

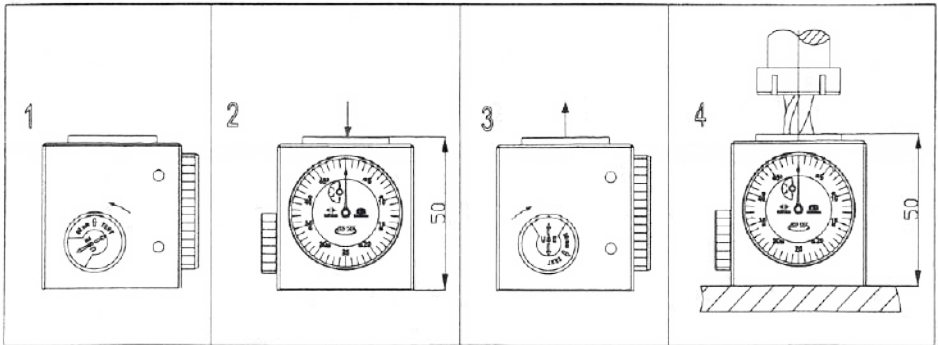


Устройство привязки инструмента по оси Z с магнитным основанием, 50 мм, 0.01 мм, модель DDQ50

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Как использовать:

1. Поверните ось от нуля к нулю для проверки; TEST
2. Нажмите на плоскость датчика до упора, малая стрелка укажет нулевое положение, а измеритель будет зафиксирован таким образом, чтобы большая стрелка была направлена в нулевое положение;
3. Поверните нулевую ось для использования перед использованием:
4. Поместите устройство привязки инструментов на заготовку, и инструмент медленно подается на устройство привязки инструментов так, чтобы большая и малая стрелка одновременно были на нуле, значит расстояние между инструментом и обрабатываемой деталью составляет 50 мм.



Меры предосторожности:

1. Чтобы лучше обеспечить точность, избегайте установки на необработанные шероховатые поверхности при использовании данного изделия;
2. Чтобы лучше обеспечить точность, максимально используйте среднюю область поверхности инструмента при выравнивании нулевого положения и обработке;
3. Для изделий с магнитами на нижней поверхности не приближайтесь к источнику тепла с температурой более 100°C во избежание размагничивания.

Номер изделия: _____

Дата проверки: _____

