

AR-MR 26A



ЗАТОЧНЫЙ СТАНОК

модель 26A



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пожалуйста, помните:

1. При использовании электроинструментов, машин или оборудования всегда следует соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск пожара, поражения электрическим током и травм персонала.
2. Содержите рабочее место в чистоте. Загроможденные помещения могут привести к травмам
3. Учитывайте условия рабочей зоны. Не используйте станки или электроинструменты во влажных или плохо освещенных помещениях. Не подвергайте оборудование воздействию дождя, обеспечьте хорошее освещение рабочей зоны. Не используйте инструменты в присутствии легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
4. Держите детей подальше, всех несовершеннолетних следует держать подальше от рабочей зоны.
5. Предохраняйтесь от поражения электрическим током. Не допускайте телесного контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и корпуса холодильников.
6. Оставайтесь начеку. Никогда не работайте, если вы устали.
7. Не пользуйтесь устройством, находясь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения. Прочтите предупреждающие надписи на рецептах принимаемых вами лекарств, чтобы определить, может ли это повлиять на быстроту вашей реакции и внимательность.
8. Не носите свободную одежду или украшения, так как они могут зацепиться за движущиеся части.
9. Носите ограничивающее приспособления для волос, чтобы скрыть длинные волосы. Используйте средства защиты глаз и ушей.
10. Всегда поддерживайте правильную опору и равновесие.
11. Не протягивайте руки через работающие машины.

Перед началом работы

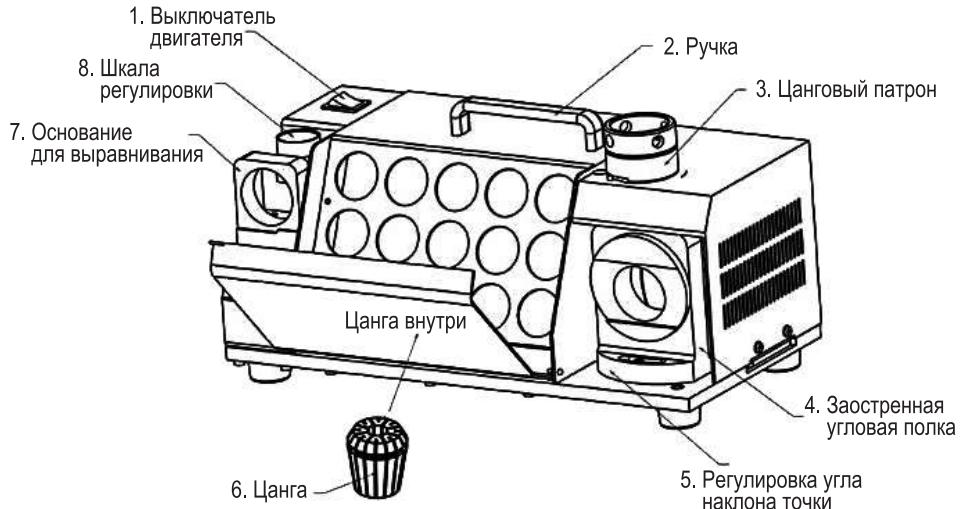
1. Убедитесь, что выключатель выключен, когда он не используется, и перед подключением к сети.
2. Не пытайтесь использовать неподходящие насадки в попытке превысить возможности инструмента. Одобренные аксессуары можно приобрести у дилера или производителя оборудования.
3. Проверьте, нет ли поврежденных деталей. Перед использованием любого инструмента любая деталь, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы убедиться, что она будет работать должным образом и выполнять свои функции по назначению.
4. Проверьте выравнивание и крепление всех движущихся частей, сломанных деталей или крепежных приспособлений, а также любые другие состояния, которые могут повлиять на правильную работу. Любая поврежденная деталь должна быть полностью отремонтирована или заменена квалифицированным специалистом.
5. Не используйте инструмент, если какой-либо переключатель не выключается и не включается должным образом.

Основное применение и характеристики

1. Заточка является точной и быстрой, простой станок в эксплуатации без каких-либо навыков затачивания.
2. Экономичная цена, которая значительно снижает стоимость и улучшает эффект использования.
3. С помощью алмазного заточного круга он может быть оснащен непосредственно точным углом наклона и длительным сроком службы.
4. Мощный двигатель постоянного тока с электрическим управлением: стабильная частота, высокая мощность и длительный срок службы.
5. Машина настроена с функцией регулировки размера точки (центральной точки), который может эффективно согласовываться с материалом сверлильного отверстия и скоростью вращения. Это позволяет контролировать точность качества и продлевать срок службы сверла.

Модель	Диапазон заточки	Угол при вершине	Сила	Двигатель/ Скорость	Вес	Измерение
26A	Ø13(8)-Ø26(32)	95°- 135°	220 В, 50 Гц	250 Вт/ 4400 об/мин	29,5 кг	46×24×22 см

Стандартное оборудование	Заточкой круг: CBN (для HSS) ×1 штука
	14 цанг: Ø13-26
	Цантовый патрон ×1 штука
	Электрический провод: 1 штука
Дополнительное оборудование	1 комплект шестигранного ключа
	Заточкой круг: SD (для твердосплавных изделий)
	Цанга ER40: Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø27, Ø28, Ø29, Ø30, Ø31, Ø32
	Цанговый патрон: 32 мм

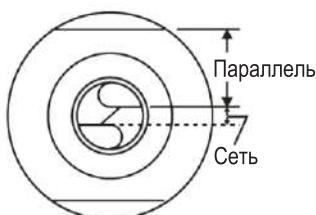
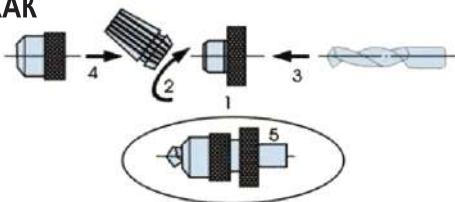


Эксплуатация

➤ Соберите приспособление (рис. 1)

Соедините сверло, пружинный узел и детали крепления, как показано на чертеже с шагов 1 по 4. Групповое крепление выполняется в соответствии с шагом 5.

КАК





2

- Установите положение сверла (рис. 2)
Отрегулируйте циферблат в соответствии с диаметром сверла, а затем вставьте приспособление в отверстие, поверните вправо и зафиксируйте его. Выньте его и проверьте, параллельны ли сверло и пружинный блок. Если нет, сделайте это снова.



3

- Заточите угол остряя (рис. 3)
Запустите станок, а затем вставьте приспособление в отверстие для заточки (сбоку) до тех пор, пока острие сверла слегка не коснется круга. Затем несколько раз поверните приспособление взад и вперед, пока не исчезнет скрежущий звук. Выньте его и поверните на 180 градусов, проделайте то же самое.



4

- Заточите угол выступа кромки (рис. 4)
Запустите станок, а затем вставьте приспособление в отверстие для заточки (вверху) до тех пор, пока острие сверла слегка не коснется круга. Затем несколько раз поверните приспособление взад и вперед, пока не исчезнет скрежущий звук. Выньте его и поверните на 180 градусов, проделайте то же самое.

Замена колеса

Ослабьте винт ручки, откройте крышку колеса, а затем ослабьте винт центра колеса и вентилятор в шпинделе и выньте их. После этого вы можете вынуть старое колесо. Очистите шпиндель и поверхности внутри корпуса колеса перед установкой нового колеса, затем установите на место новое колесо, центральный винт, вентилятор и затем затяните их. Закройте крышку, затяните винт ручки.

Чистка и техническое обслуживание

Пожалуйста, очистите все устройство с помощью пистолета для выдувания воздуха, особенно отверстия до и после использования.

