

AR-MR 600F



# УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЗАТОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ модель 600F

Максимальный диаметр шлифования 220 мм



# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Поскольку шариковый ходовой винт - это своего рода высокоточный продукт, пожалуйста, обратите пристальное внимание на следующие элементы:

## 1. Техническое обслуживание

- ◆ Если изделие нельзя использовать в течение одного месяца после его покупки, пожалуйста, периодически проводите антикоррозийную обработку. Период обработки следует подбирать в соответствии с разницей во влажности воздуха в регионе.
- ◆ Пожалуйста, ежемесячно проверяйте направляющую рейку. Если поверхность шарикового винта загрязнена пылью и металлическим порошком, пожалуйста, сначала очистите ее керосином, а затем добавьте смазочное масло.
- ◆ Шариковый ходовой винт должен быть постоянно смазан смазочным маслом. Если ржавчина или повреждение вызваны отсутствием смазки, то мы не сможем провести техническое обслуживание бесплатно.

## 2. Установка

- ◆ К установке гайки шарикового ходового винта предъявляются строгие технические требования, поэтому, пожалуйста, не демонтируйте гайку самостоятельно, есть опасность, что это повредит шариковый винт и, таким образом, приведет к поломке всей машины.
- ◆ Станок необходимо использовать в чистом помещении и установить защитную крышку снаружи станка, чтобы предотвратить попадание пыли и металлического порошка, иначе это повлияет на точность и срок службы станка.

## Содержание

1. Пользователям .....	Страница 2
2. Параметры.....	Страница 2
3. Общее описание .....	Страница 3
4. Рисунок рабочего положения и описание .....	Страница 3
5. Предостережения .....	Страница 4
6. Описание электроприборов .....	Страница 4

## Прикрепленные документы:

1. Номер свидетельства о допущении.
2. Упаковочный лист.
3. Сертификат гарантии качества
4. Меры предосторожности при установке и обслуживании прямой направляющей рейки

## 1. Пользователям:

1. Пожалуйста, проверьте машину и ее принадлежности в соответствии с упаковочным листом.
2. Перед началом работы с машиной прочтите данное руководство.
3. Обязательно установите и протестируйте машину в соответствии с инструкцией.
4. Прочитайте руководство, чтобы ознакомиться с его характеристиками, требованиями к эксплуатации и техническому обслуживанию.

## 2. Параметры

1. Макс. Диаметр заточки .....	220
2. Длина заточки.....	300/400
3. Высота подъема заточного круга.....	150
4. Угол поворота заточного круга.....	360° (по вертикали/горизонтали)
5. Расстояние боковой подачи .....	190
6. Размер шлифовального круга (Д×Ш×В) мм .....	150×50×32
7. Частота вращения заточного круга.....	2800 об/мин
8. Электродвигатель заточного круга .....	0,55 кВт (3/4 л.с.) 50 Гц/380В/ 220 В/2800 об/мин
9. Вес основной машины брутто:.....	160 кг.
Вес нетто .....	168 кг
10. Габариты основной машины .....	740 (870)×700×630
11. Размер упаковочного ящика .....	700 (830)×630×630

### 3. Общее описание

Универсальные заточные станки серии 600F предназначены для заточки различных фрез и другого инструмента. Он оснащен множеством аксессуаров с различными функциями, из которых пользователи могут выбрать и настроить нужные в соответствии с затачиваемыми инструментами.

Станок может использоваться для заточки и шлифования различных фрез, включая долбежные фрезы, концевые фрезы, R-образные фрезы, цилиндрические фрезы, торцевые и боковые фрезы, одноугловые фрезы, развертки, токарные инструменты, R-образные токарные инструменты, сверла, метчики, граверы, тяжелые фрезы, циркулярные фрезы, резаки для бумаги.

Основание станка, изготовленное из чугуна, обладает более высокой устойчивостью. Продольный операционный стол, изготовленный из высокоточных прямолинейных направляющих, может легко и гибко перемещаться.

Опора шлифовальной головки выполнена из кронштейна с двойным вращением, который может вращаться в горизонтальной и вертикальной плоскостях и регулировать положение шлифовального круга в 3d.

Поскольку головка может поворачиваться на 360° в горизонтальной плоскости, заточный круг можно быстро менять.

Двигатель головки находится под управлением выключателя питания, который может быстро вращаться по часовой стрелке и против часовой стрелки.

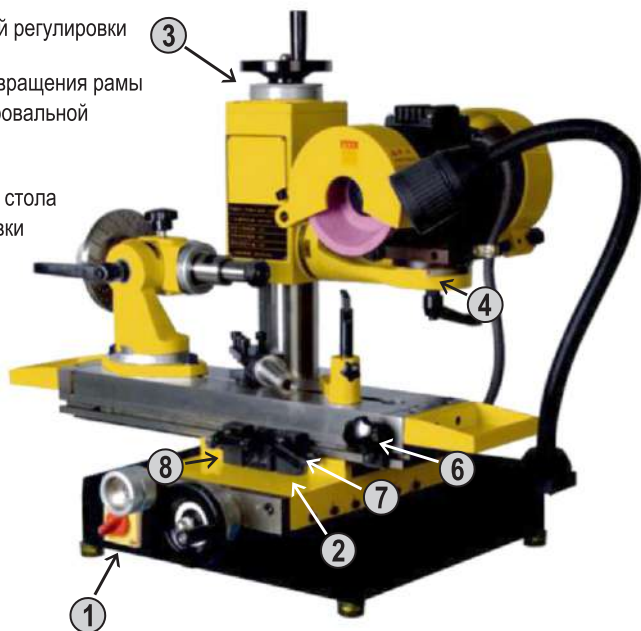
Конструкция стойки станка позволяет опускать и поднимать заточный круг.

На базе 600, продольно перемещающийся операционный стол MR-600Fis имеет двухслойную конструкцию, благодаря которой операционный стол может поворачиваться на небольшой угол в горизонтальной плоскости.

### 4. Инструкции по эксплуатации

Рисунок рабочего положения и описание

1. Выключатель питания
2. Левый ограничитель для продольной регулировки рабочего стола
3. Ручка для фиксации вертикального вращения рамы
4. Ручка регулировки положения шлифовальной головки
5. Регулировка поворота колонны
6. Вращающаяся ручка операционного стола
7. Правый ограничитель для регулировки операционного стола по длине
8. Ударный блок
9. Рабочий стол
10. Продольный сдвиг рабочего стола



## 5. Предостережения

### I. Превентивные меры

1. Только специалисты, имеющие лицензию электрика, имеют право устанавливать или ремонтировать электроприборы.
2. Убедитесь, что напряжение, указанное на заводской табличке двигателя, соответствует напряжению источника питания.
3. Штепсельная вилка станка и каждый контакт розетки должны быть надежными и прочными. Запрещается иметь неплотный или плохой контакт.
4. Используйте только разрешенные кабели питания. Не выдергивайте шнур питания из розетки с силой. Шнур питания должен находиться вдали от горячих, промасленных или мест с острыми поверхностями.
5. При обнаружении какой-либо неисправности или ненормального звука следует отключить питание, выключив выключатель на левой стороне станка, чтобы проверить и отремонтировать его.
6. Никогда не оставляйте включенный инструмент без присмотра. Не оставляйте инструмент до тех пор, пока он не выключится и не остановится.
7. Содержите рабочее место в чистоте и опрятности. Не используйте его во влажных, загрязненных, затемненных, легковоспламеняющихся и взрывоопасных местах. Держите детей или посетителей подальше от инструмента, чтобы избежать несчастных случаев.
8. Держите его на максимально удобном уровне. Удобное положение позволяет избежать несчастных случаев.
9. Ни один оператор не должен носить свободную одежду, украшения, перчатки. Длинные волосы следует закрепить заколкой и заправить под шапочку, в противном случае они могут быть попасть в машинку.
10. Все заготовки должны удерживаться и зажиматься плотно и надежно во время обработки. Никогда не держите его рукой, если это так, вы не сможете управлять машиной двумя руками.
11. Содержите поверхность направляющих рельсов в чистоте и не допускайте попадания песка, стружки и пыли на направляющие рельсы.
12. Никогда не пользуйтесь аппаратом, когда вы чувствуете усталость, а также после употребления алкоголя или приема лекарств, которые приводят к снижению концентрации.
13. Заменяйте поврежденные детали или принадлежности только на те, которые обладают такими же эксплуатационными характеристиками.  
Оптимально использовать те, которые предлагает наша компания.

### II. Отрегулируйте и эксплуатируйте

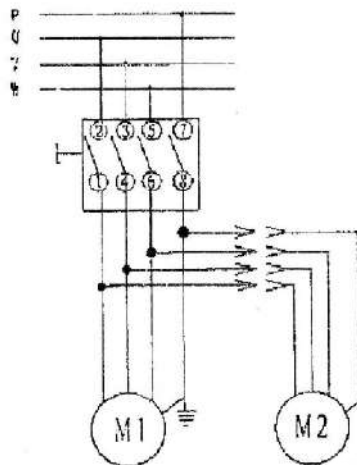
1. Передпуском машины залейте смазочные материалы в каждую деталь и убедитесь, что все запирающие механизмы надежно зафиксированы, а питание исправно.
2. Отпустите фиксирующую ручку на опоре перед регулировкой заточного круга, а затем поверните колесо ручки и переместите опору, чтобы установить заточный круг в нужное положение, а затем зафиксируйте фиксирующую ручку на опоре должным образом.
3. После эксплуатации машины следует удалить мусор, стружку и нанести моторное масло на непокрытую поверхность, чтобы предотвратить образование ржавчины

## 6. Описание электрических деталей

Электрическая система шлифовального станка состоит из двигателя мощностью 3/4 л.с. (0,55 кВт), выключателя и соединительных кабелей питания. Переключатель может управлять его перемещением назад или вперед и останавливать его.

Мощность электродвигателя машины составляет 380 В переменного тока, 50 Гц, 3/4 л.с., 2800 об/мин. Источник питания должен соответствовать требованиям, предъявляемым к двигателю. Он должен быть надежно заземлен. Необходима защита от протечек!

Схема подключения станка приведена на следующем рисунке:



## 7. Описание функций аксессуаров

Станок оснащен множеством принадлежностей, обеспечивающих выполнение различных функций, и пользователи могут выбирать в соответствии с разновидностями инструмента.

	Название	№	Функции
1	Стол для инструментов	50B	
2	Держатель токарного инструмента	50C	Базовая конфигурация. Оснащенный 50H, он может использоваться для заточки обычных токарных инструментов, токарных резцов для станков с ЧПУ, черновых токарных инструментов, нарезания канавок точильных инструментов тонкой обработки, строгальных инструментов и токарных инструментов с различными углами.
3	Заточный станок для торцевой фрезы	50D	Для заточки режущих кромок торцевых фрез, лезвий торцевых фрез и боковых фрез.
4	Спиральная · Шаровая фрезерная машина	50E	Для заточки режущих кромок торцевых фрез, лезвий торцевых фрез, боковых фрез, фрез R-типа, токарных инструментов R-типа и различных конических фрез.
5	Универсальная заточная машина для инструментов	50H	Базовая конфигурация. Для заточки разверток, зубофрезерных фрез, боковых фрез, концевых фрез, торцевых и бокорезных фрез.
6	Сверло · Заточный станок для нарезания резьбы	50K	Для сверлильных долот, ступенчатых сверл, кромок торцевых фрез, боковых фрез, круглых брусков. У него есть задняя камера.
7	Наперсток	50J	

## Свидетельство о допущении

Название станка \_\_\_\_\_ Универсальная заточная машина для инструментов  
Модель машины \_\_\_\_\_ 600F  
Максимальный диаметр шлифования \_\_\_\_\_ 220 мм  
Заводской номер \_\_\_\_\_

**Станок проверен на соответствие стандарту и одобрен к поставке.**

Проверено: \_\_\_\_\_  
Главный инженер: \_\_\_\_\_  
Ответственное лицо: \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_

## Товарная накладная

Название станка \_\_\_\_\_ Универсальная заточная машина для инструментов  
Модель машины \_\_\_\_\_ 600F  
Максимальный диаметр шлифования \_\_\_\_\_ 220 мм  
Заводской номер \_\_\_\_\_

## Детали, прикрепленные к машине

Наименование	Технические характеристики/номер	Количество	Примечания
Основная машина	MR-600F	1 комплект	
Универсальная заточная машина для инструментов	50Н	1 комплект	
Заточный зажим для токарных инструментов	50С д Держатель для захвата	1 комплект	
Оправка с коническим хвостовиком	Ø22; Ø27; Ø32	По одному для каждого	Morse 4#
Гаечный ключ	8-10; 12-14 17-19; 22-24	По одному для каждого	
Гаечный ключ с шестигранным кольцом	4, 5, 6, 8, 10	По одному для каждого	
Винт	M10; M12; M14; M16	По одному для каждого	Один из них может быть установлен на эластичную опору 50Н.
Эластичная опора		1 комплект	
Основание алмазной ручки		1 комплект	
Заточный круг	150×32×10	Круг	Установлен на основной машине

## Детали, прикрепленные к машине

Заточный станок для торцевых фрез	50D	1	Заточный станок для торцевых фрез
Заточная машина для сверл - винтовых наконечников	50E	1	Фреза R-типа, заточная машина для торцевой фрезы
Заточная машина для сверл - винтовых наконечников	50K	1	Буровые наконечники, метчик
Ящик для инструментов	50B	1	Может служить опорой

Упаковано и проверено на \_\_\_\_\_ (дата) \_\_\_\_\_

## Сертификат гарантии качества

1. Пожалуйста, заполните форму и сохраните ее в надлежащем виде, так как наша компания будет осуществлять сервисное обслуживание в соответствии с гарантийным талоном

Модель	
Заводской номер	
Место закупки	
Место обслуживания	
Примечания	

## Сервисные услуги:

- ◆ Гарантия качества в течение года и пожизненное обслуживание
- ◆ Телефонное сопровождение и отслеживание качества.
- ◆ Разработка и производство моделей с специальными техническими характеристиками и специальным применением
- ◆ Бесплатная доставка запчастей по почте в материковом Китае.
- ◆ Бесплатные технические консультации