцов, лезвий, режущих пластин и другого инструмента
- Большие возможности по настройке и регулировке, позволяющие затачивать инструмент с самой разнообразной геометрией
- Линейные направляющие суппорта, ход суппорта в двух направлениях и вращение в трех плоскостях
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite обеспечивает отсутствие вибраций и высокую точность заточки
- Наклон шлифовального круга на 40° вверх и на 40° вниз в вертикальной плоскости относительно горизонтальной оси
- Может использоваться для плоской шлифовки

Технич. характеристики	MR-M3
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	2.800 мин <sup>-1</sup>
Ход суппорта	100 мм
Высота резца	5 - 30 мм
Радиус при вершине резца	0,2 - 10 мм
Размер шлифовального круга	Ø 125 / 50 / Ø 32 мм
Габариты Д x Ш x В	520 x 290 x 730 мм
Масса	78 кг

#### Комплект поставки

- Заточной круг SDC

Подвести диск заточной к резцу



С помощью регулировки можно выставить нужный угол



Дополнительные опции:

### Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)

Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)

Подставка под станок

