



Станок
для заточки метчиков
AR MR-Y3C M5-M20

ПОЖАЛУЙСТА, ПОМНИТЕ

1. При использовании электроинструментов, машин или оборудования всегда следует соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск пожара, поражения электрическим током и получения травм.
2. Содержите рабочую зону в чистоте. Загроможденные участки могут привести к травмам.
3. Учитывайте условия рабочей зоны. Не используйте машины или электроинструменты во влажных, сырых или плохо освещенных местах. Не подвергайте оборудование воздействию дождя, держите рабочую зону хорошо освещенной. Не используйте инструменты в присутствии легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
4. Держите детей подальше от рабочей зоны.
5. Предохраняйтесь от поражения электрическим током. Не допускайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и корпуса холодильников.
6. Будьте начеку. Никогда не работайте, если вы устали.
7. Не используйте устройство, если вы находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
8. Не носите свободную одежду или украшения, так как они могут зацепиться за движущиеся части.
9. Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие.
10. Не протягивайте руки над работающими машинами или поперек них.

Перед началом работы

1. Убедитесь, что выключатель выключен, когда он не используется, и перед подключением к сети.
2. Не пытайтесь использовать неподходящие приспособления в попытке превысить возможности инструментов. Одобренные аксессуары можно приобрести у дилера или производителя оборудования.
3. Проверьте наличие поврежденных деталей перед использованием любого инструмента любая деталь, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы убедиться, что она будет работать должным образом и выполнять свои функции по назначению.
4. Проверьте выравнивание и крепление всех движущихся частей, сломанных деталей или крепежных приспособлений, а также любые другие условия, которые могут повлиять на правильную работу. Любая поврежденная деталь должна быть полностью заменена квалифицированным специалистом.
5. Не используйте инструмент, если какой-либо переключатель не включается и не выключается должным образом.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

1. УЗС может шлифовать всю переднюю режущую поверхность, а также переднюю режущую кромку.
2. Машина специализируется на повторной заточке метчика. Она может шлифовать 3-канавки, 4-канавки. Это точное и быстрое, простое управление, не требующее навыков шлифования. Это также может сэкономить затраты, повысить эффективность работы.
3. С алмазным шлифовальным кругом, длительный срок службы.
4. Электрически управляемый и мощный двигатель постоянного тока: стабильная частота, высокая мощность и может использоваться в течение длительного времени.
5. Он может повторно использован для каждой стороны шлифовального круга.

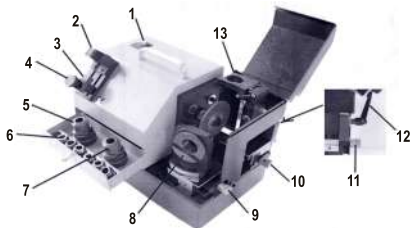
Модель: УЗС	Двигатель / Скорость: 160 Вт / 4400 об/мин
Диапазон шлифования:	M5-M20
Мощность: <input checked="" type="checkbox"/> 220 В, 50/60 Гц	<input type="checkbox"/> 100 В, 50/60 Гц
Вес: 16 кг	Размер: 360x270x305 мм

Стандартное оборудование	шлифовальный круг: CBN (для HSS)×1
	Шесть цанг: ф5, ф7, ф8, ф9, ф13 ф14
	Два цанговый патрон: 3 канавки 1 шт.; 4 канавки 1 шт.
Дополнительное оборудование	шлифовальный круг: SD (для твердосплавных)

1. Высокая эффективность, качество и шлифовальные эффекты хороши.
2. Гарантированное качество: 0,02 мм
3. Простота в эксплуатации, быстрота и удобство.



ДЕТАЛИ МАШИН:



1. Выключатель питания
2. Основание выравнивания
3. Блок выравнивания
4. Ручка выравнивания
5. 4-канавки патрон
6. Цанга
7. 3-канавки патрон
8. Шлифовальный держатель А
9. Поперечная ручка А
10. Поперечная ручка В
11. Продольная ручка
12. Стопорный винт
13. Шлифовальный держатель В

ОПЕРАЦИИ

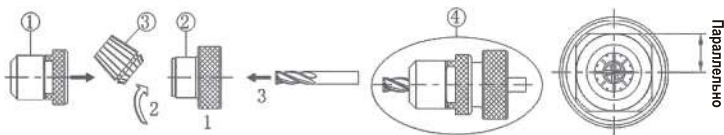
А. Установите винтовой метчик на цанговый патрон ER

*Пожалуйста, выполните шаги 1,2,3,4, чтобы установить метчик на патрон (без затяжки).

1. Определите диаметр и канавку вашего метчика, а затем выберите подходящую цангу и цанговый патрон.
2. Вставьте цангу в цанговый патрон и слегка затяните гайку.
3. Вставьте метчик в цанговый патрон и открутите гайки примерно на 59 мм от цангового патрона.
4. Поместите канавку ребром над центральной точкой так, чтобы она была параллельна контрольной выемке.

Примечание: Для шлифования 3 канавок, пожалуйста, выберите цанговый патрон (знак 7)

Шлифование 4 канавок, пожалуйста, выберите цанговый патрон (знак 5)



В. Выровняйте винтовой кран

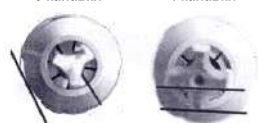
1. Вставьте гайку патрона в центровочное основание, после полного касания поверните в нужное положение вращением по часовой стрелке.

2. После установки крана в нижнюю часть, ослабьте ручку выравнивания (знак 4) и переместите блок выравнивания (знак 3), чтобы нажать на канавку крана. Затем зафиксируйте ручку выравнивания (знак 4).

3. В конце поверните патрон вправо, затяните гайку ER до тех пор, пока резьбовой кран не будет поддерживаться, но свободно поворачиваться. Вытяните патрон против часовой стрелки и затяните патрон после того, как убедитесь, что канавка параллельна выемке. Если он не параллелен, пожалуйста, повторите шаги выравнивания. Контрольная отметка.



пример
3 канавки 4 канавки



С. Шлифование угла заострения

Перед шлифованием вставьте гайку патрона в держатель (D), поверните поперечную ручку (E) в нужное положение, соответствующее метчику, который касается шлифовального круга. Включите выключатель питания (знак 1), поверните гайку патрона, чтобы коснуться шлифовального круга (знак 6), пока звук скрежета не исчезнет.



После ослабления
винта отрегулируйте
резку

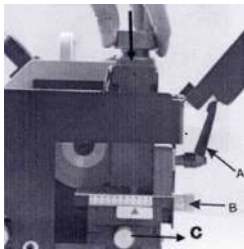


Затем повернитесь к другой флейте и растирайте ее до тех пор, пока звук не исчезнет. Затем завершите шлифование других углов с помощью той же процедуры.

D. Шлифование режущей поверхности

1. Вставьте гайку патрона в держатель, поверните стопорный винт А, чтобы отрегулировать угол наклона спирали метчика и соприкосновение поверхности с колесом. Угол заточки метчика должен быть больше, чем угол спирали метчика.

2. Отрегулируйте продольную ручку В и поперечную ручку так, чтобы они касались шлифовального круга.



Включите выключатель питания, несколько раз нажмите на гайку патрона, пока не исчезнет скрежещущий звук. Затем перейдите к другой режущей поверхности и завершите шлифование с помощью той же процедуры.

Примечание: когда закончите шлифование, пожалуйста, выключите питание. Двигатель не может работать без остановки более одного часа.

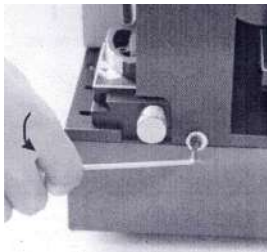
ОЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Пожалуйста, очистите все устройство с помощью пневматического пистолета, особенно отверстия до и после использования.

ЗАМЕНА КОЛЕСА

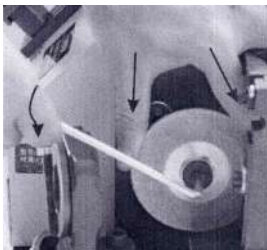
А. Откройте крышку колеса

1. Убедитесь, что шнур питания надежно отсоединен от розетки.
2. Затем с помощью шестигранного ключа 4 мм ослабьте винт, чтобы открыть крышку.



В. Выньте шлифовальный круг

1. Снимите крышку и очистите машину щеткой, затем протрите поверхность сухой тканью.
2. Если вы просто используете машину, пожалуйста, подождите 3 минуты после того, как температура измельчения упадет.
- 3.левой рукой удерживайте колесо, затем правой рукой с помощью шестигранного ключа 4 мм ослабьте винт против часовой стрелки.
4. Выньте алмазный шлифовальный круг из станка.



С. Замена шлифовального круга

1. Замените новый шлифовальный круг.
 2. Установите колесо на главную ось двигателя и затяните винт и крышку колеса до конца.
- *Главная ось двигателя очень точная, неправильная работа может привести к повреждению, что повлияет на положение шлифовального круга.

