



УНИВЕРСАЛЬНАЯ ФРЕЗА для снятия фасок



Пожалуйста, внимательно прочтите эти инструкции перед использованием и разместите их там, где оператор может получить к ним доступ в любое время.

I. Монтаж пластины

1. Очистите держатель пластины и крепежную часть корпуса. После того как нижняя часть держателя пластины прижмется к поверхности крепления ключа, чтобы убедиться в отсутствии зазора, затяните крепежные винты держателя пластины и заблокируйте рычаг (затяните фрезу).

Затяните винты крепления держателя пластины и рычаг блокировки.

2. Установите пластину в держатель, обратите внимание на две стороны и дно пластины и держатель лезвия с обеих сторон и плоскость полного прилегания должны быть без посторонних предметов, стружки и прочего, должен отсутствовать зазор. Зафиксируйте лезвие (пластину).

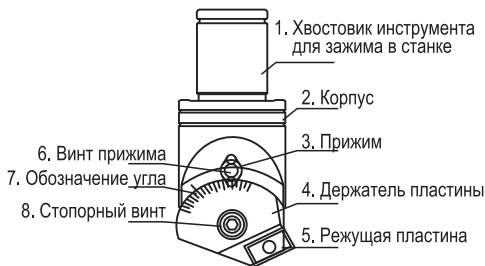
После этого зафиксируйте винты.

Примечание:

1. Пожалуйста, не используйте крепежные винты, отличные от тех, что входят в комплект поставки.

2. Винты крепления пластины являются расходными материалами, пожалуйста, регулярно заменяйте их.

II. Структура продукта



Диапазон:

Диаметр: 1,0-45,0

Угол наклона: 0°-85°

Хвостовики: Ф25 Ф20

Винт прижима: М4

Винт держателя инструмента: М6

Винт пластины: М4

Модель пластины: ADNT160308

III. Регулировка фасочного угла.

1. Прежде всего, убедитесь, что пластина и крепление совпадают, а держатель лезвия и прижимная пластина совпадают.

2. При регулировке угла руководствуйтесь углом, отмеченным на линии шкалы на держателе лезвия и основном корпусе, что является фактическим углом (как показано на рисунке).

При регулировке угла в соответствии с углом, отмеченным на линии шкалы на держателе пластины и основном корпусе, базовая линия соответствует фактическому углу (как показано на рисунке).

3. При регулировке угла сначала ослабьте прижимной винт, а затем ослабьте винты сжатия держателя пластины, поверните держатель пластины на новый угол. Повернув на новый требуемый угол, зафиксируйте прижим и винты крепления держателя пластины.

Способ соединения: 1. хвостовик с боковой фиксацией Weldon 2. Через цангу (ER25) и т.д.

